

**JAMA・JAPIA**

**XML 版  
取引情報標準書**

V2.20

JAMAEIE165

2016年03月31日

**JAMA**

Japan Automobile Manufacturers Association, Inc.

一般社団法人 日本自動車工業会  
電子情報委員会 ビジネス システム部会

**JAPIA**

Japan Auto Parts Industries Association

一般社団法人 日本自動車部品工業会  
IT対応委員会 EDI部会

## 目次

1. 概要	… 4
2. モデルビジネスプロセス	… 7
2.1 モデルビジネスプロセスフロー	… 7
2.2 モデルビジネスプロセスの定義	… 12
3. 情報	… 15
3.1 情報の種類	… 15
3.1.1 部品等の取引に関わる情報	… 15
3.1.2 その他の情報	… 21
3.2 情報区分コード	… 22
3.3 各情報の情報区分コード	… 23
4. データ項目	… 24
4.1 データ項目定義	… 24
4.2 データ項目マトリックス表	… 31
5. 詳細説明	… 37
5.1 関与者と場所の関係	… 37
5.1.1 関与者について	… 37
5.1.2 場所について	… 37
5.1.3 関与者と場所の関係図	… 38
5.1.4 場所に関係しない関与者	… 38
5.2 支給の扱い	… 40
5.2.1 支給の定義	… 40
5.2.2 支給の種類	… 40
5.2.3 外製品支給、直送支給の場合の関与者	… 40
5.2.4 支給情報	… 40
5.2.5 支給情報における、企業及び場所の設定について	… 42
5.2.6 各情報における、メッセージへの関与者の設定方法	… 44
5.3 注文情報における変更の扱い	… 45
5.3.1 変更情報の扱い	… 45
5.3.2 変更情報の表記方法	… 46
5.4 管理番号	… 49
5.4.1 管理番号のタイプ	… 49
5.4.2 管理番号の関係	… 49
5.5 分納番号の扱い	… 50
5.5.1 分割納入(分納)の定義	… 50
5.5.2 分納番号	… 50
5.6 先行時間	… 51
5.6.1 先行時間の定義	… 51
5.6.2 受注者での利用概要	… 51

5.7	帳票とメッセージの項目について	… 52
5.7.1	現品票	… 52
5.7.2	かんばん	… 53
5.7.3	納品書・支給書	… 54
5.7.4	受領書	… 55
5.7.5	部品メーカー間取引用かんばん	… 56
5.7.6	部品メーカー間取引用納品書・支給書	… 58
5.7.7	部品メーカー間取引用受領書	… 60
5.8	買掛金明細情報、有償支給明細情報の提供タイミング	… 62
5.9	梱包・包装について	… 63
5.9.1	梱包・包装用コアコンポーネント	… 63
5.9.2	梱包・包装の定義	… 63
5.9.3	梱包モデル	… 64
5.9.4	包装モデルと要素	… 66
5.9.5	多重梱包・包装内容と jai:Packaging への設定項目の関係	… 68
6.	各メッセージの XML 構造	… 69
6.1	SyncPlanningSchedule 適用パターン	… 69
6.2	SyncShipmentSchedule 適用パターン	… 70
6.3	SyncShipment 適用パターン	… 71
6.4	SyncReceiveDelivery 適用パターン	… 72
6.5	ProcessInvoice 適用パターン	… 73
6.6	SyncCalendar 適用パターン	… 74
6.7	SyncOrderStatusEnquiry 適用パターン	… 75
6.8	SyncOrderStatusReport 適用パターン	… 76
7.	コアコンポーネント	… 77
8.	データ項目の XML エlement 設定及び推奨コード値	… 83
8.1	メッセージヘッダー	… 84
8.2	日付・時間	… 85
8.3	関与者	… 91
8.4	場所	… 95
8.5	品目	… 98
8.6	梱包・包装	… 104
8.7	担当者	… 106
8.8	数量	… 109
8.9	単価・金額・税	… 114
8.10	管理番号	… 119
8.11	物流	… 123
8.12	識別・区分	… 125
8.13	支払	… 131
8.14	帳票	… 134
8.15	文言	… 137
8.16	カレンダー	… 138

9. JAMA・JAPIA 標準スキーマ	… 140
10. XML 表記上の留意事項	… 141
10.1 日付/時刻の表記方法	… 141
10.2 注文または納入指示の期間単位の表記方法 (SyncPlanningSchedule)	… 142
10.3 納入指示対象期間と納入指示単位との関係	… 143
10.4 Classification の設定パターン	… 144
別冊 モデリング	
別冊 JAMA コードブック	
別冊 用語集	

## 1. 概要

この「JAMA・JAPIA XML 版取引情報標準書」は、日本の自動車業界での XML による EDI 情報交換を前提として、自動車メーカーと部品メーカーおよび部品メーカー間における業務プロセスの流れ、交換する情報の定義をとりまとめたものである。

本書で扱う範囲は、『量産部品、KD 部品、生産試作部品、補修品・用品』を対象とした『注文、納入指示、出荷、受領、納入確認・回答』、および、『量産部品、KD 部品、生産試作部品、補修品・用品、直接材料、間接材／副資材、設備』を対象とした『買掛計上』である。また、補助的な扱いとして、カレンダー情報も含まれている。

各 XML 導入ガイドラインに記載の内容は、本書を基本としており、XML 導入ガイドラインを使用する際は、本書も参照することを推奨する。

なお、独禁法・下請法ほか、関連する法規上の注意事項については、関連する法規上の目的を遵守し、公正かつ自由な競争を守り、優位的地位の濫用と不公正な取引の排除を行うことを、本標準化作業の前提としてとらえている。

本書は、前半が標準的な業務プロセスと情報定義、後半は XML 導入ガイドラインに共通する項目に関する記述、さらに、別冊という構成となっている。概略は以下の通りである。

### 第2章：モデルビジネスプロセスフローとモデルビジネスプロセス定義

- ・モデルビジネスプロセスフローは、「部品の基本契約から支払およびクレーム請求まで」のビジネスプロセスを層別し、その中で取り扱われる情報授受の流れが、一目で理解できるモデルとして作成したものである。

この中で、標準化が適用されるビジネスプロセスと XML メッセージとの関連が、わかるようにしている。

- ・プロセス定義は、モデルビジネスプロセスフローにおける各業務について、その内容を正しく理解でき、受け入れられるように解説したものである。
- ・「支給」「変更」のプロセスについては、各プロセスに関連しているものと判断し、5章で解説している。

### 第3章：情報の種類

- ・標準化の対象となっている、情報の種類と内容について解説している。
- ・また、情報区分コードを定義している。

### 第4章：データ項目

- ・データ項目およびその定義の標準化をめざして、データ項目の定義と、その項目がどの情報で使われるかを、マトリックスで表現している。

## 第 5 章：詳細説明

- ・各 XML 導入ガイドラインに共通する考え方や、情報の取り扱いについて、理解を容易にするために、具体的な解説をしている。

## 第 6 章：メッセージ構造

- ・各 XML メッセージの構造と、使用パターンについて解説している。
- ・同じメッセージでも、どんな単位でまとめるかにより、使用するエレメントの位置が異なってくるため、いくつかのパターンを用意した。

## 第 7 章：コアコンポーネント

- ・メッセージを構成するデータ要素を、意味のある最小単位に共通化したコアコンポーネントについて解説している。

## 第 8 章：データ項目の表現方法

- ・第 4 章で定義されたデータ項目を、XML のエレメントにどのように当てはめるのかを解説している。

## 第 9 章：標準スキーマ

- ・スキーマとスキーマファイルの構成について解説している。

## 第 10 章：XML 表記上の留意事項

- ・XML で表記する上での留意事項を解説している。

## <別冊> JAMA コードブック

- ・JAMA・JAPIA 標準 XML では、基本的には国連で定められた EDIFACT で使用しているコードを採用している。しかし、国連のコードにない項目については、JAMA 独自のコード設定とすることにし、「JAMA コードブック」として定義するものである。
- ・各社独自項目と呼ばれるデータ項目定義にない項目で、国連コードにもない場合、JAMA コードブックに登録して業界で定める項目とすることができる。

## <別冊> モデリング

- ・モデリングは、UN/CEFACT が規定した UML(N090)を用いてビジネスプロセスフローを表現したものである。
- ・本文第 2 章のモデルビジネスプロセスフローの全体を表す俯瞰モデルと、「部品の注文から支払まで」の各プロセスの個別モデルを記載している。
- ・各 XML 導入ガイドラインのモデリング記述は、この中から該当業務を切り出したものである。

## <別冊> 用語集

- ・本書および XML ガイドラインに使用されている用語の内、データ項目以外のものについて記述している。

本書に基づいて発行される XML 導入ガイドラインは、次のとおりである。

(表 1-1)

伝送情報	XML メッセージ	バージョン リリース	対象部品				
			量産 部品	KD 部品	生産試 作部品	補修品・ 用品	直接材料、間接材 ／副資材、設備
注文内示 確定	SyncPlann ingSchedu le	V2.10	○	○	○	○	—
納入指示	SyncShip mentSche dule	V2.10	○	○	○	○	—
出荷	SyncShip ment	V2.10	○	○	○	○	—
受領	SyncRecei veDelivery	V2.10	○	○	○	○	—
買掛計上	ProcessInv oice	V2.10	○	○	○	○	○
カレンダー	SyncCalen dar	V2.00	—	—	—	—	—
進捗確認	SyncOrder StatusEnq uiry	V2.00	○	○	○	○	—
進捗回答	SyncOrder StatusRep ort	V2.00	○	○	○	○	—

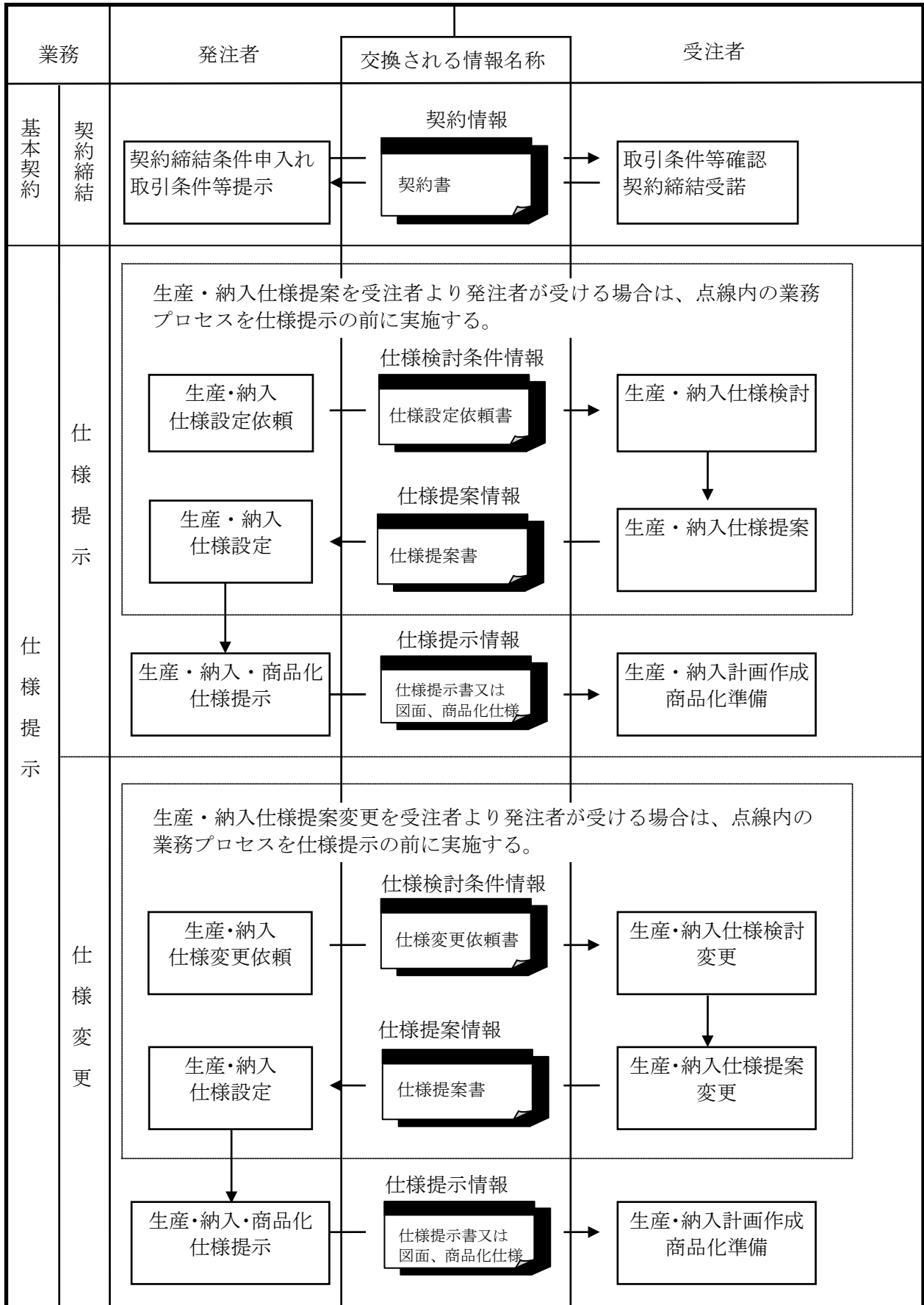
なお、XML 版取引情報標準書、XML 導入ガイドライン、標準スキーマは、それぞれ対応するバージョンが判るよう、対応するもの同士で同じバージョン番号を使っている。

注 1) 本書で扱う KD 部品に関わる情報は、国内での部品調達の範囲に限定し、海外への KD 出荷業務に伴う梱包作業や専用帳票打出しの為に必要となる情報は対象としていない。

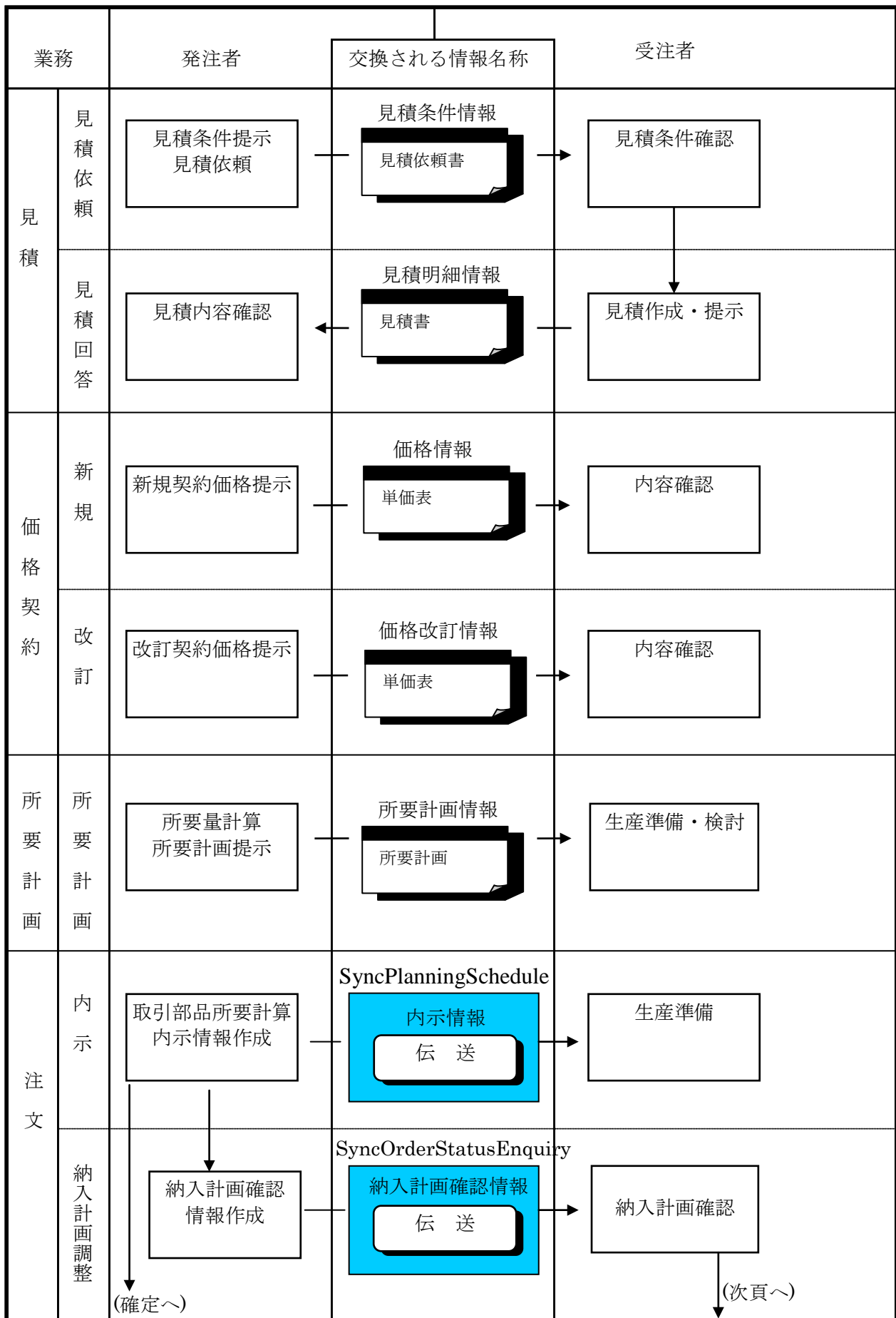
## 2. モデルビジネスプロセス

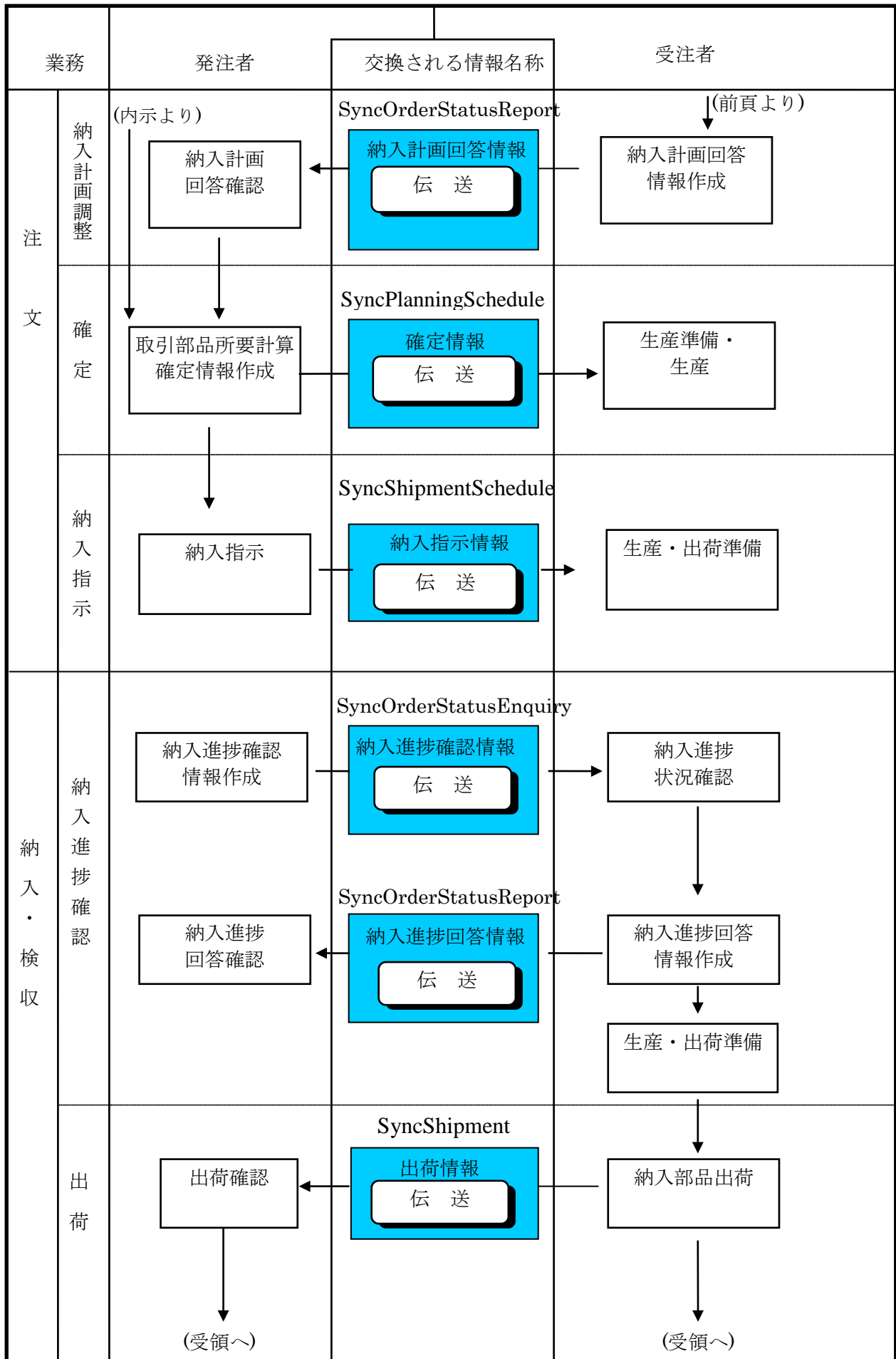
### 2.1 モデルビジネスプロセスフロー

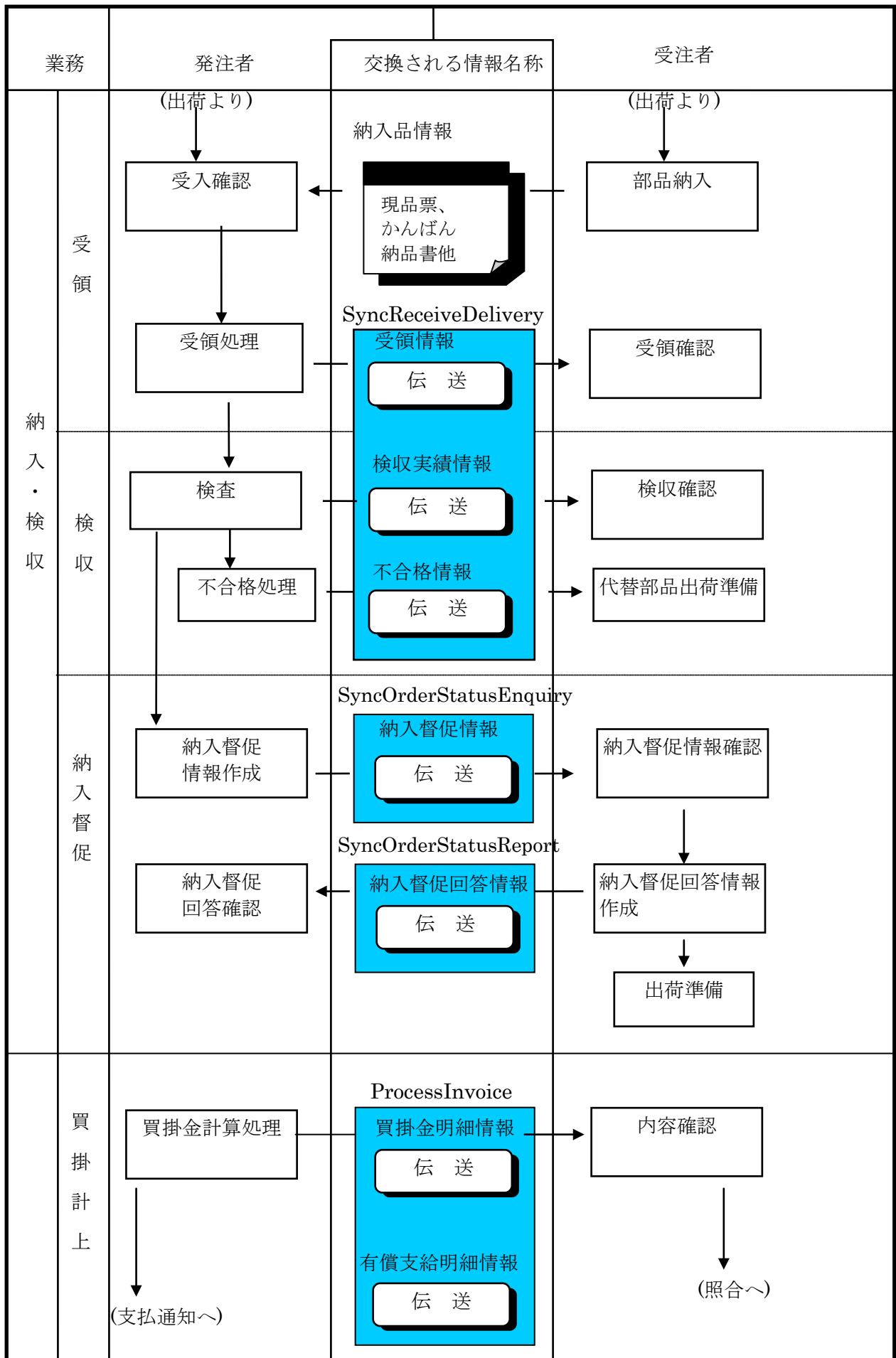
(図 2.1-1)

