













6. 日産自動車株式会社

6-1. 現品票サンプル

共通項目エリア		カーメーカーエリア		部品メーカーエリア	
部品番号 XXXXXX - XXXXXXXX  部品番号識別-1 XXXXX		特印 	試作	部品番号 XXXXXX-XXXXXXX	
収容数(SNP) 5 端 		部品名称 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 納入先 T - XXX	要元 T	納入場所 XXX	受注者 XXXX デボ XX
受注者 XXXX - XX 日本部品 		納入指示日 09/21 時刻 08:00	供給場所 XXX	荷卸単位 X	月日 09/21 時間 08:00
発行番号 T-XXXXXX-1/1 			当工順 XXXXX	荷姿コード XXXXXXXX	要元 T 納場 XXX
			引取 *	便マーク	SN 5
			NO XXXXXXXXXXXXXXXX R		発行番号 T-XXXXXX-1/1 
					NO XXXXXXXXXXXXXXXX

現品票サンプル (SSサイズ)


共通項目エリア	カーメーカーエリア	部品メーカーエリア
---------	-----------	-----------

部品番号 12345-67890  <small>部品番号識別-1</small>		特印 	部品番号 12345-67890	
収容数 (SNP) 5 		要元 T	納入場所 AAA	受注者 MAKE デポ DE
部品名称 CHAIN-TIMING 納入先 T - AAA		供給場所 P18	荷卸単位 3	月日 05/22 時間 08:00
受注者 MAKE - DE 日本アイビ株式会社		納入指示日 05/22	当工順 OPGDO	荷姿 BS601
発行番号 T-HAKKONO-2/2 		時刻 08:00	引取 *	便マーク
		SNP 5		発行番号 T-HAKKONO-2/2 
		NO NOHINTICKETNO01		NO NOHINTICKETNO01

6-2. 現品票におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
日産	A	特印	1	重要保安部品を識別するコード
	B	試作	2	試作品時表示
	C	要元	1	注文を行う工場を表わすコード
	D	納入場所	3	当該部品の納入場所を表すコード
	E	供給場所	3	部品使用場所
	F	荷卸単位	1	当該部品の荷卸単位を表すコード
	G	当工順	5	部品番号だけでは識別出来ない場合に使用する識別情報
	H	荷姿コード	8	納品時荷姿を表すコード
	I	引取区分	1	引取形式を表す区分、要求元か受注者送り込み
	J	便マーク	1	納入時に特別を仕立てた場合のコード
	K	NO	15	納品チケットNOを表記
	L	再発行マーク	1	再発行時に表示

6-3. 納品書/受領書サンプル

納品チケット												納品チケット(控)																																																							
日産自動車株式会社 御中												受付印																																																							
要元M 納入場所 TX			発行日 6年4月14日									受付印																																																							
納入日 6年5月15日 1時0分			メーカー A428									納入指示日 6年5月15日 1時00分																																																							
納品チケット番号 MTX007W3Q039400						デポ N5						納品チケット番号 MTX007W3Q039400																																																							
																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>発区</th> <th>発行番号</th> <th>部品番号</th> <th>当工順</th> <th>荷卸</th> <th>生担</th> <th>納方</th> <th>SNP</th> <th>箱数</th> <th>納入数</th> <th>分割</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>W3Q0394</td> <td>40312JK60BC8</td> <td>0MCA1</td> <td>H</td> <td>19</td> <td>K2</td> <td>44</td> <td>1</td> <td>44</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												発区	発行番号	部品番号	当工順	荷卸	生担	納方	SNP	箱数	納入数	分割	備考	6	W3Q0394	40312JK60BC8	0MCA1	H	19	K2	44	1	44			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>発区</th> <th>発行番号</th> <th>部品番号</th> <th>当工順</th> <th>生担</th> <th>発理</th> <th>特便</th> <th>納入数</th> <th>分割</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>W3Q0394</td> <td>40312JK60BC8</td> <td>0MCA1</td> <td>19</td> <td></td> <td></td> <td>44</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												発区	発行番号	部品番号	当工順	生担	発理	特便	納入数	分割	備考	6	W3Q0394	40312JK60BC8	0MCA1	19			44		
発区	発行番号	部品番号	当工順	荷卸	生担	納方	SNP	箱数	納入数	分割	備考																																																								
6	W3Q0394	40312JK60BC8	0MCA1	H	19	K2	44	1	44																																																										
発区	発行番号	部品番号	当工順	生担	発理	特便	納入数	分割	備考																																																										
6	W3Q0394	40312JK60BC8	0MCA1	19			44																																																												







