

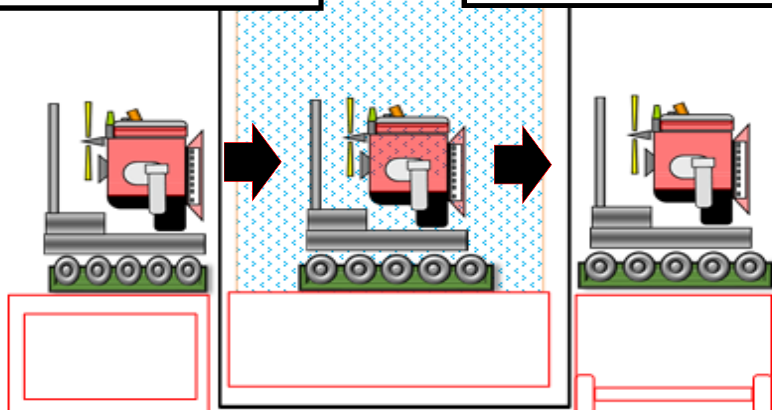
工場CO2削減の事例

心得3) トメル

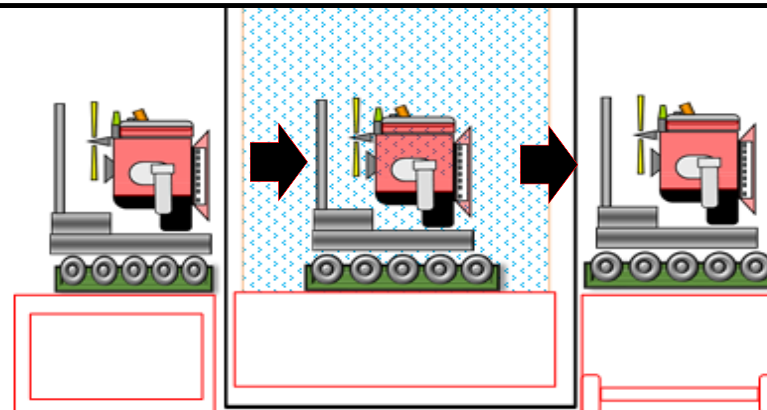
エンジンクリア塗装のブース内壁面を流れる循環水 水膜用のポンプON、OFFタイミングを見直し 塗装を吹き付けするタイミング以外の無駄な時間のポンプ稼働を止めた。

クリアブース内に入る
直前に水膜用ポンプが起動

クリアブース外に出た時点で水
膜用ポンプが停止

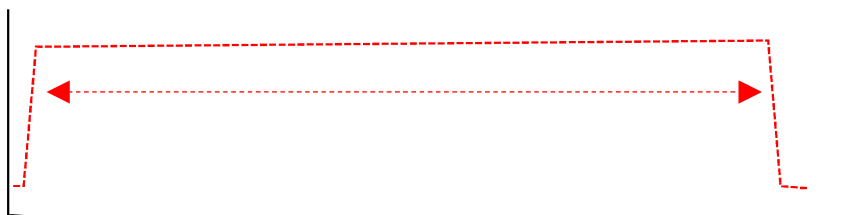


クリアブース内の定位置で、水膜用ポンプが起動し、
クリア塗布終了後に水膜用ポンプが停止



ポンプ ON

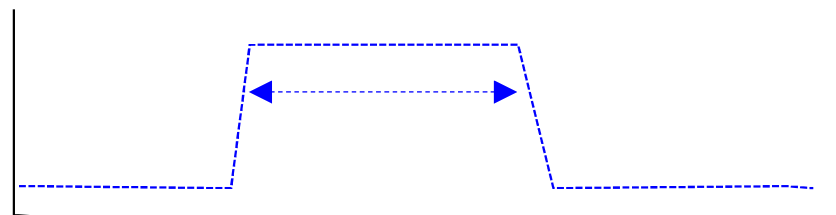
ポンプ OFF



【改善前：230秒間ポンプ稼働】

ポンプ ON

ポンプ OFF



【改善後：140秒間ポンプ稼働】