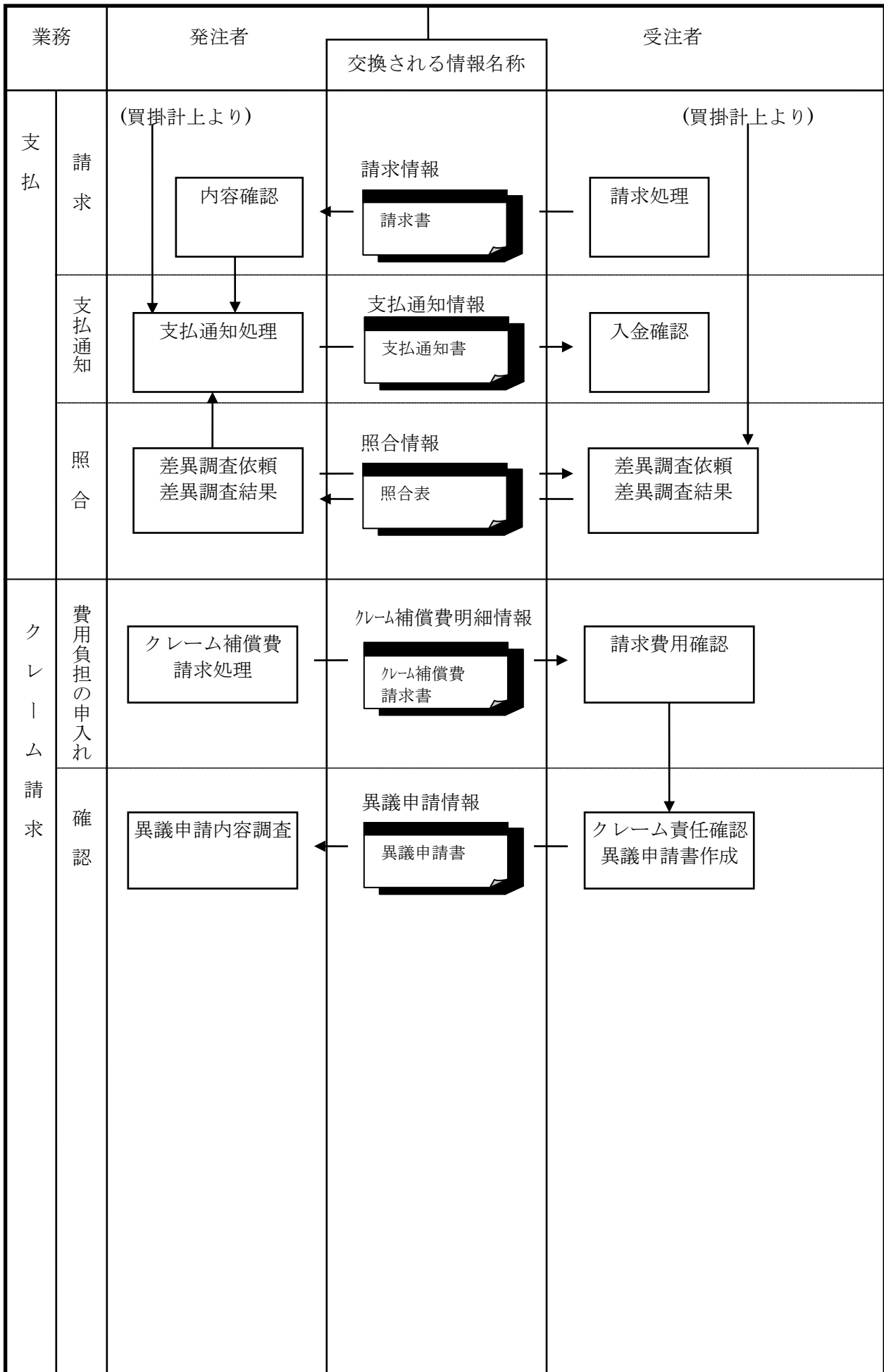












2.2 モデルビジネスプロセスの定義

(表2.2-1)

基本業務		業務機能			情報種		XML	
名称	定義	名称	定義			名称	定義	情報種
1. 基本契約	取引に当たり、取引当事者間における基本的な取引条件およびこれに付随する事項に関して、契約を締結すること。	契約締結	・取引当事者間での合意に基づき、各種契約（基本的契約・品質保証契約等）の締結をすること。					
2. 仕様提示	部品に関する生産仕様および納入仕様を提示すること。	仕様提示	生産仕様	納入仕様	商品化仕様			
			発注者から部品に織り込むべき仕様（形状、機能、性能等）を受注者に提示すること。もしくは、発注者が生産仕様の設定を、受注者に委託した場合、その結果を発注者が受領すること。	発注者から部品を納入する際の納入荷姿、梱包等を受注者に提示すること。もしくは、発注者が納入仕様の設定を受注者に委託した場合、その結果を発注者が受領すること。 なお、生産試作の場合には、納入仕様の設定を受注者に一任する事がある。	補修品・用品に適用。商品として販売する際に必要となる流通、保管、販売、取付／交換に関する仕様（包装仕様、ロゴ、取付説明書）であり、発注者から受注者に提示される。			
		仕様変更	一旦提示した生産仕様を何らかの理由で変更すること。受注者に損害が発生した場合には、受注者の申出によりその損害の補償について協議する。	一旦提示した納入仕様を何らかの理由で変更すること。	一旦提示した商品化仕様を何らかの理由で変更すること。			
3. 見積	新規および既存取引対象部品について、発注者が提示した見積条件に基づき、受注者が発注者に対して取引希望価格を提示すること。	見積依頼	・発注者が見積条件を提示し、新規部品および既存取引部品について、取引希望価格の提示を受注者に依頼すること。					
		見積回答	・発注者からの見積条件に基づき、受注者が取引価格およびその明細を発注者に提示すること。					
4. 価格契約	取引当事者間での合意に基づき価格契約をし、その内容を受注者に提示をすること。	新規	・取引当事者間での合意に基づき新規部品の価格契約をし、その内容を受注者に提示をすること。					
		改訂	・取引当事者間での合意に基づき既契約部品の価格契約の改訂をし、その内容を受注者に提示をすること。					
5. 所要計画	受注者における生産能力・生産準備検用として、所要量等の情報を提供すること。	能力検討	・受注者での生産準備検用として、所要量等の情報を発注者が提供すること。但し、生産試作の場合には、本業務はない。 なお、本情報は参考であり、発注者・受注者に買取義務・供給義務はない。					

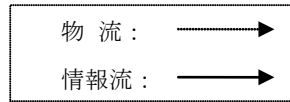
基本業務		業務機能		情報種		XML
名称	定義	名称	定義	名称	定義	情報種
6. 注文	発注者が受注者に対し取引の対象となる部品の購入に関する申し入れを行うこと。	内示	・ 発注者が受注者に対し、受注者の生産準備のために購入予定を提示すること。 なお、本情報については、基本的に発注者・受注者に買取義務・供給義務はない。	注文内示情報 6 1 1 1 * 支給提示/要求 (内示) 情報 6 1 1 2 *	・ 発注者が受注者に対し、受注者の生産準備のため、購入部品注文の内示を通知する情報。 ・ 発注者が受注者に対し、受注者の購入部品生産準備のため、構成部品の支給に関して内示を提示/要求する情報。	SyncPlanning Schedule
		納入計画調整	・ 発注者が受注者に対し、納入日・数量等について指示通りの部品納入が可能か否かを確認すること。	納入計画確認情報 6 3 1 1 * 納入計画回答情報 6 3 2 1 *	・ 発注者が受注者に対し、納入日・数量等について指示通りの納入が可能か否かを確認する情報。 ・ 受注者が発注者に対し、発注者からの納入計画確認情報に基づき、納入日・数量等について指示通りの納入が可能か否かを回答する情報。	SyncOrder Status Enquiry SyncOrder StatusReport
		確定	・ 発注者が必要な部品の購入について発注条件を示し、受注者に対し申入れること。この場合、納入指示をもって確定とする場合もある。 なお、発注者及び受注者は、それぞれ買取義務及び供給義務を有する。  注) 下請法対象取引先との取引においては、3条書面の必要記載事項を全て満たさなければならない。(無理な納期の押しつけはしてはならず、支払方法などについては下請法の規定に従う) また、対象車種の生産中止、設計変更等により、発注者が受注者に対し継続部品の購入終了時期等の打ちりに関する情報を注文情報に含めて通知することがある。この場合、下請法対象取引先との取引においては、減額・受領拒否に該当するような打ちりを行ってはならない。	注文確定情報 6 1 2 1 * 支給提示/要求 (確定) 情報 6 1 2 2 *	・ 発注者が受注者に対し、受注者の生産のため、購入部品注文の確定を通知する情報。 ・ 発注者が受注者に対し、受注者の購入部品生産のため、構成部品の支給に関して、確定を通知/要求する情報。	SyncPlanning Schedule
		納入指示	・ 発注者(または発注者代行の納入先)が確定に基づき、受注者に納入日、数量等の提示・調整を行うこと。 この場合、確定をもって納入指示とする場合もある。	納入指示情報 6 2 0 1 * 支給提示/要求 (納入指示) 情報 6 2 0 2 *	・ 発注者が受注者に対し、受注者の出荷準備のため、納入日、数量、場所等、購入部品納入に関して具体的に通知する情報。 ・ 発注者が受注者に対し、受注者の構成部品受入準備のため、納入日、数量、場所等、構成部品支給に関して具体的に提示/要求する情報。	SyncShipment Schedule
7. 納入 ・ 検収	発注者の指示に基づき、受注者が部品を納入し、発注者が受領を確認し支払に結びつけること。	納入進捗確認	・ 納入指示後に、発注者が納入進捗の確認が必要と判断した場合に、発注者が受注者に対し、納入日・数量等について納入指示通りの部品納入が可能か否かを確認すること。	納入進捗確認情報 7 1 1 1 * 納入進捗回答情報 7 1 2 1 *	・ 発注者が受注者に対し、納入日・数量等について納入指示通りの部品納入が可能か否かを確認する情報。 ・ 受注者が発注者に対し、納入日・数量等について納入指示通りの部品納入が可能か否かを回答する情報。	SyncOrder Status Enquiry SyncOrder StatusReport
		出荷	・ 発注者の注文に基づき、受注者が指定納入場所に向けて出荷すること。	出荷情報 7 2 0 1 * 支給出荷情報 7 2 0 2 *	・ 受注者が発注者に対し、購入部品を出荷したことを通知する情報。 発注者あるいは出荷元から受注者に対し、構成部品を出荷したことを通知する情報。	SyncShipment
		受領	・ 発注者が納入部品を検査の有無にかかわらず受け取ること。	受領情報 7 3 0 1 * 支給受領情報 7 3 0 2 *	・ 発注者が受注者に対し、購入部品を受領したことを通知する情報。 ・ 受注者が発注者または出荷元に対し、構成部品の支給を受領したことを通知する情報。	SyncReceive Delivery
		検収	・ 発注者(または、発注者代行の納入先)が、受注者から納入された部品を受領後検査し合格品を受け取ること。発注者が受注者に対し、予め検査を委任することとした場合は現品を確認後受け取るものとし、これをもって検収とみなす。 なお、検収の結果不合格となった場合、不合格理由とその為に発生した損害賠償については両者の協議の上、その負担額を定め別に処理する。 注) 下請法対象取引先に対する不合格品の返品は「下請事業者の責に帰する理由がある場合」以外行ってはならない。	検収実績情報 7 4 1 1 * 支給実績情報 7 4 1 2 * 不合格情報 7 4 2 1 *	・ 発注者が受注者に対し、購入部品の数量確認及び予め定めた検査を行い、検査完了(合格)を通知する情報。 ・ 発注者が受注者に対して、構成部品の支給実績を通知する情報。  ・ 発注者が受注者に対し、受領後の検査または工程内で問題が発見された場合に通知される情報。	SyncReceive Delivery
		納入督促	・ 納入指示に対する納入遅れが発生している場合に、発注者が受注者に対し納入督促を行うこと。	納入督促情報 7 5 1 1 * 納入督促回答情報 7 5 2 1 *	・ 発注者が受注者に対し、納入遅延部品の納入督促を通知する情報。 ・ 受注者が発注者に対し、発注者から通知された納入督促情報に基づき、納入遅延部品の納入予定日・数量等を通知する情報。	SyncOrder StatusEnquir SyncOrder StatusReport

基本業務		業務機能		情報種		XML 情報種
名称	定義	名称	定義	名称	定義	
8. 支払	発注者が受注者に対し、購入金額から必要な相殺処理を含め、予め取り決められた支払条件に基づく支払い内容通知し、支払いを行うこと。	買掛計上	<ul style="list-style-type: none"> <li>発注者が受注者に対し、購入部品の支払い対象及び検収実績対象部品の内容（数量、単価、金額）を通知する。又、支給部品の検収実績対象部品の内容（数量、単価、金額）を通知すること。</li> </ul>	買掛金明細情報 8101*	<ul style="list-style-type: none"> <li>発注者が受注者に対して、一定期間における支払い対象及び検収実績対象部品の内容（数量、単価、金額）を通知する情報。</li> <li>発注者が受注者に対して、一定期間における支給部品の検収実績対象部品の内容（数量、単価、金額）を通知する情報。</li> </ul>	Process Invoice
		請求	<ul style="list-style-type: none"> <li>受注者が発注者に対し納入した部品代金等の請求をすること。</li> </ul>	請求明細情報	<ul style="list-style-type: none"> <li>受注者が発注者に対して売掛金の請求を行う情報。</li> </ul>	
		支払通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>発注者が受注者に対し、予め取り決められた支払い条件に基づき処理を行い、その内容を通知し、支払いを行うこと。</li> </ul>	支払通知情報	<ul style="list-style-type: none"> <li>発注者が受注者に対して、一定期間の支払い金額、支払いに関する内容を通知する情報。</li> </ul>	
		照合	<ul style="list-style-type: none"> <li>取引当事者間で買掛金・有償支給明細等を照合し、その差異内容を明らかにすること。</li> </ul>	照合明細情報	<ul style="list-style-type: none"> <li>相互に買掛金明細情報と有償支給明細情報をチェックし、その差異の発生原因を明らかにした結果の情報。</li> </ul>	
9. クレーム請求	納入部品の不具合に起因したクレームに対し、事前の協議に基づき発注者が受注者に対し費用負担額等の請求を行うこと。	費用負担の申入れ	<ul style="list-style-type: none"> <li>受注者の納入した部品の不具合に起因したクレームに対し、事前の協議に基づき、発注者が受注者に費用負担額等の申入れを行うこと。</li> </ul>			
		確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>発注者の費用負担の申入れについて、受注者がその内容・自己の責任の有無・範囲等を確認すること。異議のある場合はその旨を発注者に申入れることが出来る。</li> </ul>			

### 3. 情報

#### 3.1 情報の種類

##### 3.1.1 部品等取引に関わる情報



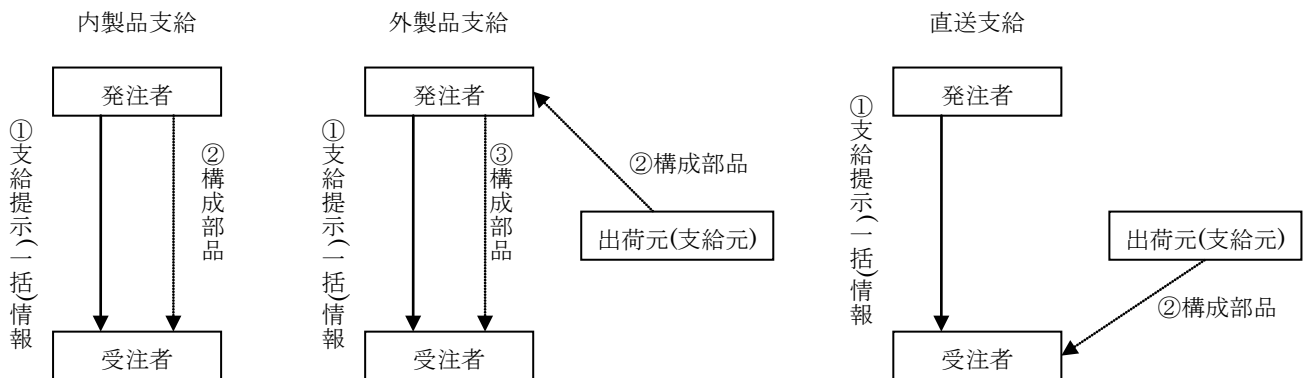
##### (1) 注文一括情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・発注者が受注者に対し、受注者の購入部品生産準備もしくは生産のために購入部品注文の内示と確定を混在して通知する情報。

##### (2) 支給提示 (一括) 情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・発注者が受注者に対し、受注者の購入部品生産準備もしくは生産のため、構成部品の支給に関して、内示と確定を混在して提示する情報。  
上記(1)注文一括情報に混ぜて通知する場合がある。

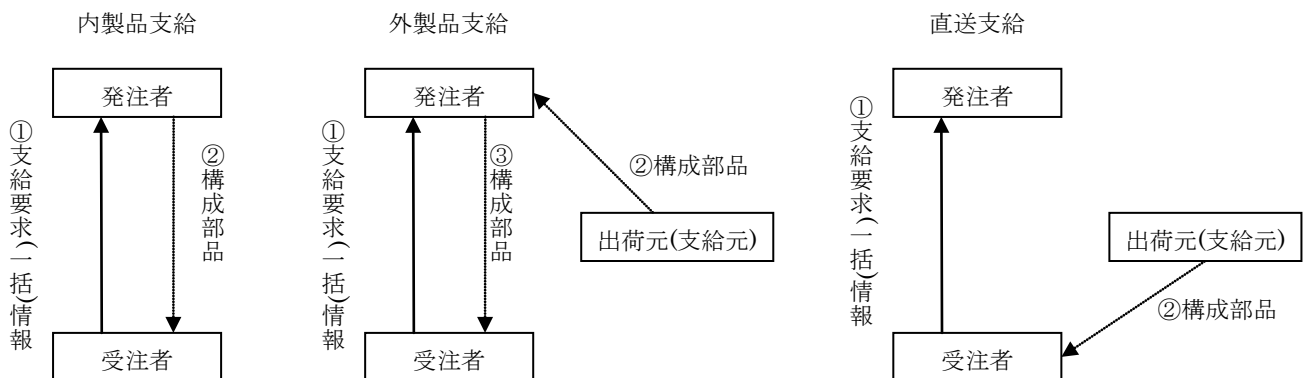
(図 3.1-1)



##### (3) 支給要求 (一括) 情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・受注者が発注者に対し、受注者の購入部品生産準備もしくは生産のため、構成部品の支給に関して、内示と確定を混在して支給の依頼(要求)を行う情報。

(図 3.1-2)





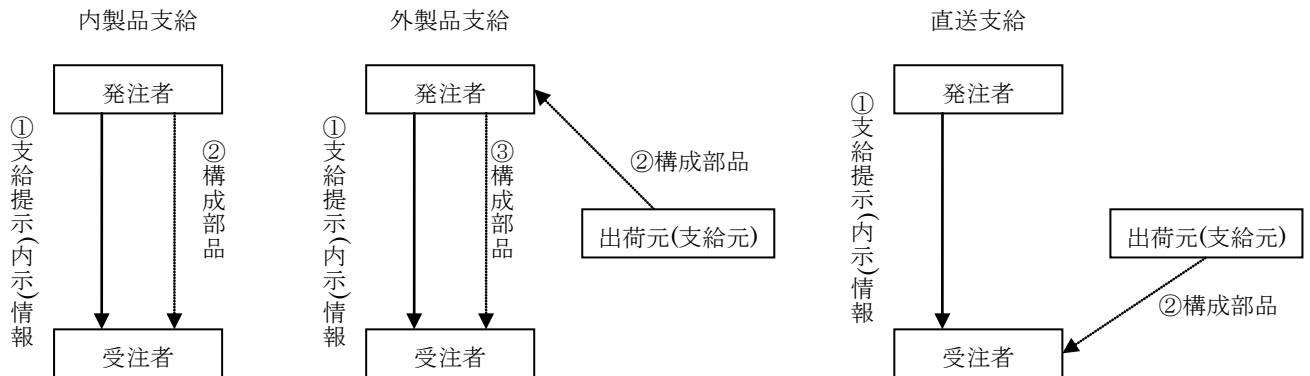
(4) 注文内示情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・発注者が受注者に対し、受注者の生産準備のため、購入部品注文の内示を通知する情報。  
上記(1)注文一括情報に混ぜて通知する場合がある。

