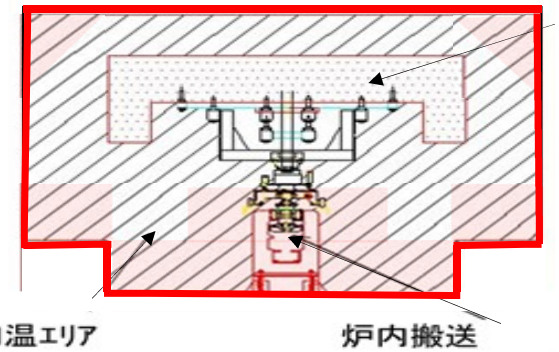
ヤメル	ナオス	トメル
サゲル	ヒロウ	カエル

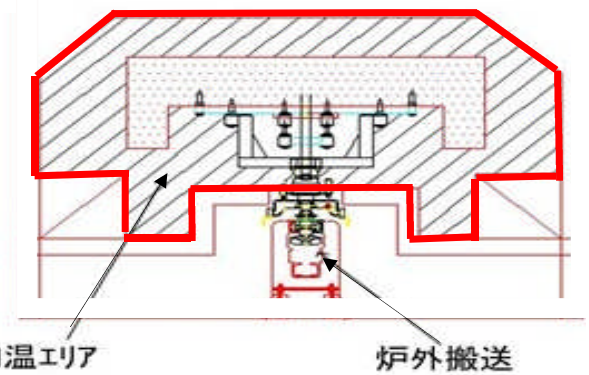
塗装乾燥炉の狭小化

従来型乾燥炉（断面図）



フーク＋搬送装置を加温
⇒広範囲を加熱

省エネ型乾燥炉（断面図）



ワークのみを加温
⇒加熱範囲を狭小化
《効果》ｴﾈﾙｷﾞｰ費▲３０％

ワーク以外の搬送装置や
周囲の空間を加熱⇒**無駄な加温**

乾燥炉狭小化しワークのみ加温

ポイント
ワークに合わせ
必要最小で加熱