

13. ヤマハ発動機株式会社

13-1. 現品票サンプル

共通項目エリア	カーメーカーエリア	部品メーカーエリア
---------	-----------	-----------

  

<p>部品番号 <b>XXX-XXXXX-XX-XX-XX</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ヤマハ発動機株式会社</b> 部品番号識別-1 <b>XXXXXXXXXXXX</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>現品票 S</b> (オーダー単位)</p> <p>X-XX      SEQ      1 発行日 2099/12/31</p> <p>格ロケ: XXX 荷姿数: 12345678 容器数:999/999 混載: 99/99 振替先: XXXXXX LD番号:XXXXXXXXXX ラインNo: XXXXXXXX 発注コードXXXXXXXXXX 配送先: XXXXXX 試作: XXXXXX</p>	<p>SEQ      1      ヤマハ発動機株式会社</p> <p>発行日 2099/12/31      収容数 1234567</p> <p>部品番号 <b>XXX-XXXXX-XX-XX-XX</b></p> <p>S/U (xxx) 9999 / 9999 (9999)</p> <p>発行No. <b>#999</b>      納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>自社品番 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDD</b></p> <p>(USER1) ああああいいいい</p> <p>LOC AAAA      (USER2) XXXXXXXXXXXXXXXX</p> <p>(USER3) ああああいいいい</p>
<p>収容数</p> <p style="text-align: center;"><b>1234567 (端)</b></p> <p>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEE <b>9999</b></p> <p>発行番号 <b>#999</b>      <b>見本</b></p> <p>XXX</p>	<p>部品名称 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEEFFFF</b></p> <p>納入先 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEE</b>      指示数 <b>12345678</b></p> <p><b>9999</b> x x x <b>9999</b></p> <p>納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>時刻 <b>23:59</b></p> <p>AAAA AAAAABBBBBCCCCDDDD</p>	<p>納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>時刻 <b>23:59</b></p> <p>AAAA AAAAABBBBBCCCCDDDD</p>

  

<p>部品番号 <b>XXX-XXXXX-XX-XX-XX</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ヤマハ発動機株式会社</b> 部品番号識別-1 <b>XXXXXXXXXXXX</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>現品票 S</b> (オーダー単位)</p> <p>X-XX      SEQ      2 発行日 2099/12/31</p> <p>格ロケ: XXX 荷姿数: 12345678 容器数:999/999 混載: 99/99 振替先: XXXXXX LD番号:XXXXXXXXXX ラインNo: XXXXXXXX 発注コードXXXXXXXXXX 配送先: XXXXXX 試作: XXXXXX</p>	<p>SEQ      2      ヤマハ発動機株式会社</p> <p>発行日 2099/12/31      収容数 1234567</p> <p>部品番号 <b>XXX-XXXXX-XX-XX-XX</b></p> <p>S/U (xxx) 9999 / 9999 (9999)</p> <p>発行No. <b>#999</b>      納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>自社品番 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDD</b></p> <p>(USER1) ああああいいいい</p> <p>LOC AAAA      (USER2) XXXXXXXXXXXXXXXX</p> <p>(USER3) ああああいいいい</p>
<p>収容数</p> <p style="text-align: center;"><b>1234567 (端)</b></p> <p>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEE <b>9999</b></p> <p>発行番号 <b>#999</b>      <b>見本</b></p> <p>XXX</p>	<p>部品名称 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEEFFFF</b></p> <p>納入先 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEE</b>      指示数 <b>12345678</b></p> <p><b>9999</b> x x x <b>9999</b></p> <p>納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>時刻 <b>23:59</b></p> <p>AAAA AAAAABBBBBCCCCDDDD</p>	<p>納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>時刻 <b>23:59</b></p> <p>AAAA AAAAABBBBBCCCCDDDD</p>

  

<p>部品番号 <b>XXX-XXXXX-XX-XX-XX</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ヤマハ発動機株式会社</b> 部品番号識別-1 <b>XXXXXXXXXXXX</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>現品票 S</b> (オーダー単位)</p> <p>X-XX      SEQ      3 発行日 2099/12/31</p> <p>格ロケ: XXX 荷姿数: 12345678 容器数:999/999 混載: 99/99 振替先: XXXXXX LD番号:XXXXXXXXXX ラインNo: XXXXXXXX 発注コードXXXXXXXXXX 配送先: XXXXXX 試作: XXXXXX</p>	<p>SEQ      3      ヤマハ発動機株式会社</p> <p>発行日 2099/12/31      収容数 1234567</p> <p>部品番号 <b>XXX-XXXXX-XX-XX-XX</b></p> <p>S/U (xxx) 9999 / 9999 (9999)</p> <p>発行No. <b>#999</b>      納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>自社品番 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDD</b></p> <p>(USER1) ああああいいいい</p> <p>LOC AAAA      (USER2) XXXXXXXXXXXXXXXX</p> <p>(USER3) ああああいいいい</p>
<p>収容数</p> <p style="text-align: center;"><b>1234567 (端)</b></p> <p>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEE <b>9999</b></p> <p>発行番号 <b>#999</b>      <b>見本</b></p> <p>XXX</p>	<p>部品名称 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEEFFFF</b></p> <p>納入先 <b>AAAAABBBBBCCCCDDDDDEEEEEE</b>      指示数 <b>12345678</b></p> <p><b>9999</b> x x x <b>9999</b></p> <p>納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>時刻 <b>23:59</b></p> <p>AAAA AAAAABBBBBCCCCDDDD</p>	<p>納入指示日 <b>12/31</b></p> <p>時刻 <b>23:59</b></p> <p>AAAA AAAAABBBBBCCCCDDDD</p>