(5) 支給提示 (内示) 情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・発注者が受注者に対し、受注者の購入部品生産準備のため、構成部品の支給に関して内示を提示する情報。  
上記(4)注文内示情報に混ぜて通知する場合がある。

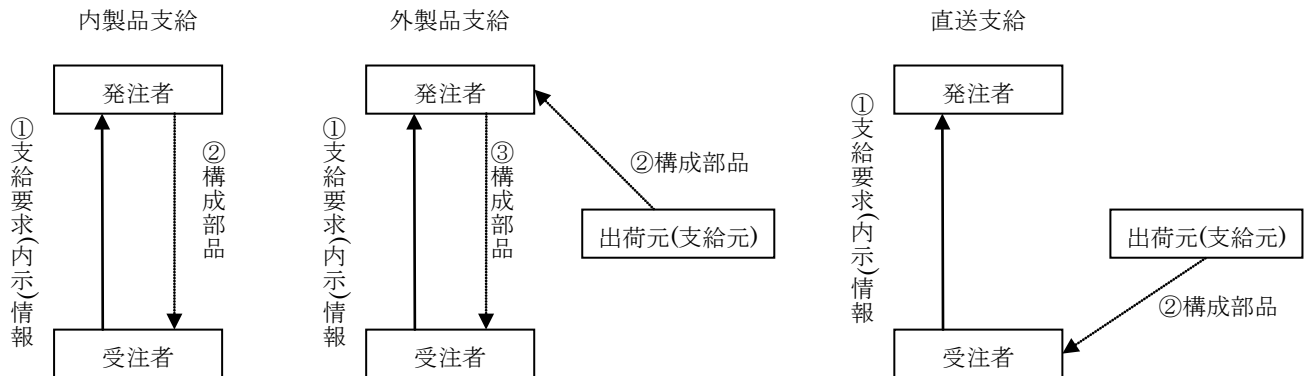
(図 3.1-3)



(6) 支給要求 (内示) 情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・受注者が発注者に対し、受注者の購入部品生産準備のため、構成部品の支給に関して、支給の依頼(要求)を行う情報。(内示)

(図 3.1-4)



(7) 納入計画確認情報 (SyncOrderStatusEnquiry)

- ・発注者が受注者に対し、部品の納入日、数量等について指示通り納入が可能か否かを確認するために通知する情報。

(8) 納入計画回答情報 (SyncOrderStatusReport)

- ・受注者が発注者に対し、上記(7)の納入計画確認情報を受けて、部品の納入日、数量等について指示通り納入が可能か否かを通知する情報。

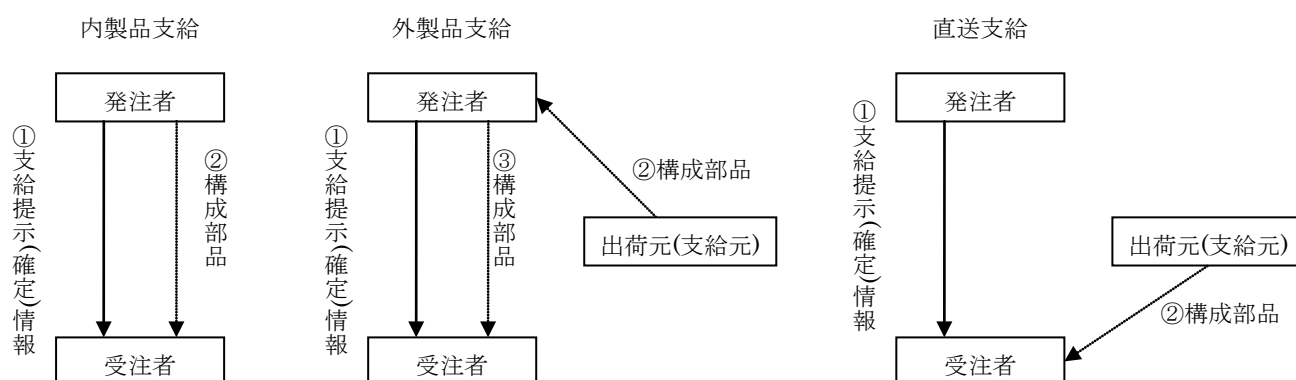
### (9) 注文確定情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・発注者が受注者に対し、受注者の生産のため、購入部品注文の確定を通知する情報。  
上記(1)注文一括情報に混ぜて通知する場合がある。  
また、購入部品の確定注文をもって、購入部品の納入指示とする場合がある。

### (10) 支給提示(確定)情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・発注者が受注者に対し、受注者の購入部品生産のため、構成部品の支給に関して確定を通知する情報。  
上記(7)注文確定情報に混ぜて通知する場合がある。  
また、構成部品の支給提示(確定)をもって、構成部品の支給提示(納入指示)とする場合がある。

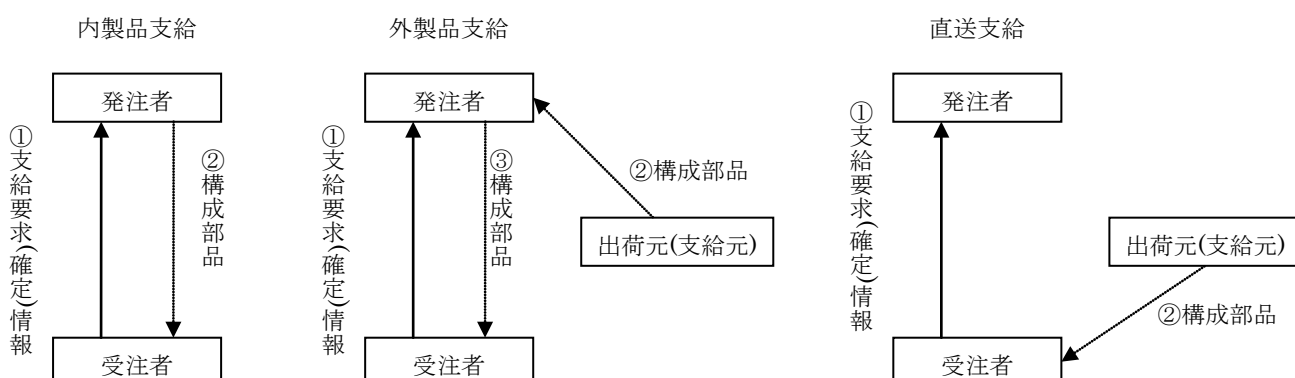
(図 3.1-5)



### (11) 支給要求(確定)情報 (SyncPlanningSchedule)

- ・受注者が発注者に対し、受注者の購入部品生産のため、構成部品の支給に関して、支給の依頼(要求)を行う情報。(確定)  
構成部品の支給要求(確定)をもって、構成部品の支給要求(納入指示)とする場合がある。

(図 3.1-6)



### (12) 納入指示情報 (SyncShipmentSchedule)

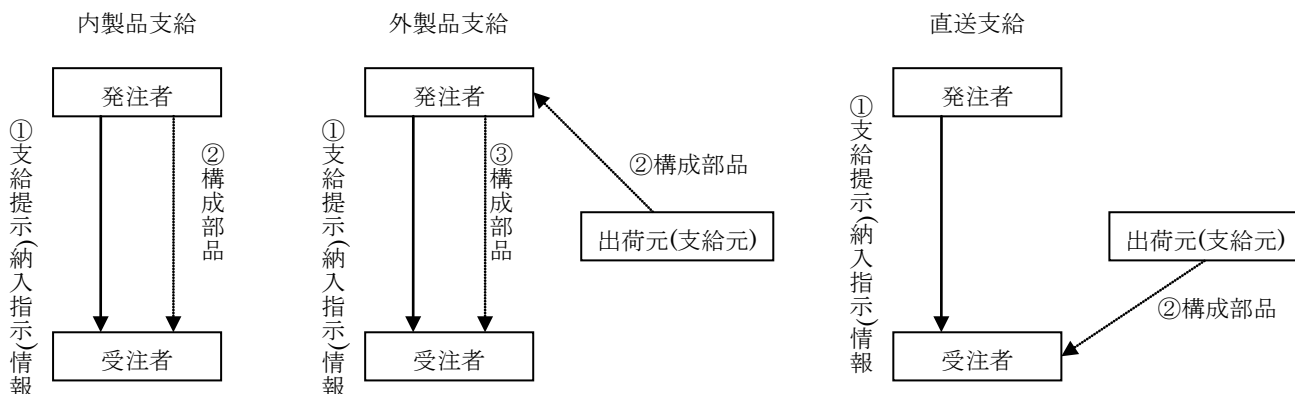
- ・発注者が受注者に対し、受注者の出荷準備のため、納入日、数量、場所等、購入部品納入に関して具体的に通知する情報。  
購入部品の納入指示をもって、購入部品の確定注文とする場合がある。

### (13) 支給提示（納入指示）情報（SyncShipmentSchedule）

- ・発注者は受注者に対し、受注者の構成部品受入準備のため、納入日、数量、場所等、構成部品支給に関して具体的に提示する情報。

構成部品の支給提示（納入指示）をもって、構成部品の支給提示（確定）とする場合がある。

(図 3.1-7)

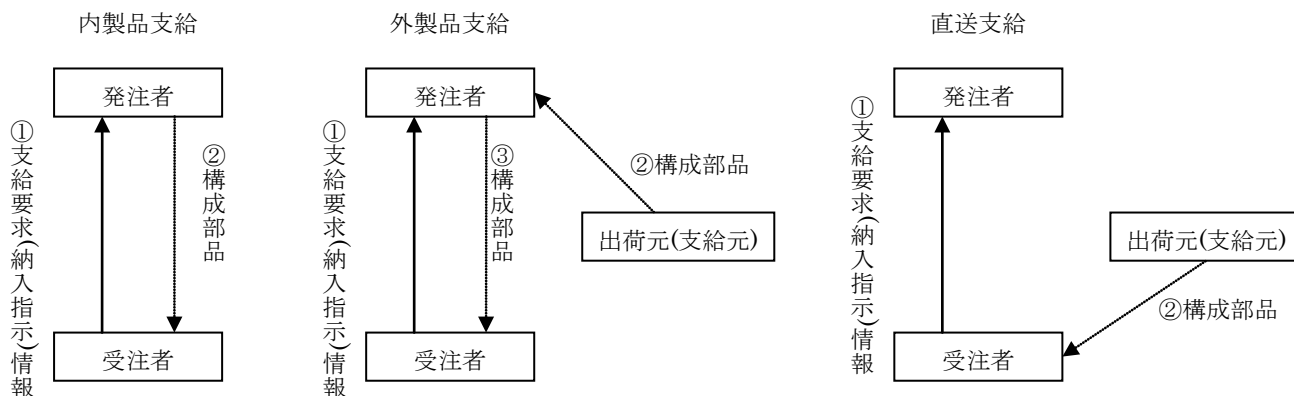


### (14) 支給要求（納入指示）情報（SyncShipmentSchedule）

- ・受注者は発注者に対し、受注者の構成部品受入準備のため、納入日、数量、場所等、構成部品の支給に関して、支給の依頼(要求)を行う情報。(納入指示)

構成部品の支給要求（納入指示）をもって、構成部品の支給要求（確定）とする場合がある。

(図 3.1-8)



### (15) 納入進捗確認情報（SyncOrderStatusEnquiry）

- ・発注者が受注者に対し、部品の納入日、数量等に関する納入進捗の確認が必要であると判断した場合に通知する情報。

### (16) 納入進捗回答情報（SyncOrderStatusReport）

- ・受注者が発注者に対し、上記(15)納入進捗確認情報を受けて、部品の納入日、数量等の納入進捗に関する回答を通知する情報。

ただし、受注者が納期の遅延を判断したときに、自主的に発注者に通知する旨、予め取決めがある場合は、納入進捗確認情報の有無に関わらず、納入進捗回答情報を通知する。

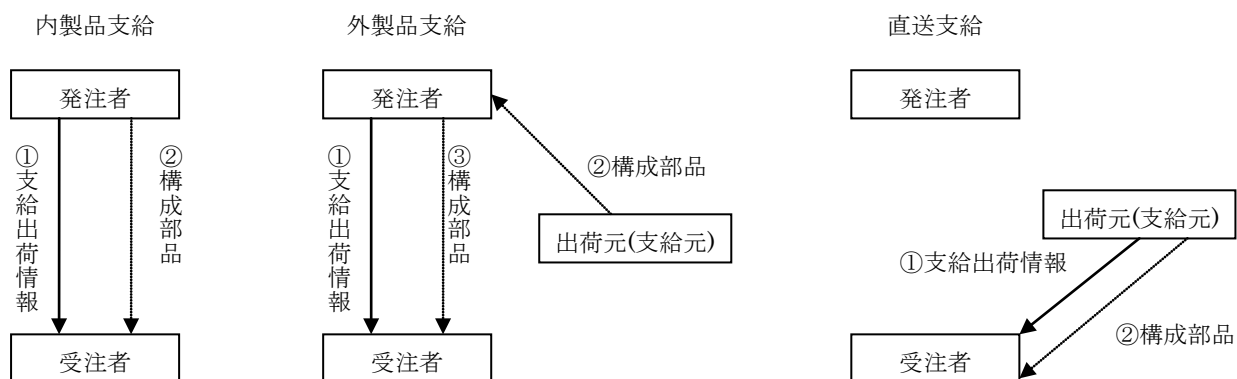
### (17) 出荷情報 (SyncShipment)

- ・受注者が発注者に対し、購入部品を出荷した事を通知する情報。

### (18) 支給出荷情報 (SyncShipment)

- ・受注者に対し、構成部品を出荷した事を通知する情報。  
内製品支給の場合は、発注者から受注者に対して通知。  
外製品支給の場合は、発注者から受注者に対して通知。場合により出荷元（支給元）から受注者に対して通知されることがある。（発注者の代理発行）  
直送支給の場合は、出荷元（支給元）から受注者に対して通知。

(図 3.1-9)



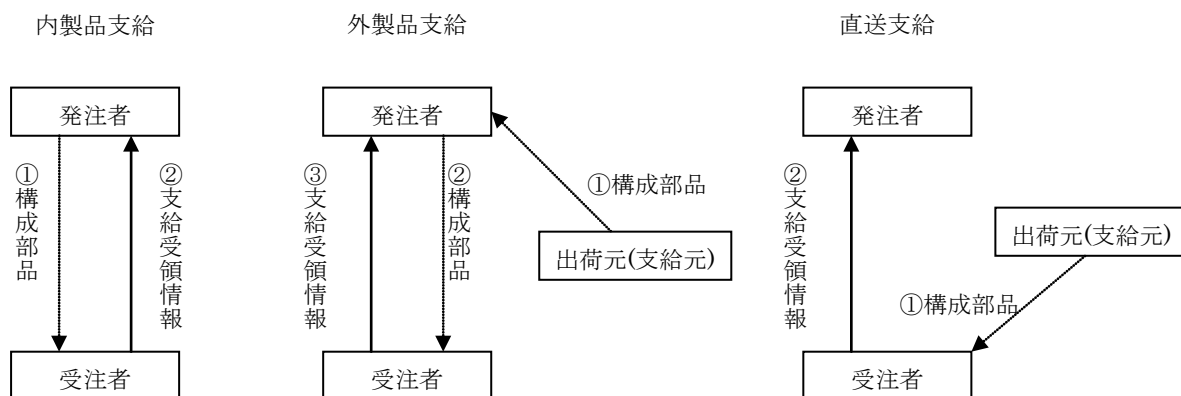
### (19) 受領情報 (SyncReceiveDelivery)

- ・受注者に対し発注者から、購入部品を受領したことを通知する情報。

### (20) 支給受領情報 (SyncReceiveDelivery)

- ・受注者が発注者または出荷元（支給元）に構成部品の支給を受領したことを通知する情報。  
外製品支給、直送支給の場合は、受注者から出荷元に対しても通知されることがある。（参考情報）

(図 3.1-10)



### (21) 検収実績一括情報 (SyncReceiveDelivery)

- ・発注者が受注者に対し、下記(22)検収実績情報と(24)不合格情報を混在して通知する情報。

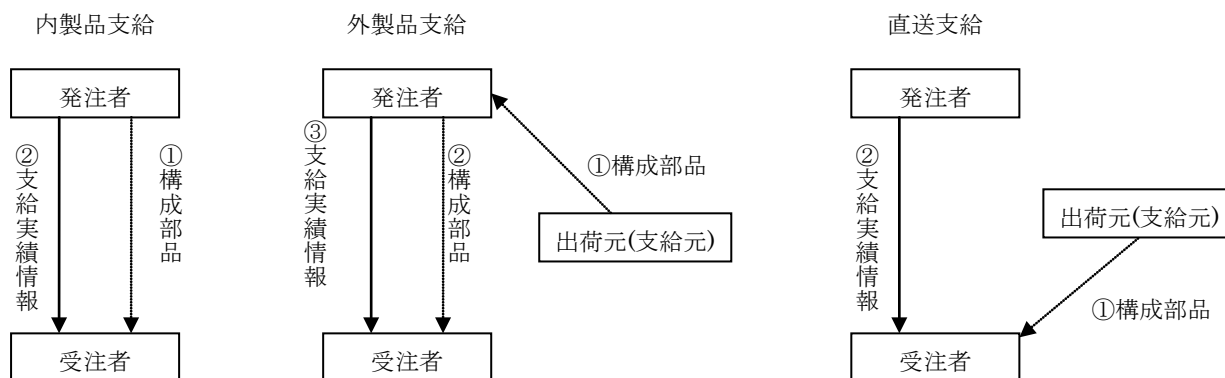
(22) 検収実績情報 (SyncReceiveDelivery)

- ・受注者に対し発注者から、購入部品の数量確認及び予め定めた検査を行い、検査完了（合格）を通知する情報。  
ただし、予め発注者が受注者に対し検査委任をしている場合は、上記(19)受領情報で兼ねる場合がある。

(23) 支給実績情報 (SyncReceiveDelivery)

- ・発注者が受注者に対して、構成部品の支給実績を通知する情報。  
上記(22)検収実績情報に混ぜて通知する場合がある。

(図 3.1-11)



(24) 不合格情報 (SyncReceiveDelivery)

- ・受注者に対し発注者から、受領後の検査または工程内で問題が発見された場合に通知される情報。

(25) 納入督促情報 (SyncOrderStatusEnquiry)

- ・発注者が受注者に対し、部品の納入日、数量等の納入遅れが発生している場合に、納入の督促を通知する情報。

(26) 納入督促回答情報 (SyncOrderStatusReport)

- ・受注者が発注者に対し、上記(25)の納入督促情報を受けて、部品の納入日、数量等の回答を通知する情報。

(27) 買掛金明細情報 (ProcessInvoice)

- ・発注者が受注者に対して、一定期間における支払い対象及び検収実績対象部品の内容（数量、単価、金額）を通知する情報。

(28) 有償支給明細情報 (ProcessInvoice)

- ・発注者が受注者に対して、一定期間における構成部品の検収実績対象部品の内容（数量、単価、金額）を通知する情報。  
上記(27)買掛金明細情報に混ぜて通知する場合がある。

### 3.1.2 その他の情報

#### (1) カレンダー情報 (SyncCalendar)

- ・自社の稼動日を、取引先に XML メッセージとして伝送する情報。

### 3.2 情報区分コード

各情報は、情報の分類の為に、情報区分コードを設定することができる。  
 情報区分コードは、業務分類、購入/支給識別、適用業務区分、及び各社自由設定域の組合わせで構成される。

情報区分コード、業務分類、購入/支給識別、適用業務区分の関係は下記の通り。

(表3.2-1)

		情報区分コード			
		1～3桁目	4桁目	5桁目	6～10桁目
基本業務	業務	業務分類	購入/支給識別	適用業務区分	各社自由設定域
6. 注文	6.1 注文	610：一括（内示+確定）	0：両方or指定無し 1：購入品のみ 2：支給品のみ	0：適用業務の指定無し	
		611：内示		1：量産部品	
		612：確定		2：生産試作部品	
	6.2 納入指示	620：納入指示		3：KD部品	
	6.3 納入計画調整	631：納入計画確認		4：補修品・用品	
		632：納入計画回答		5：直接材料	
7. 納入・検収	7.1 納入進捗確認	711：納入進捗確認	※ 購入/支給識別、及び、適用業務区分は、明細毎に異なる場合を想定し、 当標準においては、明細レベルでの設定も可能としている。	6：間接材/副資材	
		712：納入進捗回答		7：設備	
	7.2 出荷	720：出荷			
	7.3 受領	730：受領			
	7.4 検収	740：一括 （検収実績+不合格）			
		741：検収実績			
		742：不合格			
	7.5 納入督促	751：納入督促			
		752：納入督促回答			
	8. 支払	8.1 買掛計上		810：買掛計上	
8.2 請求					
8.3 支払通知					
8.4 照合					

※ カレンダー情報は、情報区分コードの設定を行わない。

※ 情報区分コードは、上5桁の設定を必須、下5桁の設定を任意とする。

3.3 各情報の情報区分コード

各情報の情報区分コードは下記の通り。

(表3.3-1)