6-4. 納品書におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
日産	A	発区	1	発注区分(一般、試作区分)
	B	発行番号	7	指示の管理番号
	C	部品番号	12	部品を特定する番号
	D	当工順	5	部品使用場所
	E	荷卸	1	部品荷卸単位
	F	生担	2	発注者の部品納入進捗担当を示すコード
	G	納方	2	要求区分(デイリー、旬間)
	H	SNP	6	納入時の荷姿ごとに収容する部品個数
	I	箱数	3	収容容器合計
	J	納入数	6	納入する数量
	K	分割	1	数量分割を行った場合表示
	L	備考	-	フリー項目








6-5. 受領書におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
日産	A	発区	1	発注区分(一般、試作区分)
	B	発行番号	7	指示の管理番号
	C	部品番号	12	部品を特定する番号
	D	当工順	5	部品使用場所
	E	生担	2	発注者の部品納入進捗担当を示すコード
	F	発理	1	発注理由
	G	特便	1	特車便での納入有無
	H	納入数	6	納入する数量
	I	分割	1	分割部品識別
	J	備考	-	フリー

6-6. KD部品の現品票サンプル (KD車両用)

共通項目エリア		カーメーカーエリア	部品メーカーエリア
部品番号 12345-67890  部品番号識別-1		日産自動車株式会社 KDシリアルNO XXXXXXXX03 	部品番号 12345-67890
収容数(SNP) 10 端 	部品名称 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 納入先 E - XXX	要元 E 生担 XX 当工順 XXXXX 納場 XXX	受注者 XXXX デボ XX 月日 09/10 時間 08:00 要元 E 納場 XXX
受注者 XXXX-XX 日本部品 	納入指示日 09/10 時刻 08:00	車系 X 外区 X 外装計画月日 09-20 LOT XXX CC XXX ケースNO XXX	SN 10 発行番号 E-XXXXXXXX-4/4
発行番号 E-XXXXXXXX-4/4 		個区 X 個方 XX 内区 ㊦区 X NO XXXXXXXXXXXXXXXX R	 NO XXXXXXXXXXXXXXXX

6-7. KD部品の現品票サンプル (NEP用)

共通項目エリア		カーメーカーエリア	部品メーカーエリア
部品番号 12345-6789000  部品番号識別-1		日産自動車株式会社 KDシリアルNO XXXXXXXXX03 	部品番号 12345-6789000
収容数(SNP) 10 端 	部品名称 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 納入先 E - XXX	特印  生担 XX 要元 E 当工順 XXXXX 荷卸 X	受注者 XXXX デポ XX 月日 09/20 時間 08:00
受注者 XXXX-XX 日本部品 	納入指示日 09/20 時刻 08:00	仮パッキングNO XXXXXX 納場 XXX オーダーNO XXXXXXXX	要元 E 納場 XXX SN 10
発行番号 E-XXXXXXXX-4/4 		RAN ITEM NO XXXXXXXX-XX 外区 XX 輸方 X 単重 000000	発行番号 E-XXXXXXXX-4/4 
		NO XXXXXXXXXXXXXXXXXX R	NO XXXXXXXXXXXXXXXXXX

6-8. KD部品の現品票サンプル (VAN用)

共通項目エリア		カーメーカーエリア	部品メーカーエリア
部品番号 12345-67890  日産自動車株式会社		DELIVER TO DELI	LINE FEED LINE
取容数 (SNP) 50  CHAIN-TIMING 納入先 W - NOB		SECONDARY RACK SECLOC	DOCK LOCATION RACLOC
受注者 ABCD-PO 		RAN (A) RAN ITEM 	IS 
発行番号 W-HAKKONO-2/2 		納入指示日 05 / 22 時刻 08 : 00	部品番号 12345-67890
部品メーカー使用欄		0PGD0 P28001J5J002000	受注者 ABCD 元ポ PO 月日 05 / 22 時間 08 : 00 要元 W 納場 NOB SNP 50 発行番号 W-HAKKONO-2/2  NO P28001J5J002000
		MOD TUMI	CON NO 01-09-2 EY 3