13-2. 現品票におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
ヤマハ	A	担当課-担当者	4	部品手配担当を表すコード
	B	SEQ	6	発行時のシーケンスNo.
	C	発行日	10	現品票を印刷した日付
	D	格ロケ	3	格納ロケーション
	E	荷姿数	8	荷姿収容数
	F	容器数	7	当該容器番号/総容器数
	G	混載	5	組立混載分割連番/組立混載分割指示数
	H	振替先	5	振替先コード
	I	LD番号	9	伝票No.(仕損伝票)
	J	生試印	4	「生試」「初品」「パーツ」のいずれかを表す
	K	時間納入印	8	時間納入指示であることを表す
	L	ラインNo.	7	弊社組立職場の組立ライン
	M	コメント	9	コメント
	O			

※現品票における余白エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
ヤマハ	A	作業区	3	第1投入作業区(弊社管理用)

		<b>(Wビン) 納品書</b>		発行日 2099年12月31日 SEQ 1							
発注者	9000		受注者	9999	格口ケ: XXX 荷姿: AAAAABBBBCCCC 荷姿数: 12345678 分割数: XX/XX 混載分割 X 振替先: XXXXXX <b>集荷 スパアーツ</b> <b>生試 時間納入</b>						
発注者事業名			受注者事業所	9999							
発注者名称	ヤマハ発動機株式会社		受注者名称	AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEE							
納入場所	9999 XXX9999										
納入指示日	2099年12月31日										
納入指示時刻	23時59分										
納品書No.	123456789012345	納入場所名称	AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEE								
NO. 部品番号/部品名称		部品番号識別-1 発行番号 納入数 (収容数)									
1 XXX-XXXX-XX-XX-XX XXXXXXXXXXXX#999 12345678(端)				<table border="1"> <tr> <td>納入日</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>納入数</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		納入日	/	/	納入数		
納入日	/	/									
納入数											
XXX AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEEラインNo. XXXXXXXX XXXXXXXX											

  

		<b>(Wビン) 納品書</b>		発行日 2099年12月31日 SEQ 2							
発注者	9000		受注者	9999	格口ケ: XXX 荷姿: AAAAABBBBCCCC 荷姿数: 12345678 分割数: XX/XX 混載分割 X 振替先: XXXXXX <b>集荷 スパアーツ</b> <b>生試 時間納入</b>						
発注者事業名			受注者事業所	9999							
発注者名称	ヤマハ発動機株式会社		受注者名称	AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEE							
納入場所	9999 XXX9999										
納入指示日	2099年12月31日										
納入指示時刻	23時59分										
納品書No.	123456789012345	納入場所名称	AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEE								
NO. 部品番号/部品名称		部品番号識別-1 発行番号 納入数 (収容数)									
1 XXX-XXXX-XX-XX-XX XXXXXXXXXXXX#999 12345678(端)				<table border="1"> <tr> <td>納入日</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>納入数</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		納入日	/	/	納入数		
納入日	/	/									
納入数											
XXX AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEEラインNo. XXXXXXXX XXXXXXXX											

  

		<b>(Wビン) 納品書</b>		発行日 2099年12月31日 SEQ 3							
発注者	9000		受注者	9999	格口ケ: XXX 荷姿: AAAAABBBBCCCC 荷姿数: 12345678 分割数: XX/XX 混載分割 X 振替先: XXXXXX <b>集荷 スパアーツ</b> <b>生試 時間納入</b>						
発注者事業名			受注者事業所	9999							
発注者名称	ヤマハ発動機株式会社		受注者名称	AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEE							
納入場所	9999 XXX9999										
納入指示日	2099年12月31日										
納入指示時刻	23時59分										
納品書No.	123456789012345	納入場所名称	AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEE								
NO. 部品番号/部品名称		部品番号識別-1 発行番号 納入数 (収容数)									
1 XXX-XXXX-XX-XX-XX XXXXXXXXXXXX#999 12345678(端)				<table border="1"> <tr> <td>納入日</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>納入数</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		納入日	/	/	納入数		
納入日	/	/									
納入数											
XXX AAAAABBBBCCCCDDDDDEEEEEEラインNo. XXXXXXXX XXXXXXXX											

13-4. 納品書におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
ヤマハ	A	格ロケ	3	格納ロケーション
	B	荷姿	14	荷姿名称
	C	荷姿数	8	荷姿収容数
	D	分割数	5	納入分割順序／納入分割数
	E	混載分割	1	組立混載分割指示回数
	F	振替先	6	振替先コード
	G	集荷印	4	集荷対象であることを表す
	H	スペアパーツ印	8	スペアパーツ発注を表す
	I	生試印	4	「生試」「初品」「パーツ」のいずれかを表す
	J	時間納入	8	時間納入指示であることを表す
	K			
	L			
	M			

※納品書における余白エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
ヤマハ	A	担当課-担当者	4	部品手配担当を表すコード
	B	納品書種類	6	「(1)」「(2)」「Wピン」のいずれかの種類を表す
	C	SEQ	6	発行時のシーケンスNo.
	D	納入場所名称	25	注文を行う企業の部品納入場所の名称
	E	作業区	3	第1投入作業区(弊社管理用)
	F	納入日(表)		(分納時)分納日記入
	G	納入数(表)		(分納時)分納数量記入
	H	ラインNo.	7	弊社組立職場の組立ライン
	I	コメント	9	コメント