業務	業務分類	情報区分コード	情報名
6.1 注文	610 一括（内示＋確定）	6100*…	注文一括情報（支給提示情報含）
	611 内示	6101*…	注文一括情報
	612 確定	6102*…	支給提示/要求（一括）情報
6.2 納入指示	620 納入指示	6110*…	注文内示情報（支給提示情報含）
		6111*…	注文内示情報
		6112*…	支給提示/要求（内示）情報
6.3 納入計画調整	631 納入計画確認	6120*…	注文確定情報（支給提示情報含）
		6121*…	注文確定情報
		6122*…	支給提示/要求（確定）情報
6.3 納入計画調整	632 納入計画回答	6200*…	納入指示情報（支給提示情報含）
		6201*…	納入指示情報
		6202*…	支給提示/要求（納入指示）情報
7.1 納入進捗確認	711 納入進捗確認	6311*…	納入計画確認情報
		6321*…	納入計画回答情報
		7111*…	納入進捗確認情報
7.1 納入進捗確認	712 納入進捗回答	7121*…	納入進捗回答情報
		7201*…	出荷情報
		7202*…	支給出荷情報
7.2 出荷	720 出荷	7301*…	受領情報
7.3 受領	730 受領	7302*…	支給受領情報
		7400*…	検収実績一括情報（支給実績情報含）
		7401*…	検収実績一括情報
7.4 検収	740 一括（検収実績＋不合格）	7410*…	検収実績情報（支給実績情報含）
		7411*…	検収実績情報
		7412*…	支給実績情報
7.4 検収	741 検収実績	7420*…	不合格情報（支給実績情報含）
		7421*…	不合格情報
		7511*…	納入督促情報
7.5 納入督促	751 納入督促	7521*…	納入督促回答情報
		8100*…	買掛金明細情報（有償支給明細情報含）
		8101*…	買掛金明細情報
8.1 買掛計上	810 買掛計上	8102*…	有償支給明細情報

\*は適用業務区分、各社自由設定域は割愛



## 4 データ項目

### 4.1 データ項目定義

(表4.1-1)

カテゴリ	項目名	定義
日 付 ・ 時 間	発行日/時刻	注文書・納品書等の書面上の発行日
	対象基準日	当該メッセージ(業務)の対象となる範囲、または起点
	確定注文対象期間	確定注文の対象となる範囲(一括注文の場合に使用)
	処理日/時刻	当該情報を作成した、あるいは計算した日付/時刻
	オリジナルデータ作成日/時刻	再伝送等を行う時の元データの作成日/時刻
	発注日	当該部品の発注日
	納入指示日/時刻	発注者が受注者に提示する納入日付/時刻 支給の場合は、発注者が受注者に提示、または受注者が発注者に要求する支給日/時刻
	出荷指示日/時刻	発注者が受注者に提示する出荷日付/時刻
	出荷日/時刻	受注者が発注者の納入指示にもとづき部品を出荷した日付/時刻 支給の場合は、発注者または支給元が支給予定にもとづき構成部品を出荷した日付/時刻
	中継地到着日/時刻	出荷便が中継地に到着する日付/時刻
	中継地出発日/時刻	納入便が中継地を出発する日付/時刻
	先行時間	納入日/時刻からオフラインまでの所要日数/時間 (5.6 先行時間 参照)
	オフライン日/時刻	発注者が受注者に提示するオフライン日/時刻 (5.6 先行時間 参照)
	受領日/時刻	納入品を受領した日付/時刻
	検収日/時刻	納入品を検収した日付/時刻
	検査日 (旧:検査完了期日)	検査を行う(行った)日付
	回答納入日/時刻	受注者が発注者に回答する納入予定日付/時刻
	設計変更切替日	設計変更の切替を行う日付
	打切日	当該部品の打切りを行う日付
	得意先納入日/時刻	当該取引上の親発注者(自動車メーカー、販社等)への納入日付/時刻
	納入指示対象期間内指示単位	納入指示数の対象期間内における指示単位(日、週、日、旬、月等) (EDIFACT版8.2章 XML版10.2章 参照)
	納入指示対象期間	納入指示対象期間 (EDIFACT版8.2章 XML版10.2章 参照)
	納入指示対象期間範囲	納入指示対象期間の具体的な日付範囲 (EDIFACT版8.2章 XML版10.2章 参照)
	支払条件設定日	支払い条件を通達した日付
	単価決定日	部品契約単価の決定日付
	単価適用日	部品契約単価の適用日付
	型費支払開始年月	型費の支払いを開始した年月
	支払日	当該金額の支払日(手形・一括支払・期日支払・ファクタリングの交付日)
	支払期日	当該金額の支払期日(現金振込日、または手形・一括支払・期日支払・ファクタリングの満期日)
	適用開始年月日	該当部品の手配管理台帳(手配マスター)が作成された年月日
適用終了年月日	該当部品の手配管理台帳(手配マスター)が廃止される年月日	
識別 コード	時刻コード	納入指示時刻をコード化したもの(JAMAコードブック)
	生産日コード	当該注文部品を使用(車輛生産)する日付を識別するコード(JAMAコードブック)
	納入日コード	当該注文部品を納入する日付を識別するコード(JAMAコードブック)

カテゴリ	項目名	定義	
関与者	発注者	注文を行う企業/工場・事業所・事業部門等	
	発注者名称	発注者の名称	
	受注者	注文を受ける企業/工場・事業所・事業部門等	
	受注者名称	受注者の名称	
	仕入先	当該部品の製作企業/工場・事業所・事業部門等	
	仕入先名称	仕入先の名称	
	出荷元	当該部品を出荷する企業/工場・事業所・事業部門等 支給の場合は、支給元を表わす	
	出荷元名称	出荷元の名称	
	納入先	部品納入先の企業/工場・事業所・事業部門等 支給の場合は、支給先を表わす	
	納入先名称	納入先の名称	
	親発注者	注文元(自動車メーカー、販社等)の企業/工場・事業所・事業部門等	
	親発注者名称	親発注者の名称	
	調達責任会社	商流上で発注に対して最終的に責任を持つ企業/工場・事業所・事業部門等	
	調達責任会社名称	調達責任会社の名称	
	輸送業者	当該部品の輸送を行う業者、企業	
	輸送業者名称	輸送業者の名称	
	納入代行業者	受注者の代わりに部品の納入を手配する業者、企業	
	納入代行業者名称	納入代行業者の名称	
	識別	下請法対象メーカー識別	下請法対象メーカーか、対象外メーカーかを識別 (JAMAコードブック)
	場所	納入場所	納入先の最初に受け入れる場所。工場の入口等に相当する
納入場所名称		納入場所の名称	
トラックヤード		納入トラックの待機場所	
トラックヤード名称		トラックヤードの名称	
荷卸場所		納入場所の中の部品を荷卸すエリア(供給ラインに持って行く前の保管場所)	
荷卸場所名称		荷卸場所の名称	
倉庫		納入された部品を保管するための倉庫等	
供給ライン		納入場所から、さらに工場内組み立てラインまで配送する場合の荷卸場所	
供給工程		ラインの中の、部品が使われる場所に配送する場合の荷卸場所	
中継地		部品納入時に一旦集荷する場所	
中継地名称		中継地の名称	
出荷場所		納入部品の出荷場所	
出荷場所名称		出荷場所の名称	
出荷元工場		納入部品の製作工場	
検査場所		納入部品の検査場所(納入場所と異なる場合)	
先行時間基準工程		先行時間により納入日を算出する際の基点となる生産工程 (JAMAコードブック)	
工程括りコード	作業場、人、ライン等の括り単位 (JAMAコードブック)		

5.1 関与者と場所の関係 参照

カテゴリ	項目名	定義
品目	部品番号	発注者が部品等の品目を特定するために設定した番号
	表示用部品番号	表示用に編集した部品番号
	受注者部品番号	受注者(他OEM、商社等も含む)が部品等の品目を特定するために設定した番号
	得意先部品番号	親発注者(自動車メーカー、販社等)が部品等の品目を特定するために設定した番号
	部品色	部品の色を表わす名称、またはコード
	設計変更情報	設計変更内容通知の管理番号や概要等の情報
	発注者製品識別	発注者の製品を識別(車両種類等)
	部品名称	部品等の名称
	受注者部品名称	受注者での部品名称(JAMAコードブック)
	材料明細	原材料の明細(熱処理・表面処理、原材料の層別や元板/切断の区分等)(JAMAコードブック)
	重点管理部品	品質管理面等で重点的管理を行う必要のある部品の識別と、その内容(JAMAコードブック)
	重要保安部品コード	重要保安部品の識別、およびその内容(JAMAコードブック)
	背番号	部品番号、納入場所等で決まる部品の略称(JAMAコードブック)
	差替情報	注文情報変更時における変更元のデータ(JAMAコードブック)
	寸法	原材料を特定するための寸法(板厚、幅等)
	素材識別コード(旧:材質コード)	部品を構成する材料等を表わすコード
	車種識別コード	車種を識別するコード
	生産計画コード	生産計画を示すコード
	同一機能部品グループングNO.	エンジン、ミッション、ハンドルなどの機能単位に付与する番号
識別区	部品加工状態区分	部品の加工状態(JAMAコードブック)
	防錆区分	部品の防錆仕様
	現用/旧型区分	補修品・用品において、量産共通部品か、専用(量産打切り)部品かを識別(JAMAコードブック)
	部品識別	部品等品目の特性を識別するための付加項目(JAMAコードブック)
	部品取扱識別	同一の部品番号で取り扱いの違い(収容数違い、商流違い、後工程違い等)を特定するための付加項目(JAMAコードブック)
	材料手配区分	材料手配に関して、自社手配か支給かを識別する区分(JAMAコードブック)
	国内輸出处分	当該部品を取付ける製品の国内/輸出を区分(JAMAコードブック)
	内外区分	内製/外製を区分(JAMAコードブック)
	初物区分	初物であること、およびその内訳(JAMAコードブック)
	打切り区分	打切り対象の場合、打切り予定、または打切り完了かの状況(JAMAコードブック)
	検査区分	検査要否や検査内容(JAMAコードブック)
	検収結果識別	納入品の検収処理結果、およびその理由(JAMAコードブック)
	購入/支給識別	受注者からの購入か、受注者への支給かを識別(3.2情報区分コード参照)(JAMAコードブック)
	有償/無償識別	支給部品が有償か、無償かを識別(JAMAコードブック)
梱包・包装区	荷姿コード	納入時の容器種類、および梱包方法を表わすコード
	梱包/包装資材使用数	梱包/包装に使用する資材の数量(JAMAコードブック)
	梱包/包装レベル	梱包/包装の階層を表わす
	梱包/包装作業分類	梱包/包装の作業の分類
	梱包/包装資材コード	梱包/包装に使用する資材の種類を表わすコード
	梱包/包装関連事項	梱包/包装に関する補足事項
	収容可能数(収容数)	当該梱包/包装ごとの部品収容数(キャパシティ)
	実収容数	当該梱包/包装ごとに実際に入っている部品の数
	梱包/包装単位個数	当該梱包/包装内に収める下位の梱包/包装の数量(キャパシティ)
	分	梱包/包装指示区分
	梱包/包装資材手配区分	梱包/包装資材に関して自社手配か支給かを識別する区分(JAMAコードブック)

5章 梱包・包装について 参照

カテゴリ	項目名	定義
担当者	購買担当	発注者の購買担当
	手配担当	発注者の部品手配担当 支給の場合は、支給担当を表わす。また、納入先の部品手配担当を表わすこともある
	進捗担当	発注者の部品納入進捗担当
	情報システム担当	当該情報の発行を行ったシステム部門担当
	検査担当	納入部品の検査担当
	会計担当	発注者の会計担当
	出庫担当	支給部品の出荷担当者または担当部署
	支給担当	支給部品の部品別総括・購買担当者、または担当部署（プレス、車体、など）
数量	注文数	当該部品の注文(内示、確定)数量 支給の場合は、支給提示/要求(内示、確定)数量
	納入指示数	発注者が受注者に提示する納入数量 支給の場合は、支給提示/要求(納入指示)数量
	納入指示合計数	注文数や納入指示数の合計 支給の場合は、支給提示/要求(内示、確定、納入指示)数量の合計
	前回注文数	当該部品の前回注文数量 支給の場合は、支給提示/要求(内示、確定、納入指示)数量
	出荷数量	受注者が発注者の納入指示にもとづき納入する実出荷数量 支給の場合は、発注者、または支給元が受注者(納入先)に支給する実数量
	受領数量	納入品を受領した数量 支給の場合は、受注者が支給を受けた数量
	検収数量	納入品を検収した数量 支給の場合は、発注者が受注者に提示する支給実績数量
	打切残数	当該部品の打切りまでの発注済(納入指示済)残数
	返品数量	納入品を検査不合格により返品した数量
	不合格数量	納入品を検査した結果、不合格となった数量
	未納数量	注文、あるいは納入指示に対する未納入数量
	支払数量	発注者から受注者への支払い、または請求対象品の数量
	前回込受入数量	発注数量のうち、既に受入れた数量
	回答納入数	受注者が発注者に回答する納入予定数量
	バックオーダー数	発注者における当該部品のバックオーダー数量
	かんばん枚数	当該納入指示情報に含まれる「かんばん」の枚数 (JAMAコードブック)
	納入指示発生件数	当該注文情報に含む納入指示の件数 支給の場合は、当該支給提示/要求情報に含む納入指示の件数(JAMAコードブック)
	数量単位	数量の単位
	受信確認用件数	受信確認用の件数(フラットファイルのレコード件数等) (JAMAコードブック)
	総数量	明細情報の総数量(データ送信者/受信者間の相互確認用)
	総重量	明細情報の総重量(データ送信者/受信者間の相互確認用)
	変動予測納入指示数量	内示する納入指示数に対して、確定時に変動する可能性のある納入指示数
	実績調整数	N-1月分の生産台数調整分を、N月の納入発注数・内示数にて調整する数量 (N月内示の内数)
	計画変更数	前回提示に対する変更数量
	現品票発行枚数	容器に貼付するラベル(現品票)の枚数
識別・区分	端数区分	端数であること、およびその理由 (JAMAコードブック)
	納入ロット括り区分	納入指示数を納入単位に丸めるか否か、およびその方法等 (JAMAコードブック)
	生産変動予測数反映区分	生産変動予測数を注文数に反映するか否かを識別する区分 (JAMAコードブック)

カテゴリ	項目名	定義	
単価・金額・税	単価	単価（型の場合は型総額）	
	支給品買上単価	購入部品1個当りの有償支給部品等の合計金額	
	材料費	単価の内訳の材料費部分	
	加工費	単価の内訳の加工費部分	
	金額	金額	
	合計金額	合計金額	
	支払金額	支払いの金額	
	支払集計区分別金額	支払集計区分別に集計した金額	
	変更前金額	変更前の単価で算出した金額	
	変更後金額	変更後の単価で算出した金額	
	加工率	加工、または組立て途中で不良品が発見された場合の加工済率(%)	
	特別採用率	減価採用購入する場合の採用率(%)、または値引率(%)	
	消費税率	消費税の税率(%)	
	消費税込合計金額	消費税込みの合計金額	
	消費税額	法で定められた基準により算定された消費税額	
	消費税合計金額	消費税の合計金額	
	消費税課税対象額	消費税課税対象の金額	
	消費税課税対象外額	消費税課税対象外の金額	
	消費税免税額	消費税免税の金額	
	識別・区分	単価状態区分	単価の状態(本単価、仮単価、未単価、旧単価、単価差)を表わす区分
		単価契約区分	部品毎に生産仕様(試作・生試・量産・KD・補修)、納入仕様(荷姿・物流)の違いで単価契約が異なる場合に設定(JAMAコードブック)
		購入/支給金額区分	購入金額、支給金額を表わす区分
		消費税区分	課税対象とその内容
	管理番号	処理番号	当該情報の作成処理を特定する番号(情報作成処理単位に採番)
		注文番号	注文を特定する番号(複数の明細を包含する) 《キー単位で注文(指示)を表わす(括る)もの》
納入指示番号		納入指示書一枚を特定する番号 《キー単位で納入指示を表わす(括る)もの：納入指示データ単位》	
納品書番号		納品書一枚を特定する番号(納品書単位に採番)	
受領書番号		受領書一枚を特定する番号(受領書単位に採番)	
注文明細番号		注文情報の明細毎に付ける番号 《個々の注文を特定するもの：個別注文単位》	
納入指示明細番号		納入指示書の明細毎に付ける番号 《個々の納入指示を特定するもの：個別納入指示単位》	
納品書明細番号		納品書の明細毎に付ける番号 《個々の納品を特定するもの》	
受領書明細番号		受領書の明細毎に付ける番号 《個々の受領を特定するもの》	
分納番号		分割納入の場合、発注者からの注文、あるいは納入指示に対して、その納入が何回目かの順番、あるいは分割単位を区別する参照番号	
前回発行番号		注文、納入指示の変更情報で、前回発行の管理番号が必要な場合に設定 《管理番号の種類は特定しない》	
親注文番号		当該取引上の親発注者(自動車メーカー、販社等)の注文番号	
工事番号		試作等で特別に管理が必要なときに、イベント毎に付ける番号	
返品番号		納入品を検査不合格により返品するときに付ける番号	
決裁番号		稟議番号等決裁時に付けた番号	
輸出番号	輸出申告単位に付ける番号		

カテゴリ	項目名	定義	
物流	輸送手段	当該部品の輸送手段	
	輸送業者	関与者カテゴリー	
	便番号	当該取引での部品の輸送を行う便等を特定するための番号	
	構内物流ルート	部品を使用する場所に搬入するルート (JAMAコードブック)	
	出荷元納入順序番号	出荷元単位で付番される一日単位での部品納入の順序番号 (JAMAコードブック)	
	納入先納入順序番号	納入先単位で付番される一日単位での納入順序番号 (JAMAコードブック)	
識別	輸送識別	部品の輸送パターン、およびルート (JAMAコードブック)	
識別・区分	業務	情報区分コード	業務分類、適用業務区分等の単位に情報を識別するコード(情報レベルで設定する場合) (3.2情報区分コード参照)
		適用業務区分	部品毎に適用業務(量産、生産試作、KD、補修品・用品、直接材料、間接材/副資材、設備)を区分 (3.2 情報区分コード参照) (JAMAコードブック)
	注文	通常/緊急/不定期区分	通常/緊急/不定期を区分(情報レベルで設定する場合)
		通常/緊急区分	通常/緊急を区分 (JAMAコードブック)
		緊急追送区分	KD用緊急追送部品のタイプを示す区分 (JAMAコードブック)
		定期/不定期区分	定期/不定期を区分 (JAMAコードブック)
		内示/確定区分	内示/確定を区分
		内示発行区分	内示情報が発行済か否かを示す区分 (JAMAコードブック)
		確定期間指示区分	注文の確定期間を識別(例: 1旬間確定か2旬間確定か等の指定) (JAMAコードブック)
		注文発生理由	当該注文の発生理由(通常注文、不良/仕損等に伴う代替品納入等) (JAMAコードブック)
		新規計画区分	前回計画に当該部品があったか否かを示す区分 (JAMAコードブック)
	納入	納入方式	納入方法(日別納入、多回納入、シンクロ等) (JAMAコードブック)
		納入指示サイクル	納入指示を出すサイクル(処理タイミング) (JAMAコードブック)
		納入サイクル	納入指示における納入頻度、納入タイミング等 (JAMAコードブック)
		分納識別	分割納入を表わす (JAMAコードブック)
		工程先行台数	組立ラインOFFから自工程まで遡った車両の台数 (JAMAコードブック)
	その他	変更情報提供識別	変更情報の提供方法 (5.3 注文情報における変更の扱い参照)
		変更区分	変更情報における、部品単位の変更種別(追加、削除、変更) (5.3 注文情報における変更の扱い参照)
変更箇所		変更情報において、変更した項目、もしくはそれを識別する情報を設定 (JAMAコードブック)	
発注者側指示内容		回答対象となる発注者側が提示した注文、納入指示情報に関する内容	
受注者側回答内容		受注者側が発注者側に回答する内容	

カテゴリ	項目名	定義	
支払	支払項目番号	支払・相殺・調整項目毎に付ける番号	
	支払項目名称	支払項目の名称	
	支払方法	支払方法（現金・手形・一括支払・期日振込・ファクタリング）	
	支払方法別比率	支払方法別の比率を表わす	
	振込先	銀行振込先（口座番号、銀行・支店番号）	
	型費全支払回数	型費の全支払回数 （JAMAコードブック）	
	型費累計支払回数	型費の累計支払回数（今回を含む支払い済み回数） （JAMAコードブック）	
	支払伝票番号	支払いに関わる伝票毎に付ける番号	
	費用番号	経理用の勘定科目等を表わす番号	
	予算番号	予算に付けた番号	
	一括支払管理番号	一括支払、または期日振込時に使用する管理番号	
	識別区	支払発生区分	当該支払い(有償支給を含む)の発生区分（正常受入、受入訂正、型代等） （JAMAコードブック）
		支払/繰越識別	支払対象(有償支給を含む)か、繰越か(支払対象外)を識別、およびその理由 （JAMAコードブック）
		支払訂正理由	支払済情報に対する訂正、または今回支払情報(買掛金明細、有償支給明細)に対する訂正が発生した場合の訂正理由 （JAMAコードブック）
支払通知明細区分		支払通知の明細を区分するコード（支払残高、相殺明細等） （JAMAコードブック）	
原価計算区分		原価計算上の区分 （JAMAコードブック）	
支払集計区分		支払額(買掛金額、有償支給金額)を分類するための区分、およびその内容 （消費税に関する各種識別の組み合わせ等）（JAMAコードブック）	
帳票	現品票サイズ	現品票のサイズ （JAMAコードブック）	
	現品票仕様	「現品票サイズ」以外の現品票の仕様を表わす （JAMAコードブック）	
	文字反転フラグ	現品票等の帳票印刷における、特定項目の文字白黒反転等を制御 （JAMAコードブック）	
	現品票カーメーカーエリア	現品票のカーメーカーエリアに設定する項目 （JAMAコードブック）	
	納品書カーメーカーエリア	納品書(支給書)のカーメーカーエリアに設定する項目 （JAMAコードブック）	
	かんばんカーメーカーエリア	かんばんのカーメーカー(後工程)エリアに設定する項目 （JAMAコードブック）	
	かんばん識別番号	仕入先、納入先、部品番号単位に採番されるかんばんの番号 （JAMAコードブック）	
	かんばん発行連番	かんばんを再発行するための連番 （JAMAコードブック）	
	生産指示かんばん情報	かんばんに記載する生産指示の為の情報 （JAMAコードブック）	
	区分	帳票発行指示区分	納品書等帳票を発行するか否かの識別、およびその理由 （JAMAコードブック）
帳票区分		帳票の種類を識別 （JAMAコードブック）	
文言	支払方法等文言	商取引上の支払方法等に関する文言	
	消費税等文言	消費税等に関する文言	
	発注者コメント	発注者のコメント（受注者への連絡事項等）	
	受注者コメント	受注者のコメント（発注者への連絡事項等）	
カレンダー	カレンダー識別	適用するカレンダーの識別	
	稼働日	稼働日または、稼働/非稼働(またはシフト状況)を示す記号	
	稼働開始日	期間の最初の日	
	稼働日数	期間中の実稼働日数	
	カレンダー適用部署	カレンダーを適用する部署	