6-9. KD部品の現品票におけるカーメーカーエリア項目内容定義(KD車両用)

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
日産	A	KDシリアル (バーコード付き)	10	工程管理のキーコード
	B	特印	1	重要保安部品を識別するコード
	C	要元	1	注文を行う工場を表わすコード
	D	生担	2	発注者の部品納入進捗担当を示すコード
	E	荷卸単位	1	当該部品の荷卸単位を表すコード
	F	当工順	5	当該部品を使用する生産ラインの生産車種、または供給先を表す
	G	納入場所	3	当該部品の納入場所を表すコード
	H	車系	1	車種を表わす記号
	I	外区	2	外装作業を行うライン、または場所を表わす
	J	外装作業日	4	外装梱包作業日
	K	LOT	3	ロット毎に採番する番号
	L	C/C	3	外装箱(BOX)の部品の組み合わせを表わすコード
	M	ケースNo	3	ロット・C/C単位にBOX毎に採番する一連番号
	N	個区	2	個装作業を行うラインまたは場所を表わす
	O	個方	2	段ボール、結束等の方法を表す
	P	内区	1	内装区分(BOXのなかの集荷を表わす)
	Q	マ区	1	マーシャリング区分(特別な部品を集荷する際の分類コード)
	R	NO	15	納品チケットNOを表記
	S	再発行マーク	1	再発行時に表示

*網掛けの項目はバーコードを使用している項目。

6-10. KD部品の現品票におけるカーメーカーエリア項目内容定義(NEP用)

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
日産	A	KDシリアル (バーコード付き)	10	工程管理のキーコード
	B	特印	1	重要保安部品を識別するコード
	C	生担	2	発注者の部品納入進捗担当を示すコード
	D	要元	1	注文を行う工場を表わすコード
	E	当工順	5	当該部品を使用する生産ラインの生産車種、または供給先を表す
	F	荷卸単位	1	当該部品の荷卸単位を表すコード
	G	仮パッキングNo	6	BOX毎に採番する一連番号
	H	納入場所	3	当該部品の納入場所を表すコード
	I	オーダーNo	7	現地が採番する一連番号
	J	RAN	10	現地からの部品毎の注文番号
	K	外区	2	外装作業を行うライン、または場所を表わす
	L	輸送方法	1	現地への出荷方法(空、海)を表すコード
	M	単重	6	部品単体の重量
	N	NO	15	納品チケットNOを表記
	O	再発行マーク	1	再発行時に表示

*網掛けの項目はバーコードを使用している項目。

6-11. KD部品の現品票におけるカーメーカーエリア項目内容定義(VAN用)

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
日産	A	DELIVER TO:	4	海外工場の物流諸元コード
	B	LINE FEED:	4	海外工場の物流諸元コード
	C	SECONDARY RACK:	6	海外工場の物流諸元コード
	D	DOCK LOCATION:	6	海外工場の物流諸元コード
	E	RAN	8	現地からの部品毎の注文番号
	F	当工順	5	当該部品を使用する生産ラインの生産車種、または供給先を表す
	G	NO	15	納品チケットNOを表記
	H	再発行マーク	1	再発行時に表示
	I	納入指示日	4	発注者が受注者に提示する納入日付
	J	時刻	4	発注者が受注者に提示する納入時刻
	K	コンテナ管理用No (パッキングNo)	6	コンテナ毎(or BOX毎)に採番する一連番号
	L	パニング月日・タクト	5	パニング作業日
	M	特印	1	重要保安部品を識別するコード
	N	外装モジュール (個装モジュール)	3	外装ケース(or 個装モジュール)の種類を表わすコード
	O	積込位置(個装箱数)	4	コンテナ内のBOXの積み込む位置を表わす
	P	生担	2	発注者の部品納入進捗担当を示すコード
	Q	荷卸単位	1	当該部品の荷卸単位を表すコード

*網掛けの項目はバーコードを使用している項目。