カテゴリー	基本業務 情報 データ項目	注 文					納 入 ・ 検 収							支 払											
		内 示	納入計画		確 定	支給提示/要求		納 入 指 示	納入進捗		出 荷	支 給 出 荷	受 領	支 給 受 領	検 収 実 績	支 給 実 績	不 合 格	納入督促		買 掛 金 明 細	有 償 支 給 明 細	支 払 通 知			
			確	回		内	確		納	確								回	督				促		
			示	認		答	示		定	示								認	答				荷	荷	領
関 与 者	発注者																								
	発注者名称																								
	受注者																								
	受注者名称																								
	仕入先																								
	仕入先名称																								
	出荷元																								
	出荷元名称																								
	納入先																								
	納入先名称																								
	親発注者																								
	親発注者名称																								
	調達責任会社																								
	調達責任会社名称																								
	場 所	輸送業者																							
輸送業者名称																									
納入代行業者																									
納入代行業者名称																									
下請法対象メーカー識別																									
納入場所																									
納入場所名称																									
トラックヤード																									
トラックヤード名称																									
荷卸場所																									
荷卸場所名称																									
倉庫																									
供給ライン																									
供給工程																									
中継地																									
中継地名称																									
出荷場所																									
出荷場所名称																									
出荷元工場																									
検査場所																									
先行時間基準工程																									
工程括りコード																									

カテゴリー	基本業務 情報 データ項目	注 文					納 入 ・ 検 収							支 払									
		内 示	納入計画		確 定	支給提示/要求		納 入 指 示	納入進捗		出 荷	支 給 出 荷	受 領	支 給 受 領	検 収 実 績	支 給 実 績	不 合 格	納入督促		買 掛 金 明 細	有 償 支 給 明 細	支 払 通 知	
			確	回		内	確		納 入 指 示	確								回	督 促				回 答
品 目	部品番号																						
	表示用部品番号																						
	受注者部品番号																						
	得意先部品番号																						
	部品色																						
	設計変更情報																						
	発注者製品識別																						
	部品名称																						
	受注者部品名称																						
	材料明細																						
	重点管理部品																						
	重要保安部品コード																						
	背番号																						
	差替情報																						
	寸法																						
	素材識別コード (旧：材質コード)																						
	車種識別コード																						
	生産計画コード																						
	同一機能部品グループ' NO.																						
	部品加工状態区分																						
	防錆区分																						
	現用/旧型区分																						
	部品識別																						
	部品取扱識別																						
材料手配区分																							
国内輸出区分																							
内外区分																							
初物区分																							
打切区分																							
検査区分																							
検収結果識別																							
購入/支給識別																							
有償/無償識別																							
梱 包 ・ 包 装	荷姿コード																						
	梱包/包装資材使用数																						
	梱包/包装レベル																						
	梱包/包装作業分類																						
	梱包/包装資材コード																						
	梱包/包装関連事項																						
	収容可能数(収容数)																						
	実収容数																						
担 当 者	梱包/包装単位個数																						
	梱包/包装指示区分																						
	梱包/包装資材手配区分																						
	購買担当																						
	手配担当																						
	進捗担当																						
	情報システム担当																						
検査担当																							
会計担当																							
出庫担当																							
支給担当																							

カテゴリー	基本業務 情報 データ項目	注 文					納 入 ・ 検 収								支 払										
		内	納入計画		確	支給提示/要求		納	納入進捗		出	支	受	支	検	収	支	不	納入督促		買	有	支		
			確	回		内	確		納	確									回	給				合	督
		示	認	答	定	示	定	示	認	答	荷	荷	領	領	績	績	格	促	答	金	明	細	通	知	
数 量	注文数																								
	納入指示数																								
	納入指示合計数																								
	前回注文数																								
	出荷数量																								
	受領数量																								
	検収数量																								
	打切残数																								
	返品数量																								
	不合格数量																								
	未納数量																								
	支払数量																								
	前回迄受入数量																								
	回答納入数																								
	バックオーダー数																								
	かんばん枚数																								
	納入指示発生件数																								
	数量単位																								
	受信確認用件数																								
	総数量																								
	総重量																								
	変動予測納入指示数量																								
	実績調整数																								
	計画変更数																								
	現品票発行枚数																								
	端数区分																								
納入口ト括り区分																									
生産変動予測数反映区分																									
単 価 ・ 金 額 ・ 税	単価																								
	支給品買上単価																								
	材料費																								
	加工費																								
	金額																								
	合計金額																								
	支払金額																								
	支払集計区分別金額																								
	変更前金額																								
	変更後金額																								
	加工率																								
	特別採用率																								
	消費税率																								
	消費税込合計金額																								
	消費税額																								
	消費税合計金額																								
	消費税課税対象額																								
	消費税課税対象外額																								
	消費税免税額																								
	単価状態区分																								
	単価契約区分																								
	購入/支給金額区分																								
消費税区分																									

カテゴリー	基本業務 情報 データ項目	注 文						納 入 ・ 検 収						支 払											
		内 示	納入計画		確 定	支給提示/要求		納 入 指 示	納入進捗		出 荷	支 給 出 荷	受 領	支 給 受 領	検 収 実 績	支 給 実 績	不 合 格	納入督促		買 掛 金 明 細	有 償 支 給 明 細	支 払 通 知			
			確	回		内	確		納 入 指 示	確								回	督 促				回 答		
			示	認		答	示		定	示								認	答				荷	領	領
管 理 番 号	処理番号																								
	注文番号																								
	納入指示番号																								
	納品書番号																								
	受領書番号																								
	注文明細番号																								
	納入指示明細番号																								
	納品書明細番号																								
	受領書明細番号																								
	分納番号																								
	前回発行番号																								
	親注文番号																								
	工事番号																								
	返品番号																								
	決裁番号																								
輸出番号																									
物 流	輸送手段																								
	輸送業者 関与者カゴリ																								
	便番号																								
	構内物流ルート																								
	出荷元納入順序番号																								
	納入先納入順序番号																								
輸送識別																									
識 別 区 分	情報区分コード																								
	適用業務区分																								
	通常/緊急/不定期区分																								
	通常/緊急区分																								
	緊急追送区分																								
	定期/不定期区分																								
	内示/確定区分																								
	内示発行区分																								
	確定期間指示区分																								
	注文発生理由																								
	新規計画区分																								
	納入方式																								
	納入指示サイクル																								
	納入サイクル																								
	分納識別																								
工程先行台数																									
変更情報提供識別																									
変更区分																									
変更箇所																									
発注者側指示内容																									
受注者側回答内容																									

カテゴリー	基本業務 情報 データ項目	注 文					納 入 ・ 検 収							支 払											
		内 示	納入計画		確 定	支給提示/要求			納 入 指 示	納入進捗		出 荷	支 給 出 荷	受 領	支 給 受 領	検 収 実 績	支 給 実 績	不 合 格	納入督促		買 掛 金 明 細	有 償 支 給 明 細	支 払 通 知		
			確 認	回 答		内 示	確 定	納 入 指 示		確 認	回 答								督 促	回 答					
支 払	支払項目番号																								
	支払項目名称																								
	支払方法																								
	支払方法別比率																								
	振込先																								
	型費全支払回数																								
	型費累計支払回数																								
	支払伝票番号																								
	費用番号																								
	予算番号																								
	一括支払管理番号																								
	支払発生区分																								
	支払/繰越識別																								
	支払訂正理由																								
	支払通知明細区分																								
原価計算区分																									
支払集計区分																									
帳 票	現品票サイズ																								
	現品票仕様																								
	文字反転フラグ																								
	現品票カーメーカーエリア																								
	納品書カーメーカーエリア																								
	かんばんカーメーカーエリア																								
	かんばん識別番号																								
	かんばん発行連番																								
	生産指示かんばん情報																								
帳票発行指示区分																									
帳票区分																									
文 言	支払方法等文言																								
	消費税等文言																								
	発注者コメント																								
	受注者コメント																								
カ レ ン ダ ー	カレンダー識別																								
	稼働日																								
	稼働開始日																								
	稼働日数																								
カレンダー適用部署																									

## 5. 詳細説明

### 5.1 関与者と場所の関係

#### 5.1.1 関与者について

##### (1) 関与者

取引情報における関与者としては、下記の位置付けで設定した。

- ・商取引上の二者間の関係 : 発注者と受注者
- ・物流上の関与者 : 出荷元と納入先
- ・第三者 : 仕入先（商社等への注文〔受注者＝商社〕の場合。通常使用しない。）

##### (2) 関与者の定義

- ・発注者：部品を発注する企業（＋事業所）。
- ・受注者：部品を受注する企業（＋事業所）。
- ・出荷元：部品を出荷する企業（＋事業所）。支給の場合、支給元を表わす。
- ・納入先：部品を受け入れる企業（＋事業所）。支給の場合、支給先を表わす。
- ・仕入先：部品を作成し、出荷する企業（＋事業所）。受注者と異なる場合に用いる。

※ 輸送業者等への情報提供は、それに関わる業者（送り先）を関与者としては定義しない。

#### 5.1.2 場所について

##### (1) 場所

物流上、必要となる場所を設定した

##### (2) 場所の定義

###### <納入先の場所>

- ・納入場所 : 納入先の最初に受け入れる場所。工場の入口等に相当する。
- ・トラックヤード: 納入トラックの待機場所。
- ・荷卸場所 : 納入場所の中の部品を荷卸すエリア(供給ラインに持って行く前の保管場所)。
- ・倉庫 : 納入された部品を保管するための倉庫等を表す場所。
- ・供給ライン : 納入場所から、さらに工場内組み立てラインまで配送する場合の荷卸場所。
- ・供給工程 : ラインの中の、部品が使われる場所に配送する場合の荷卸場所。

###### <部品の集荷地>

- ・中継地 : 部品納入時に一旦集荷する場所。  
集荷地が、どの関与者に属する場所であるかは、ケースにより、発注者、受注者、支給元、  
或いは輸送業者等の場合が考えられるが、当標準においては、関与者との関連を特定  
せずに、単に中継地としている。

< 部品の出荷場所 >

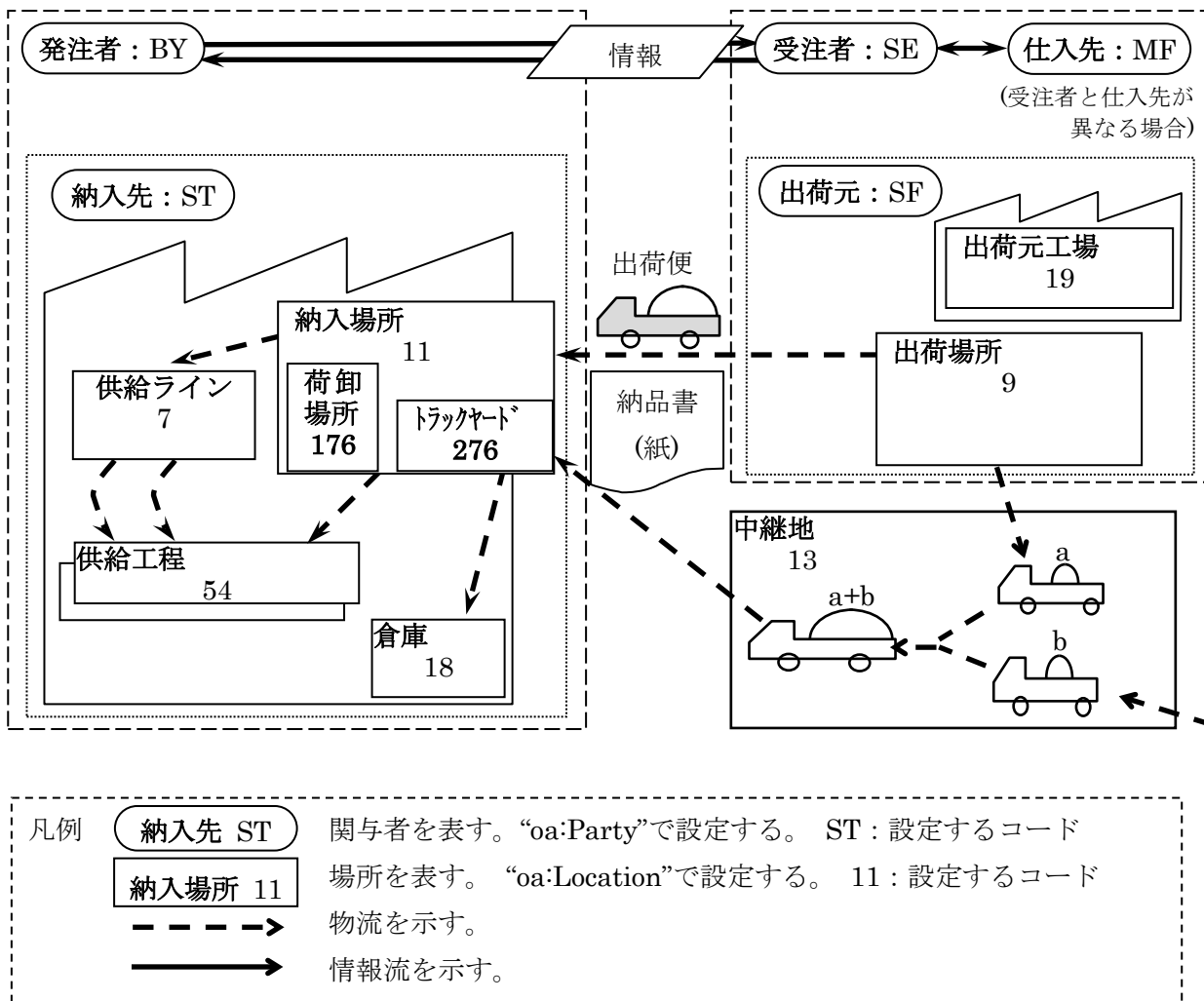
- ・出荷場所 : 当該部品の出荷場所を表わす。
- ・出荷元工場: 当該部品の製作工場を表わす。

出荷場所／出荷元工場が、どの関係者に属する場所であるかは、ケースにより、発注者、受注者、支給元、或いは仕入先の場合が考えられるが、当標準においては、関係者との関連を特定せずに単に出荷場所／出荷元工場としている。

5.1.3 関係者と場所の関係図

(1) 通常取引における関係図

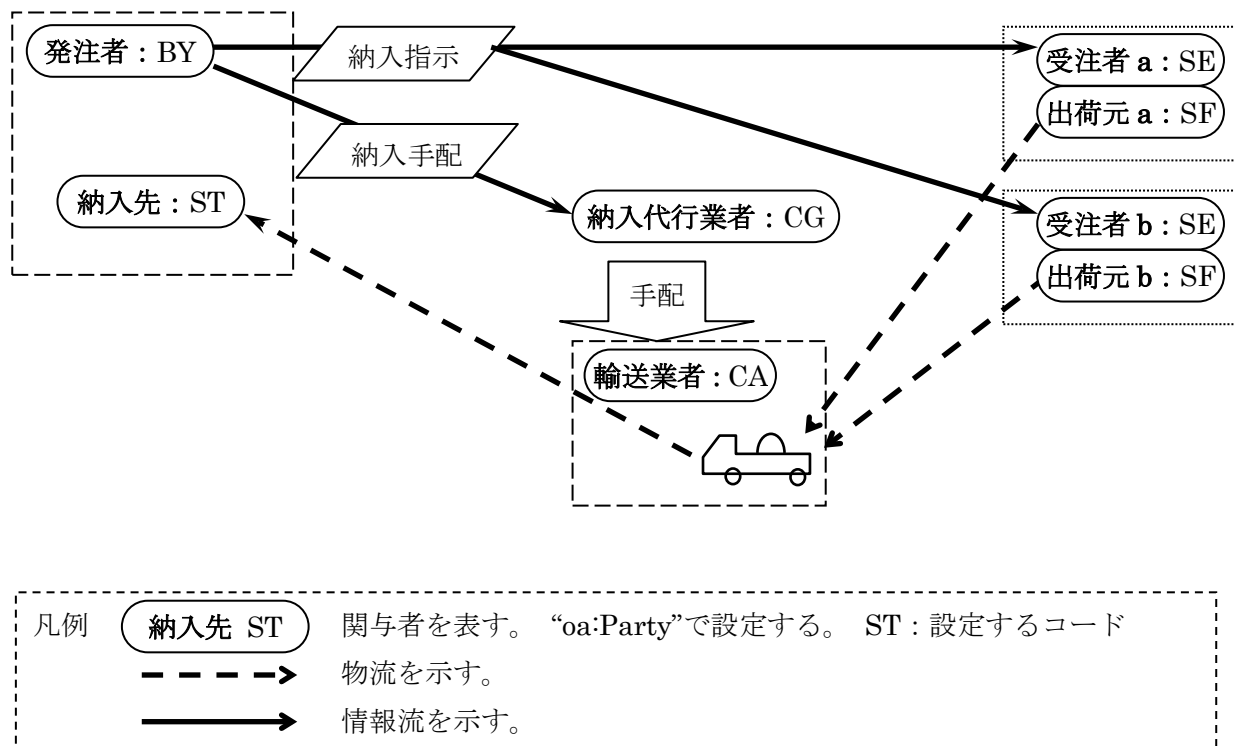
(図 5.1-1)



支給については「5.2.5 支給情報における企業及び場所の設定について」参照。

(2) 納入代行業者に物流の手配を依頼する場合

(図 5.1-2)



#### 5.1.4 場所に関係しない関与者

以下の関与者は場所に関係しない。

- ・親発注者：注文元(自動車メーカー、販社等)の企業/工場・事業所・事業部門等  
発注者に対して発注している親の企業
- ・調達責任会社：商流上で発注に対して最終的に責任を持つ企業/工場・事業所・事業部門等。  
商流上の発注者ではない関与者から納入指示情報（かんばん）が発行される場合に設定する。



## 5.2 支給の扱い

### 5.2.1 支給の定義

発注者が、購入部品の製造に際して受注者に対し、その構成部品の一部、もしくは全部を支給（有償または無償で）すること。

### 5.2.2 支給の種類

#### (1)内製品支給

発注者で製造される構成部品（内製品）を、受注者に支給する場合を言う。

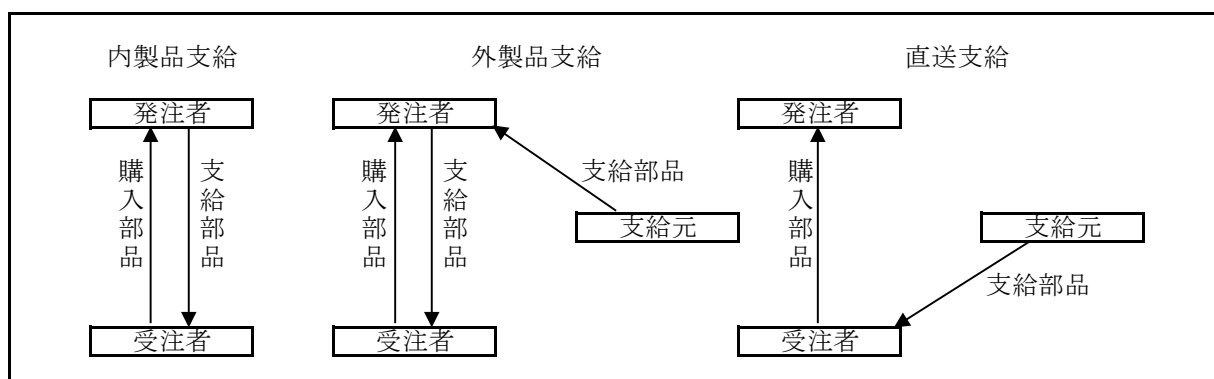
#### (2)外製品支給

発注者とは異なる企業で製造される構成部品を、当該企業（支給元）から発注者経由で受注者に納入する場合を言う。

#### (3)直送支給

発注者とは異なる企業で製造される構成部品を、当該企業（支給元）から受注者に直接納入する場合に、特に外製品支給と区別して直送支給と呼ぶ。

（図5.2-1） 物流から見た支給の種類



### 5.2.3 外製品支給、直送支給の場合の関与者

外製品支給・直送支給の場合、構成部品の手配は、発注者から支給元に発注される。この発注では、支給元が受注者となる。本章では、購入部品受注者と構成部品受注者の混同を避ける為、「支給先」「支給元」との表現を含めて解説を行う。支給先とは、購入部品の受注者であり、構成部品の納入先である。又、支給元とは、構成部品の出荷元である。尚、単に受注者と言う場合は、特にことわりのない限り、購入部品の受注者を示すこととする。

### 5.2.4 支給情報

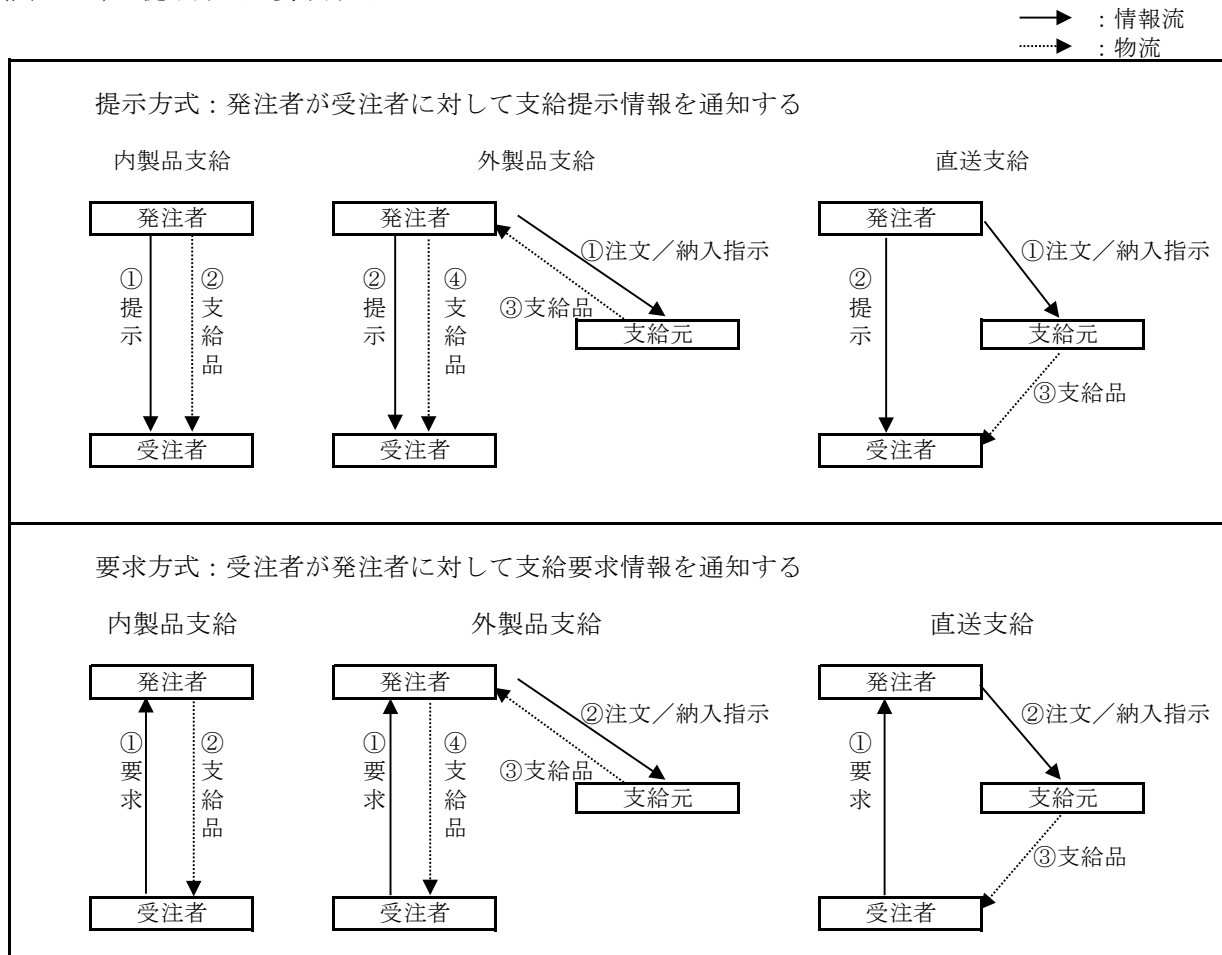
#### (1)支給提示情報

受注者に対し、発注者から構成部品の支給に関する提示を行う情報。（提示方式）通常、購入部品の注文内示、確定注文、納入指示の各段階で同時に、受注者に提示される。本書では、それぞれ支給提示(内示)情報、支給提示(確定)情報、支給提示(納入指示)情報と表現することとする。

#### (2)支給要求情報

受注者から発注者に対し、構成部品の支給を依頼(要求)する情報。（要求方式）通常、受注者は、発注者からの購入部品の注文内示、確定注文、納入指示に基づき、各段階で、発注者に支給要求情報を通知する。本書では、それぞれ支給要求(内示)情報、支給要求(確定)情報、支給要求(納入指示)情報と表現することとする。

(図5.2-2) 提示方式と要求方式



(3) 支給出荷情報

構成部品を支給した事を通知する情報。  
 内製品支給、外製品支給の場合は、発注者から受注者に対して通知する。  
 直送支給の場合は、支給元から受注者（支給先）へ通知する。この場合、支給元は発注者の代理で、当該情報を通知する。

(4) 支給受領情報

構成部品の支給を受領した事を通知する情報。  
 内製品支給の場合は、受注者から発注者に対して通知する。  
 外製品支給・直送支給の場合は、受注者（支給先）から発注者に通知されるが、受注者（支給先）から支給元へも通知（参考情報）される場合がある。

(5) 支給実績情報

発注者から受注者（支給先）に対し、構成部品の支給実績を通知する情報。  
 購入部品の検収実績情報に混せて送付される場合もある。

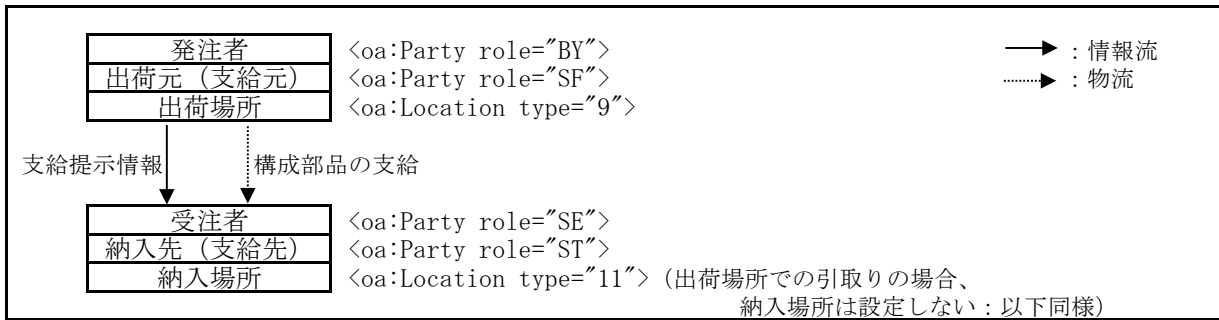
(6) 構成部品の受領情報、検収実績情報について

外製品支給・直送支給の場合、構成部品の受領情報、検収実績情報は、発注者から支給元に対して送付される。この場合、支給元は、構成部品取引に於ける受注者の位置付け。  
 従い、これは、通常取引の「受領情報」「検収実績情報」であり、本書では、支給プロセスに固有の情報としては定義しない。

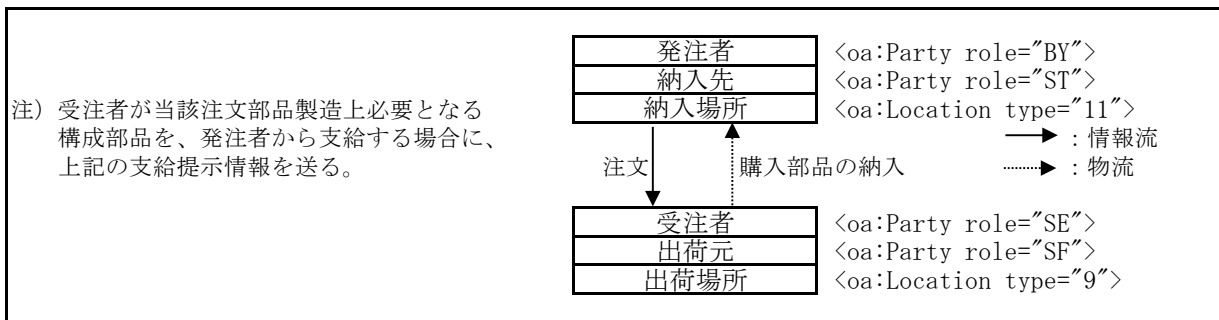
5.2.5 支給情報における、企業及び場所の設定について

支給情報での関与者、場所の設定は、下記の通り。（支給提示情報を例に図示する）

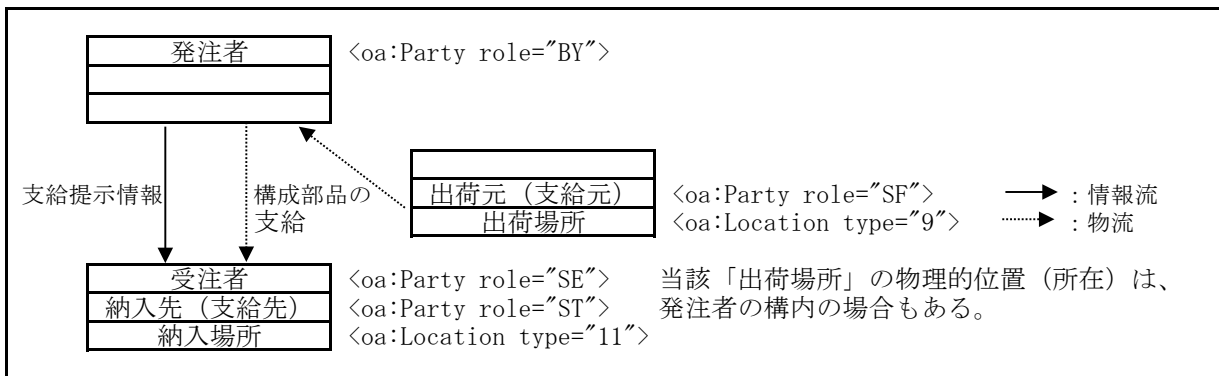
(1) 内製品支給の支給提示情報 (図5.2-3)



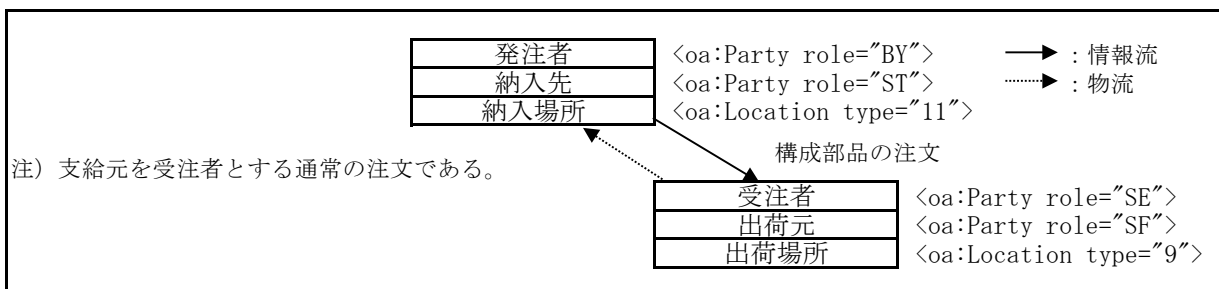
◆ 関連：購入部品(親部品)の注文情報 (図5.2-4)



(2) 外製品支給の支給提示情報 (図5.2-5)

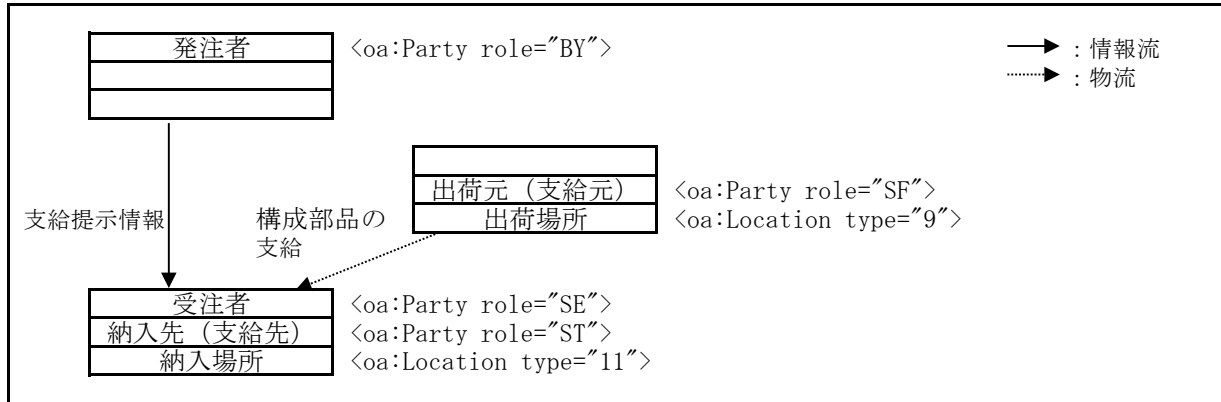


◆ 関連：当該支給品の支給元への注文情報 (図5.2-6)

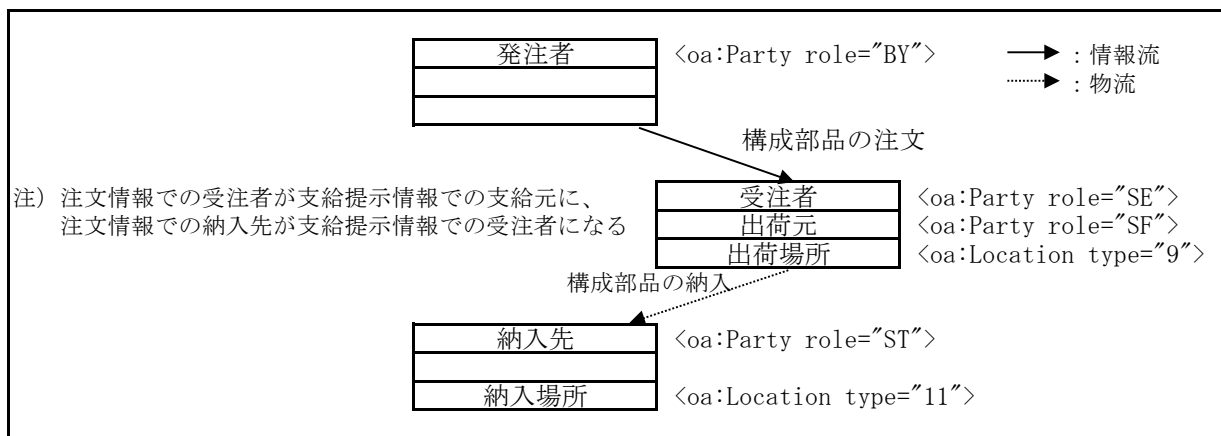


(3) 直送支給の支給提示情報

(図5.2-7)



◆ 関連：当該支給品の支給元への注文情報 (図5.2-8)



5.2.6 各情報における、メッセージへの関与者の設定方法

(表5.2-1)

情報	メッセージ種	取引種類	情報流		関与者の設定				備考
			送信者	受信者	取引二者		物流		
			jai:Sender	jai:Receiver	BY 発注者	SE 受注者	SF 出荷元 (支給元)	ST 納入先 (支給先)	
(1) 注文情報	SyncPlanningSchedule	通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(外製品支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
		通常(直送支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
(2) 納入指示情報	SyncShipmentSchedule	通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(外製品支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
		通常(直送支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
(3) 支給提示情報	SyncPlanningSchedule	// (カパンの場合)	B社	C社	A社	C社	C社	B社	←B社によるA社の代理発行情報の位置付け
		内製品支給	A社	B社	A社	B社	A社	B社	
		外製品支給	A社	B社	A社	B社	C社	B社	
(4) 支給要求情報	SyncPlanningSchedule	直送支給	A社	B社	A社	B社	C社	B社	
		内製品支給	B社	A社	A社	B社	A社	B社	
		外製品支給	B社	A社	A社	B社	C社	B社	
(5) 納入計画確認情報	SyncOrderStatusEnquir	直送支給	B社	A社	A社	B社	C社	B社	
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
(6) 納入計画回答情報	SyncOrderStatusReport	通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
(7) 納入進捗確認情報	SyncOrderStatusEnquir	通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
(8) 納入進捗回答情報	SyncOrderStatusReport	通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
(9) 出荷情報	SyncShipment	通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
		通常(外製品支給構成部品)	C社	A社	A社	C社	C社	B社	
		通常(直送支給構成部品)	C社	A社	A社	C社	C社	B社	
(10) 支給出荷情報	SyncShipment	内製品支給	A社	B社	A社	B社	A社	B社	
		外製品支給	A社	B社	A社	B社	C社	B社	
		直送支給	C社	B社	A社	B社	C社	B社	←C社によるA社の代理発行情報の位置付け
(11) 受領情報	SyncReceiveDelivery	通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(外製品支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
		通常(直送支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
(12) 支給受領情報	SyncReceiveDelivery	内製品支給	B社	A社	A社	B社	A社	B社	
		外製品支給	B社	A社	A社	B社	C社	B社	
		直送支給	B社	A社	A社	B社	C社	B社	
(13) 検収実績情報	SyncReceiveDelivery	通常(購入部品)	B社	C社	A社	B社	C社	B社	参考情報
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(外製品支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
(14) 支給実績情報	SyncReceiveDelivery	通常(直送支給構成部品)	A社	C社	A社	C社	C社	B社	
		内製品支給	A社	B社	A社	B社	A社	B社	
		外製品支給	A社	B社	A社	B社	C社	B社	
(15) 不合格情報	SyncReceiveDelivery	直送支給	A社	B社	A社	B社	C社	B社	
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
		通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
(16) 納入督促情報	SyncOrderStatusEnquir	通常(購入部品)	A社	B社	A社	B社	B社	A社	
(17) 納入督促回答情報	SyncOrderStatusReport	通常(購入部品)	B社	A社	A社	B社	B社	A社	
(18) 買掛金明細情報	ProcessInvoice		A社	B社	A社	B社	-	-	
(19) 有償支給明細情報	ProcessInvoice		A社	B社	A社	B社	-	-	

BY : Buyer SF : Ship from (SF/STは、SyncPlanningSchedule、  
SE : Seller ST : Ship to SyncShipmentScheduleで必須  
以外は任意とする)

### 5.3 注文情報における変更の扱い

変更は全ての情報種で発生する可能性があるがここでは内示情報、確定情報、納入指示情報に関して説明する。

#### 5.3.1 変更情報の扱い

各情報種における変更情報の扱い、及びそれに対応する `oa:ChangeStatus` の設定には以下の種類がある。

変更情報の種類 (図 5.3-1)

oa:Change Status	内示情報	確定情報	納入指示情報
9 (Original)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・今回内示情報で前回までの内示情報を置換え（全取替）</li> <li>・今回内示情報に前回までの内示情報に対する変更分を混在</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・今回確定情報に前回までの確定情報に対する変更分を混在</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・今回納入指示情報に前回までの納入指示情報に対する変更分を混在</li> </ul>
4 (Change)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・前回までの内示情報に対する変更分のみ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・前回までの確定情報に対する変更分のみ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・前回までの納入指示情報に対する変更分のみ</li> </ul>
5 (Replace)	コンピュータトラブル等で前回の計算結果を破棄し、再送する場合に使用		

いずれのケースを使用するかは各社の自由とするが、各社メッセージ仕様書には明記することとする。

### 5.3.2 変更情報の表記方法

#### (1) 内示情報

内示情報は基本的に同一期間に対しては前回情報を捨てて今回情報を”正”とする全取替型である。しかし、変更を明示して送る必要がある場合は以下の方法で指定する。

- ① 今回内示情報に前回までの内示情報に対する変更分を混在するケース
  - a) oa:ChangeStatusは9(Original)を指定する。
  - b) oa:LineTypeで個別に”指定無し,1,9”のいずれかを指定する。

(表5.3-1)

Element	値	備考欄
oa:ChangeStatus/oa:Code	9	9: Original
oa:LineType	指定無し 1 9	指定無し: 今回分のオリジナル 1: 前回分の追加 9: 前回分の変更

- ② 前回までの内示情報に対する変更分のみを送るケース

- a) oa:ChangeStatusは4(Change)を指定する。
- b) oa:LineTypeで個別に”1,9”のいずれかを指定する。  
(変更分のみ情報なのでoa:LineTypeの”指定無し: 今回のオリジナル”は指定しない。)

(表5.3-2)

Element	値	備考欄
oa:ChangeStatus/oa:Code	4	4: Change
oa:LineType	1 9	1: 前回分の追加 9: 前回分の変更

※上記、いずれのケースを使用するかは各社メッセージ仕様書に明記すること。

(2) 確定情報

確定情報は基本的に今回対象期間に対する追加型である。  
そのため前回までに送った情報に対する変更情報は以下の方法で指定する。

- ① 今回確定情報に前回までの確定情報に対する変更分を混在するケース
- a) oa:ChangeStatusは9(Original)を指定する。
  - b) oa:LineTypeで個別に"指定無し,1,9"のいずれかを指定する。

(表5.3-3)

Element	値	備考欄
oa:ChangeStatus/oa:Code	9	9:Original
oa:LineType	指定無し 1 9	指定無し:今回分のオリジナル 1:前回分の追加 9:前回分の変更

- ② 前回までの確定情報に対する変更分のみを送るケース

- a) oa:ChangeStatusは4(Change)を指定する。
- b) oa:LineTypeで個別に"1,9"のいずれかを指定する。  
(変更分のみ情報なのでoa:LineTypeの"指定無し:今回のオリジナル"は指定しない。)

(表5.3-4)

Element	値	備考欄
oa:ChangeStatus/oa:Code	4	4:Change
oa:LineType	1 9	1:前回分の追加 9:前回分の変更

※上記、いずれのケースを使用するかは各社メッセージ仕様書に明記すること。



(3) 納入指示情報

納入指示情報は基本的に今回対象期間に対する追加型である。  
そのため前回までに送った情報に対する変更情報は以下の方法で指定する。

- ① 今回納入指示情報に前回までの納入指示情報に対する変更分を混在するケース
- a) oa:ChangeStatusは9(Original)を指定する。
  - b) oa:LineTypeで個別に“指定無し,1,9”のいずれかを指定する。

(表5.3-5)

Element	値	備考欄
oa:ChangeStatus/oa:Code	9	9:Original
oa:LineType	指定無し 1 9	指定無し:今回分のオリジナル 1:前回分の追加 9:前回分の変更

- ② 前回までの納入指示情報に対する変更分のみを送るケース

a) oa:ChangeStatusは4(Change)を指定する。  
b) oa:LineTypeで個別に“1,9”のいずれかを指定する。  
(変更分のみ情報なのでoa:LineTypeの“指定無し:今回のオリジナル”は指定しない。)

(表5.3-6)

Element	値	備考欄
oa:ChangeStatus/oa:Code	4	4:Change
oa:LineType	1 9	1:前回分の追加 9:前回分の変更

※上記、いずれのケースを使用するかは各社メッセージ仕様書に明記すること。

## 5.4 管理番号

### 5.4.1 管理番号のタイプ

管理番号には大きく分けて3つのタイプがある。

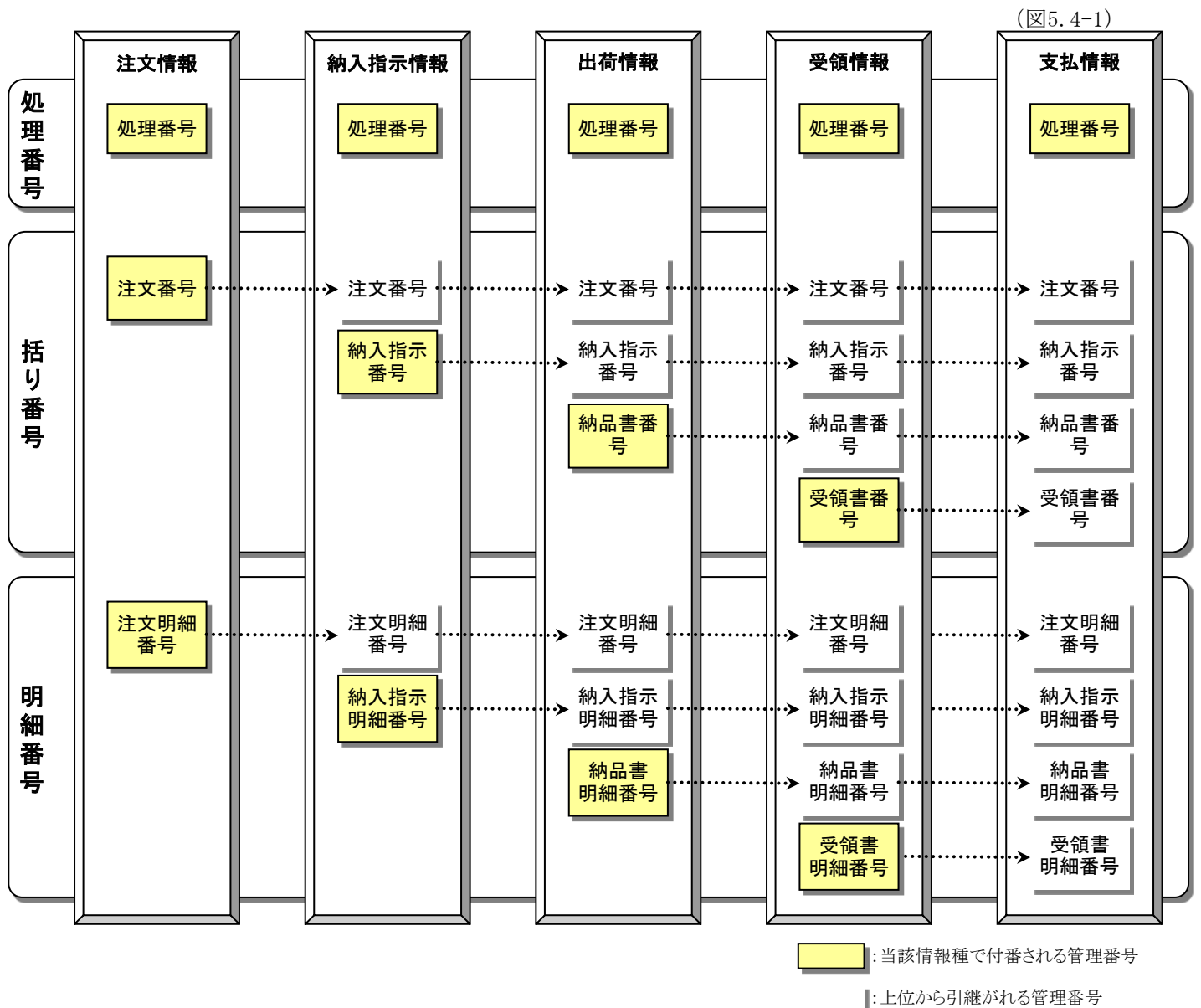
- (1) 処理番号  
各情報種において、当該情報作成を行った処理を特定するために付番した管理番号。  
各情報種のヘッダー部に1つ設定可能。
- (2) 括り番号  
各情報種において、KEYとなる単位(部品番号や納入指示日など)を特定するために付番した管理番号。
- (3) 明細番号  
各情報種において、個々の明細情報を特定するために付番した管理番号。

### 5.4.2 管理番号の関係

括り番号、明細番号は、上位(他)情報種で設定した管理番号を引継ぐ事ができ、上位(他)情報種との関係を表現する事が可能である。

図5.4-1に基本的な各情報種間の管理番号の関係を示す。

尚、各情報種で、どんな管理番号を付番/設定するかは取引2社間合意とする。  
また、ここに記述していない管理番号も多数存在する。管理番号の種類及び各管理番号の設定に関する詳細はEDIFACT版は7章、XML版は8章、及び「JAMAコードブック」を参照のこと。



## 5.5 分納番号の扱い

### 5.5.1 分割納入(分納)の定義

輸送便の分割や生産遅れによる在庫不足など受注者側の要因により、発注者から指示された注文数あるいは納入指示数に対して、分割して納入(出荷)すること。

### 5.5.2 分納番号

分納番号は、分割して出荷する際に、その出荷が発注者からの注文あるいは納入指示(注文明細番号、納入指示明細番号単位)に対して何回目かの順番、あるいは分割単位を区別するために付与される参照番号である。

従って、分納番号は出荷時に(出荷情報から)発生し、受領、支払い等の業務(メッセージ)に引き継がれていく。

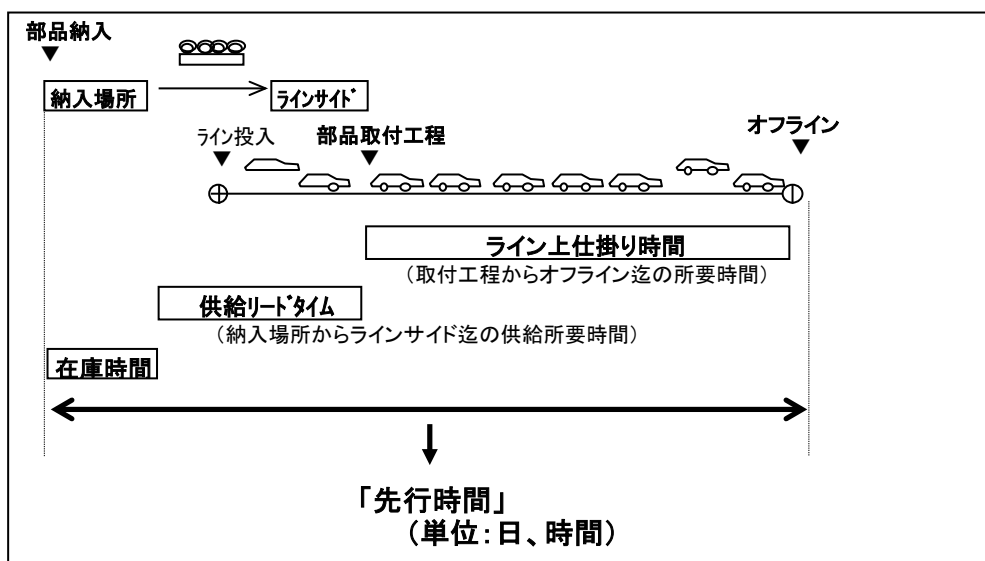
設定方法詳細は、「8. データ項目の XML エlement 設定及び推奨コード値」を参照のこと。

## 5.6 先行時間

### 5.6.1 先行時間の定義

納入日/時刻からオフラインまでの所要日数/時間

(図5.6-1)



### 5.6.2 受注者での利用概要

発注者は、納入日時を、実際の納入日時ではなく、オフライン日時で提示する場合がある。この場合、実際の納入日時は、受注者が先行時間を加味して、求める必要がある。

例) 先行時間が1日の場合の納入日時設定

提示日	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	~	25	26	27	28	29	30	31
提示所要量		10	20	30	40	50	60	70	80	90		30	40	50	60	70	80	90
実際の納入日	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	~	25	26	27	28	29	30	31
実際の納入数	10	20	30	40	50	60	70	80	90		30	40	50	60	70	80	90	

参考: 納入指示日とオフライン日の指定

納入指示日/時刻 <jai:DateTimePeriod type="2">  
 オフライン日/時刻 <jai:DateTimePeriod type="

## 5.7 帳票とメッセージの項目について

各標準帳票の共通項目がXMLメッセージ「SyncShipmentSchedule」のどのエレメントに設定されるかを下表に示す。

(JAMA・JAPIA標準帳票ガイドラインの現品票、かんばん、納品書・支給書、受領書について表記する。)

尚、JAMAコード P03(現品票カーメーカーエリア)、P04(納品書カーメーカーエリア)、P05(かんばんカーメーカーエリア)を使用して現品票、かんばん、納品書、支給書の発注者エリアに印刷する項目を設定する事が出来る。

### 5.7.1 現品票

(表5.7-1)

No.	現品票項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称
				Position	CoreComponent	Element	
1	発注者名称	(全角)25	注文を行う企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	発注者名称
2	部品番号	18	部品などを特定するため、発注者がそれらの品物に設定した管理番号	0780	oa:ItemID	oa:ID	部品番号
3	部品番号識別 - 1	14	部品番号識別 - 1は部品番号だけでは特定が出来ない場合に使用する識別情報である。部品色 その他のデータ項目を設定することもある。(オプション)	0890	oa:Classification	oa:Description	部品識別
				0891	oa:Classification	oa:Note	
4	収容数	8 (全角)2	納入時の荷姿毎に収容する標準個数。標準個数に満たない場合は端数表示(端)を明示する	0991	jai:Packaging	oa:PerPackageQuantity	収容数
5	部品名称	40	部品などの名称	0891	oa:Classification	oa:Note	部品名称
6	納入先	4	部品納入先企業の事業所・工場を表すコード(4桁)と、部品納入先事業所・工場の納入場所を表すコード(8桁)にて構成する	0400	oa:Party	oa:ID	納入先
		8	納入先工場名称、納入場所名称の表示も可能	1250	oa:Location	oa:ID	納入場所
7	指示数	8	発注者が受注者に提示する納入数量。または出荷数量	1590	jai:Quantity		納入指示数
8	受注者名称	(全角)25	注文を受ける企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	受注者名称
9	受注者コード	12	注文を受ける企業を表すコード(12桁)と、注文を受ける企業の工場・事業所・事業部門などを表すコード(4桁)にて構成する	0400	oa:Party	oa:ID	受注者
		4					
10	発行番号	17	納入指示単位を特定するために、付番した識別番号 または現品票を特定するために付番した識別番号	0340	oa:DocumentReference	oa:ID	管理番号
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	
11	納入指示日	4	発注者が受注者に提示する納入日付	1380	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日 / 時刻
12	時刻	4	発注者が受注者に提示する納入時刻、または納入時間区分				
13	部品メーカー使用欄	-	受注者側の部品番号などを記載する場所				

“網掛け”の項目は一次元シンボルを使用している項目。

オプション：不要な場合には使用しなくても可とする。

記号(-、: など)は桁数に含めない。

帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による

発注者、受注者で協議の上、内容を変更することができる。

5.7.2 かんばん

(表5.7-2)

No.	かんばん項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称	備考
				Position	CoreComponent	Element		
1	仕入先コード	4	当該部品の製作企業を表すコード。一般的には受注者コードと同じ 商社経由の取引先などでは受注者と仕入先が異なる	0400	oa:Party	oa:ID	出荷元	role=SF(出荷元)
2	仕入先工場コード	1	当該部品の製作企業の工場を表すコード					
3	仕入先名称	(全角)6	当該部品の製作企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	出荷元名称	
4	仕入先工場名称	(全角)6	当該部品の製作企業の工場の名称	0420	oa:Party	oa:Name	出荷元工場名称	
5	出荷場	3	仕入先工場の出荷場を表すコード	0450	oa:Location	oa:ID	出荷場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
6	出荷場名称	(全角)6	当該部品の製作出荷場の名称	1270	oa:Location	oa:Name	出荷場所名称	
7	収容数	5	納入時の荷姿毎に収容する部品個数、収容数に変更があった 場合、最初のかんばんは白黒反転させる 標準個数に満たない場合は「端数」表示を枠外に明示する	1590	jai:Quantity		納入指示数	
				0890	oa:Classification	oa:Description	文字反転フラグ	
8	品番	12	部品などを特定するため、発注者がそれらの品物に設定した 管理番号 新設などの場合、最初のかんばんは白黒反転させる XXXXX-XXXX-XX	0780	oa:ItemID	oa:ID	部品番号	
				0890	oa:Classification	oa:Description	文字反転フラグ	
9	納入先名称	(全角)6	納入先の名称	0420	oa:Party	oa:Name(1)	納入先名称(企業名)	
10	納入先工場名称	(全角)3	納入先工場の名称。必ず白黒反転させる	0420	oa:Party	oa:Name(2)	納入先名称(工場名)	
11	受入(納入場所)	4	納入先などを示すコード。キーとなるため大きく表示する。	1250	oa:Location	oa:ID	納入場所	
12	納入先コード	4	当該部品の納入先企業を表すコード	0400	oa:Party	oa:ID	納入先	
13	納入先工場コード	1	当該部品の納入先企業の工場を表すコード					
14	納入便	2	納入便の何便目かを表示	1460	jai:TransportIdentification	jai:TransportMeansIdentification	便番号	
15	納入予定日	4	発注者が受注者に提示する納入日付	1380	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日/時刻	
16	背番号	4	部品の識別記号。必ず白黒反転させる	0890	oa:Classification	oa:Description	背番号	

帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による

5.7.3 納品書・支給書

(表5.7-3)

No.	納品書・支給書 項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称
				Position	CoreComponent	Element	
1	発注者	12	注文を行う企業を表すコード	0400	oa:Party	oa:ID	発注者
2	発注者事業所	4	注文を行う企業の工場・事業所・事業部門などを表すコード				
3	発注者名称	(全角)25	注文を行う企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	発注者名称
4	納入場所	8	部品納入先事業所・工場の納入場所などを表すコード	1250	oa:Location	oa:ID	納入場所
5	納入指示日	8	発注者が受注者に提示する納入日付	1380	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日 / 時刻
6	納入指示時刻	4	発注者が受注者に提示する納入時刻				
7	納品書No	15	受注者が納入部品番号を記載した一覧表のNo	0340	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示番号
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示明細番号
8	発行日	8	納品書 / 支給書を発行した年月日	0270	oa:DocumentDateTime		発行日 / 時刻
9	受注者	8	注文を受ける企業を表すコード	0400	oa:Party	oa:ID	受注者
10	受注者事業所	4	注文を受ける企業の工場・事業所・事業部門を表すコード				
11	受注者名称	(全角)25	注文を受ける企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	受注者名称
12	No	2	記載されている部品番号の通しNo	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	-
13	部品番号	18	部品などを特定するため、発注者がそれらの品物に設定した管理番号	0780	oa:ItemID	oa:ID	部品番号
14	部品名称	40	部品などの名称	0891	oa:Classification	oa:Note	部品名称
15	部品番号識別 - 1	14	部品番号識別 - 1は部品番号だけでは特定が出来ない場合に使用する識別情報である。部品色 その他のデータ項目を設定することもある。(オプション)	0890	oa:Classification	oa:Description	部品識別
				0891	oa:Classification	oa:Note	
16	発行番号	17	納入指示単位を特定するために、付番した識別番号。または現品票を特定するために付番した識別番号(オプション)	0340	oa:DocumentReference	oa:ID	管理番号
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	
17	納入数	8	受注者が発注者に提示する実納入数	1590	jai:Quantity		納入指示数

“網掛け”の項目は一次元シンボルを使用している項目。

オプション：不要な場合には使用しなくても可とする。

記号(-、: など)は桁数に含めない。

帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による

発注者、受注者で協議の上、内容を変更することができる。

5.7.4 受領書

(表5.7-4)

No.	受領書項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称
				Position	CoreComponent	Element	
1	受注者	12	注文を受ける企業を表すコード	0400	oa:Party	oa:ID	受注者
2	受注者事業所	4	注文を受ける企業の工場・事業所・事業部門などを表すコード				
3	受注者名称	(全角)25	注文を受ける企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	発注者名称
4	納品書No	15	受注者が納入部品番号を記載した一覧表のNo	0340	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示番号
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示明細番号
5	発行日	8	受領書を発行した年月日	0270	oa:DocumentDateTime		発行日/時刻
6	発注者	12	注文を行う企業を表すコード	0400	oa:Party	oa:ID	発注者
7	発注者事業所	4	注文を行う企業の工場・事業所・事業部門などを表すコード				
8	発注者名称	(全角)25	注文を行う企業の名称	0420	oa:Party	oa:Name	発注者名称
9	納入場所	8	部品納入先事業所・工場の納入場所を表すコード	1250	oa:Location	oa:ID	納入場所
10	納入指示日、時刻	8	発注者が受注者に提示する納入日付	1380	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日/時刻
		4	受注者が発注者に提示する納入時刻、便、シフトなど				
11	No	2	記載されている部品番号の通しNo	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	-
12	部品番号	18	部品などを特定するため、発注者がそれらの品物に設定した管理番号	0780	oa:ItemID	oa:ID	部品番号
13	部品番号識別 - 1	14	部品番号識別 - 1は部品番号だけでは特定が出来ない場合に使用する識別情報である。部品色 その他のデータ項目を設定することもある。(オプション)	0890	oa:Classification	oa:Description	部品識別
				0891	oa:Classification	oa:Note	
14	発行番号	17	納入指示単位を特定するために、付番した識別番号。または現品票を特定するために付番した識別番号(オプション)	0340	oa:DocumentReference	oa:ID	管理番号
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID	
15	納入数	8	受注者が発注者に提示する実納入数	1590	jai:Quantity		納入指示数

“網掛け”の項目は一次元シンボルを使用している項目。

“部品名称”に関しては、必要に応じて使用する。

オプション：不要な場合には使用しなくても可とする。

記号(-、: など)は桁数に含めない。

帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による

発注者、受注者で協議の上、内容を変更することができる。



5.7.5 部品メーカー間取引用かんばん

(表5.7-5)

No.	かんばん項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称	備考
				Position	Core Component	Element		
1	発注元	15	商流上で発注に対して最終的に責任を持つ企業/工場・事業所・事業部門など	0400	oa:Party	oa:ID	調達責任会社	企業コード10桁 + 事業所コードを固定長で区切る
2		(全角)10	発注元の名称	0420	oa:Party	oa:Name	調達責任会社名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定長で区切る
3								
4								
5	納入者	15	当該部品を出荷する企業/工場・事業所・事業部門など 支給の場合は、支給元を表わす	0400	oa:Party	oa:ID	出荷元	企業コード10桁 + 事業所コードを固定長で区切る
6								
7	出荷場	5	納入部品の出荷場所	0450	oa:Location	oa:ID	出荷場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
8	納入者名称	(全角)10	出荷元の名称	0420	oa:Party	oa:Name	出荷元名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定長で区切る
9	納入者工区	(全角)6						
10	出荷場名称	(全角)6	出荷場所の名称	0461	oa:Location	oa:Name	出荷場所名称	
				1270	oa:Location	oa:Name		
11	納入先	15	部品納入先の企業/工場・事業所・事業部門など 支給の場合は、支給先を表わす	0400	oa:Party	oa:ID	納入先	企業コード10桁 + 事業所コードを固定長で区切る
12								
13	受入	5	納入先の最初に受け入れる場所。工場の入口などに相当する。	0450	oa:Location	oa:ID	納入場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
14	納入先名称	(全角)10	納入先の名称	0420	oa:Party	oa:Name	納入先名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定長で区切る
15	納入先工区	(全角)6						
16	定期 / 不定期区分 (内容)	(全角)6	定期 / 不定期を区分	0890	oa:Classification	oa:Description	定期 / 不定期区分	各社が区分と名称 (号口・特配等) を独自に設定する
				0891	oa:Classification	oa:Note		
17	納入指示日 / 時刻 (指示日)	6	発注者が受注者に提示する納入日付 / 時刻	0720	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日 / 時刻	
18	納入指示日 / 時刻 (時刻)	4		1690	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText		
19	納入指示便	2	当該取引での部品の輸送を行う便などを特定するための番号	1460	jai:TransportIdentificationDetails	jai:TransportMeansIdentificationName	便番号	
20	輸送識別	10	納入便略称 (メインルートコード)	0890	oa:Classification	oa:Description	輸送識別	
				0891	oa:Classification	oa:Note		
				1420	jai:TransportIdentificationDetails	jai:ConveyanceID		

21	納番	8	納品書一枚を特定する番号。 通常(一品一葉以外)は、納品書番号(下1桁分納回数)+ページ数+行Noを印字する。	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納品書番号	
22		2		1580	oa:DocumentReference	oa:LineNumber	(納品書番号枝番)	枝番を使用
23		2						
24		17	納入指示書の明細毎に付ける番号	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示明細番号	
25	品番	25	ハイフン付の部品番号	0780	jai:ManufacturingItem	oa:ID	表示用部品番号	
26	背番号	10	部品番号、納入場所などで決まる部品の略称	0890	oa:Classification	oa:Description	背番号	
				0891	oa:Classification	oa:Note		
27	品名	15×2	部品などの名称(2行)	0891	oa:Classification	oa:Note	部品名称	
28	収容数	8	当該梱包/包装ごとの部品収容数 (収容数を使用しない場合は納入数を印字する。また収容数が端数の場合は白黒反転表示する)	0991	jai:Packaging	oa:PerPackageQuantity	収容数	
29		8	発注者が受注者に提示する納入数量。 (収容数を使用しない場合は納入数を印字する)	1590	jai:Quantity		納入指示数	
30	数量単位	3	数量の単位。	1600	jai:Quantity	unitCode	数量単位	
31	打切区分	1	0:打切対象外 表示無し(デフォルト) 1:打切対象 打切対象 2:打切中 打切中 3:打切最終 打切最終 A:打切対象 Build-Out Target B:打切中 Build-Out Check C:打切最終 Build-Out Completion	0890	oa:Classification	oa:Description	打切区分	
32	端数区分	1	端数区分 = 1 の場合 "端数" 端数区分 = A の場合 "FRACTION"	0890	oa:Classification	oa:Description	端数区分	
				1540	oa:DocumentReference	oa:ID		
33	SERIAL	4	かんばん1枚を識別するための番号。 (仕入先、納入先、部品番号単位に採番されるかんばんの番号)	0891	oa:Classification	oa:Note	かんばん識別番号	
34	発注者エリア(1)		発注側企業が独自の項目をセットするためのエリア	0891	oa:Classification	oa:Note(行数分繰り返し)	かんばんカーメーカーエリア	Description=1
35	発注者エリア(2)			0891	oa:Classification	oa:Note(行数分繰り返し)	かんばんカーメーカーエリア	Description=2
36	発注者エリア(3)			0891	oa:Classification	oa:Note(行数分繰り返し)	かんばんカーメーカーエリア	Description=3
37	再発行	(全角)3	発行済の帳票を発行した場合に「再発行」と印字する					印刷時に付加
38	受注者エリア		受注側企業が独自の項目をセットするためのエリア					印刷時に付加
39	発行連番		かんばん発行時に、品番単位(納品書の行単位)の連番と納品書No単位の連番を分母・分子で印刷する					印刷時に付加
40	発行場所		後工程で発行したのか前工程で発行したのか区別するために発行した場所名を印字(企業名)					印刷時に付加

帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による

E D I F A C T版の設定はなし

5.7.6 部品メーカー間取引用納品書・支給書

(表5.7-6)

No.	納品書・支給書項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称	備考
				Position	Core Component	Element		
1	発注元	15	商流上で発注に対して最終的に責任を持つ企業/工場・事業所・事業部門など	0400	oa:Party	oa:ID	調達責任会社	企業コード10桁 + 事業所コードの固定で区切る
2								
3	発注元名称	(全角)10	発注元の名称	0420	oa:Party	oa:Name	調達責任会社名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定で区切る
4	発注元工区	(全角)6						
5	納入者	15	当該部品を出荷する企業/工場・事業所・事業部門など 支給の場合は、支給元を表わす	0400	oa:Party	oa:ID	出荷元	企業コード10桁 + 事業所コードの固定で区切る
6								
7	納入者出荷場	5	納入部品の出荷場所	0450	oa:Location	oa:ID	出荷場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
8	納入者名称	(全角)10	出荷元の名称	0420	oa:Party	oa:Name	出荷元名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定で区切る
9	納入者工区	(全角)6						
10	納入者出荷場名称	(全角)6	出荷場所の名称	0461	oa:Location	oa:Name	出荷場所名称	
				1270	oa:Location	oa:Name		
11	納入先	15	部品納入先の企業/工場・事業所・事業部門など 支給の場合は、支給先を表わす	0400	oa:Party	oa:ID	納入先	企業コード10桁 + 事業所コードの固定で区切る
12								
13	納入先受入	5	納入先の最初に受け入れる場所。工場の入口などに相当する。	0450	oa:Location	oa:ID	納入場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
14	納入先名称	(全角)10	納入先の名称	0420	oa:Party	oa:Name	納入先名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定で区切る
15	納入先工区	(全角)6						
16	定期/不定期区分(内容)	(全角)6	定期/不定期を区分	0890	oa:Classification	oa:Description	定期/不定期区分	各社が区分と名称(号口・特配など)を独自に設定する
				0891	oa:Classification	oa:Note		
17	納入指示日	8	発注者が受注者に提示する納入日付	0720	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日/時刻	CCYY年MM月DD日
				1690	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText		
18	納入指示便	2	当該取引での部品の輸送を行う便などを特定するための番号	1460	jai:TransportIdentificationDetails	jai:TransportMeansIdentificationName	便番号	
19	納品書No.	8	納品書を特定する番号(下1桁は分納回数)	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納品書番号	
20	納品書明細番号(ページ数)	2	同一納品書番号で複数ページになる場合に1から付番	1580	oa:DocumentReference	oa:LineNumber	(納品書番号枝番)	枝番を使用
21	No.	2	1ページ内の品番毎の行No(1~10)					
22	発行番号	17	納入指示書の明細毎に付ける番号	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示明細番号	
23	部品番号	25	ハイフン付の部品番号	0780	jai:ManufacturingItem	oa:ID	表示用品番	

24	背番号	10	部品番号、納入場所などで決まる部品の略称	0890	oa:Classification	oa:Description	背番号	
				0891	oa:Classification	oa:Note		
25	部品名称	30	部品などの名称	0891	oa:Classification	oa:Note	部品名称	
26	収容数	8	当該梱包/包装ごとの部品収容数	0991	jai:Packaging	oa:PerPackageQuantity	収容数	
27	納入数	8	発注者が受注者に提示する納入数量	1590	jai:Quantity		納入指示数	
28	手配担当者	12	手配担当者名。漢字の場合は全角6桁	1310	oa:Contact	oa:Name	手配担当	
29	発注者エリア(ヘッダ)	40×4	発注者が独自項目をセットする発注単位での備考(4行)	0891	oa:Classification	oa:Note(行数分繰り返し)	納品書メーカーエリア	Description=1
30	発注者エリア(明細)	70	発注者が独自項目をセットする部品番号単位での備考	0891	oa:Classification	oa:Note	納品書メーカーエリア	Description=2
31	箱数	4	納入数/収容数(端数切り上げ)で計算して印字					印刷時に付加
32	総箱数	4	帳票1ページに印刷した箱数の合計					印刷時に付加
33	再発行	(全角)3	発行済の帳票を発行した場合に「再発行」と印字する					印刷時に付加
34	総ページ数	2	同一納品書番号・同一帳票の総ページ数					印刷時に付加
35	納番単位現ページ数	2	同一納品書番号で発行される納品書・受領書の何枚目かを表す。(明細書は含まない)					印刷時に付加
36	納番単位総ページ数	2	同一納品書番号で発行される納品書・受領書の総枚数。(明細書は含まない)					印刷時に付加
37	END	-	同一納品書番号・同一帳票の最後のページ					印刷時に付加
38	ALLEND	-	同一納品書番号で発行される納品書・受領書の最後					印刷時に付加
39	担当者印	-	受領書レスで運用する場合には納品書に受領印を押印する					印刷時に付加
40	分割納入区分	(全角)2	分割納入された場合に「分割」と印字する。					印刷時に付加
41	当初納入日便	10	分納挽回時の納品書には当初納入日・便を印字する。(通常は項目名も印字しない)					印刷時に付加
42	完納表示	(全角)2	分納後の完納時は「完納」、分割時は「分納」と印字する。					印刷時に付加
43	JAMA帳票名	-	帳票を識別するためのユニークなコードを付与する。					印刷時に付加
44	発行日	8	受注者側にて実際に印字した日					印刷時に付加
45	未納数	8	分納時は未納数を印字する。					印刷時に付加
46	挽回予定	10	分納時は挽回予定日・便を印字する。					印刷時に付加

帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による  
E D I F A C T版の設定はなし

5.7.7 部品メーカー間取引用受領書

(表5.7-7)

NO.	受領書項目名	桁数	項目内容の説明	SyncShipmentSchedule			JAMA・JAPIA 取引情報標準書 データ項目名称	備考
				Position	Core Component	Element		
1	発注元	15	商流上で発注に対して最終的に責任を持つ企業/工場・事業所・事業部門など	0400	oa:Party	oa:ID	調達責任会社	企業コード10桁 + 事業所コードの固定で区切る
2								
3	発注元名称	(全角)10	発注元の名称	0420	oa:Party	oa:Name	調達責任会社名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定で区切る
4	発注元工区	(全角)6						
5	納入者	15	当該部品を出荷する企業/工場・事業所・事業部門など 支給の場合は、支給元を表わす	0400	oa:Party	oa:ID	出荷元	企業コード10桁 + 事業所コードの固定で区切る
6								
7	納入者出荷場	5	納入部品の出荷場所	0450	oa:Location	oa:ID	出荷場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
8	納入者名称	(全角)10	出荷元の名称	0420	oa:Party	oa:Name	出荷元名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定で区切る
9	納入者工区	(全角)6						
10	納入者出荷場名称	(全角)6	出荷場所の名称	0461	oa:Location	oa:Name	出荷場所名称	
				1270	oa:Location	oa:Name		
11	納入先	15	部品納入先の企業/工場・事業所・事業部門など 支給の場合は、支給先を表わす	0400	oa:Party	oa:ID	納入先	企業コード10桁 + 事業所コードの固定で区切る
12								
13	納入先受入	5	納入先の最初に受け入れる場所。工場の入口などに相当する。	0450	oa:Location	oa:ID	納入場所	
				1250	oa:Location	oa:ID		
14	納入先名称	(全角)10	納入先の名称	0420	oa:Party	oa:Name	納入先名称	企業名全角10桁 + 工場名を固定で区切る
15	納入先工区	(全角)6						
16	定期 / 不定期区分 (内容)	(全角)6	定期 / 不定期を区分	0890	oa:Classification	oa:Description	定期 / 不定期区分	
				0891	oa:Classification	oa:Note		
17	納入指示日	8	発注者が受注者に提示する納入日付	0720	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText	納入指示日 / 時刻	CCYY年MM月DD日
				1690	jai:DateTimePeriod	jai:DateTimeText		
18	納入指示便	2	当該取引での部品の輸送を行う便などを特定するための番号	1460	jai:TransportIdentificationDetails	jai:TransportMeansIdentificationName	便番号	
19	納品書No.	8	納品書を特定する番号 (下1桁は分納回数)	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納品書番号	
20	納品書明細番号 (ページ数)	2	同一納品書番号で複数ページになる場合に1から付番	1580	oa:DocumentReference	oa:LineNumber	(納品書番号枝番)	枝番を使用
21	No.	2	1ページ内の品番毎の行No (1 ~ 10)					
22	発行番号	17	納入指示書の明細毎に付ける番号	1540	oa:DocumentReference	oa:ID	納入指示明細番号	
23	部品番号	25	ハイフン付の部品番号	0780	jai:ManufacturingItem	oa:ID	表示用品番	

24	背番号	10	部品番号、納入場所などで決まる部品の略称	0890	oa:Classification	oa:Description	背番号	
				0891	oa:Classification	oa:Note		
25	部品名称	30	部品などの名称	0891	oa:Classification	oa:Note	部品名称	
26	収容数	8	当該梱包/包装ごとの部品収容数	0991	jai:Packaging	oa:PerPackageQuantity	収容数	
27	納入数	8	発注者が受注者に提示する納入数量	1590	jai:Quantity		納入指示数	
28	手配担当者	12	手配担当者名。漢字の場合は全角6桁	1310	oa:Contact	oa:Name	手配担当	
29	発注者エリア(ヘッダ)	40×4	発注者が独自項目をセットする発注単位での備考(4行)	0891	oa:Classification	oa:Note(行数分繰り返し)	納品書カーメーカーエリア	Description=1
30	発注者エリア(明細)	70	発注者が独自項目をセットする部品番号単位での備考	0891	oa:Classification	oa:Note	納品書カーメーカーエリア	Description=2
31	箱数	4	納入数/収容数(端数切り上げ)で計算して印字					印刷時に付加
32	総箱数	4	帳票1ページに印刷した箱数の合計					印刷時に付加
33	再発行	(全角)3	発行済の帳票を発行した場合に「再発行」と印字する					印刷時に付加
34	総ページ数	2	同一納品書番号・同一帳票の総ページ数					印刷時に付加
35	納番単位現ページ数	2	同一納品書番号で発行される納品書・受領書の何枚目かを表す。(明細書は含まない)					印刷時に付加
36	納番単位総ページ数	2	同一納品書番号で発行される納品書・受領書の総枚数。(明細書は含まない)					印刷時に付加
37	END	-	同一納品書番号・同一帳票の最後のページ					印刷時に付加
38	ALLEND	-	同一納品書番号で発行される納品書・受領書の最後					印刷時に付加
39	担当者印	-	受領時に受領印を押印する					枠のみ
40	分割納入区分	(全角)2	分割納入された場合に「分割」と印字する。					印刷時に付加
41	当初納入日便	10	分納挽回時の納品書には当初納入日・便を印字する。(通常は項目名も印字しない)					印刷時に付加
42	完納表示	(全角)2	分納後の完納時は「完納」、分割時は「分納」と印字する。					印刷時に付加
43	JAMA帳票名	-	帳票を識別するためのユニークなコードを付与する。					印刷時に付加
44	発行日	8	受注者側にて実際に印字した日					印刷時に付加
45	未納数	8	分納時は未納数を印字する。					印刷時に付加
46	挽回予定	6	分納時は挽回予定日・便を印字する。					印刷時に付加

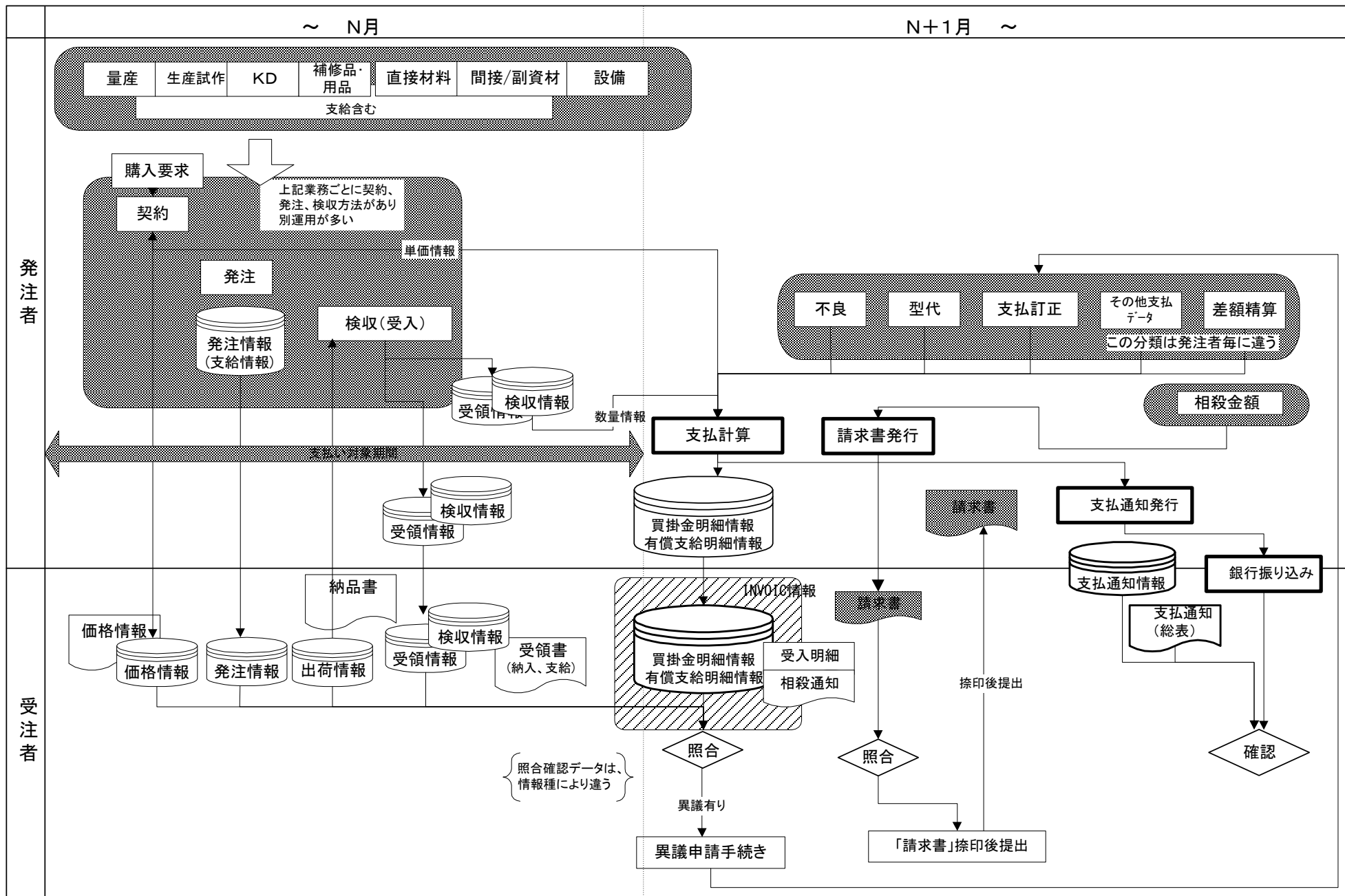
帳票項目が複数のメッセージ項目から設定できる場合、どれを使用するかは取引の当事者間の合意による

E D I F A C T版の設定はなし

5.8 買掛金明細情報、有償支給明細情報の提供タイミング

ここでは、買掛金明細情報、有償支給明細情報の基本的処理タイミングとプロセスを示す。

(図5.8-1)



## 5.9 梱包・包装について

本書では、納入指示情報等に梱包・包装仕様を設定する場合を想定して解説している。

### 5.9.1 梱包・包装用コアコンポーネント

梱包・包装に関する項目は、下表の梱包・包装用コアコンポーネントを使用して設定する。設定する場合に使用する項目は記号欄の《1》～《7》の7項目である。この7項目について、5.9.3以下の各章において用途・用法を説明する。

jai:Packaging			記号
	oa:PerPackageQuantity	実収容数 梱包包装に含まれる部品の数	
	oa:CapacityPerPackageQuantity	収容可能数 梱包包装に収容可能な部品の数	《1》
	jai:PackagingDetails	梱包/包装に関する項目を設定する	
	oa:Quantity	梱包/包装資材使用数	《2》
	jai:PackagingLevelCode	梱包/包装レベル	《3》
	jai:PackagingRelatedDescriptionCode	梱包/包装作業分類	《4》
	jai:PackageTypeDescriptionCode	梱包/包装資材コード(荷姿コード)	《5》
	<i>listAgencyID</i>	コード管理者識別コード	
	jai:PackageTypeDescription	梱包/包装関連事項	《6》
	/jai:PackagingDetails		
	jai:NumberOfPackagesQuantity	梱包包装単位個数(梱包包装に含む梱包包装数)	《7》
	jai:DateTimePeriod	梱包単位の日付/時刻を設定する	
	<i>type</i>	日付に関する識別コード	
	jai:DateTimeText	上記に対応する具体的な日付	
	<i>FormatCode</i>	日付のフォーマット	
	/jai:DateTimePeriod		
	/jai:Packaging		

### 5.9.2 梱包・包装の定義

#### (1) 梱包

梱包とは、受注者が発注者に対して部品を納入する際の箱詰め等のことを指す。ここでは、同一部品のみで箱詰めする一品一梱包を想定している。  
(トラック・コンテナ単位の輸送梱包は想定していない)

#### (2) 包装

包装とは、補修品・用品として販売する単位の商品化包装を指す。量産やKDには、この概念は存在しない。



### 5.9.3 梱包モデル

梱包モデルには、外梱包・中梱包・内梱包の3種類あり、  
 梱包モデルの組み合わせにより、以下の3通りの梱包パターンがある。

	外梱包	中梱包	内梱包
	納入荷姿	内梱包をひとまとめたもの	梱包最小単位
梱包パターン1			
梱包パターン2		-	
梱包パターン3		-	-

梱包要素としては、梱包モデルごとに、梱包容器、梱包資材（仕切り材、緩衝材等）、数量、ラベル等がある。

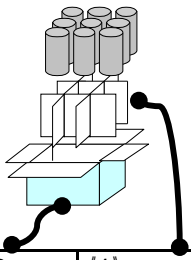
(図5.9-1) 梱包パターン

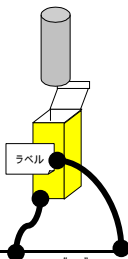
: 指定しないの意  
 \*, \*\*: 各社任意データ

	外梱包	中梱包	内梱包	備考
梱包(3階層梱包1)				3階層梱包は、梱包を以下の順で3つ重ね合わせる。 部品をひとまとめて、 梱包箱で梱包する(内梱包) 内梱包をひとまとめて、 梱包箱で梱包する(中梱包) 中梱包をひとまとめて、 梱包箱で梱包する(外梱包) ・梱包箱には、ダンボール箱、プラスチック箱、木箱、パレット等がある。 ・各階層毎に緩衝材や仕切り材用いて梱包する場合もある。 ・各階層毎に梱包ラベルを添付する場合もある。 ・梱包された部品を指定数量でひとまとめに結束する場合もある。
設定方法	(1)=864 (2)=1 (3)=3 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=6	(1)=144 (2)=1 (3)=2 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=16	(1)=9 (2)=1 (3)=1 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=1 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=

	外梱包	中梱包	内梱包	備考
梱包(2階層梱包2)				2階層梱包は、梱包を以下の順で2つ重ね合わせる。 部品をひとまとめて、 梱包箱で梱包する(内梱包) 内梱包をひとまとめて、 梱包箱で梱包する(外梱包) 注) 中梱包は指定しない。
設定方法	(1)=144 (2)=1 (3)=3 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=16	(1)= (2)=1 (3)=3 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=	(1)=9 (2)=1 (3)=1 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=1 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=

: 指定しないの意  
 \*, \*\*: 各社任意データ

	外梱包	中梱包	内梱包	備考
梱包 (1階層 パターン 3)				1階層梱包は、部品をひとまとめにして、梱包箱で梱包する。(外梱包) 注)中梱包、内梱包は指定しない。
設定方法	(1)=9 (2)=1 (3)=3 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=3 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=		

	梱包	包装	備考
梱包なし			商品化包装状態で納入する場合は、梱包を指定しない。
設定方法		(1)=1 (2)=1 (3)=4 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=4 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=

### 5.9.4 包装モデルと要素

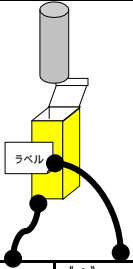
包装モデルには、図5.9-2に図示するようなモデルがある。

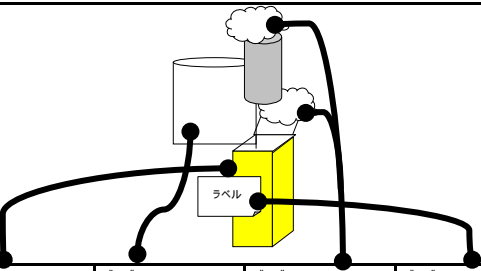
包装要素としては、包装容器、包装資材（仕切り材、緩衝材等）、数量、ラベル等がある。

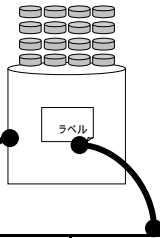
(図5.9-2) 包装(商品化包装)モデル

: 指定しないの意

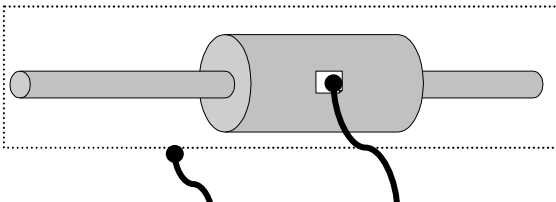
\*, \*\*: 各社任意データ

包装モデル		備考	
包装モデル1		<ul style="list-style-type: none"> <li>部品を包装箱で包装し、純正部品番号ラベルを添付する。</li> <li>包装材には、包装箱のほか、ビニール袋や木箱等がある。</li> <li>純正部品番号ラベルを印刷した化粧箱を用いる場合には、純正部品番号ラベルを添付しない場合もある。</li> <li>包装された部品を指定数量でひとまとめに結束する場合もある。</li> </ul>	
設定方法	(1)=1 (2)=1 (3)=4 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=4 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=	

包装モデル		備考	
包装モデル2		<ul style="list-style-type: none"> <li>部品をビニール袋や包装紙で包装した後に、包装箱で包装する場合もある。</li> <li>部品を緩衝材や仕切り材を用いて包装箱で包装する場合もある。</li> </ul>	
設定方法	(1)=1 (2)=1 (3)=4 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=4 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=2 (3)=4 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=

包装モデル		備考	
包装モデル3		<ul style="list-style-type: none"> <li>1個1包装ではなく、複数個1包装で包装する場合もある。(部品が小さい場合等)</li> </ul>	
設定方法	(1)=16 (2)=1 (3)=4 (4)=35 (5)=* (6)** (7)=	(1)= (2)=1 (3)=4 (4)=36 (5)=* (6)** (7)=	

: 指定しないの意  
 \*, \*\*: 各社任意データ

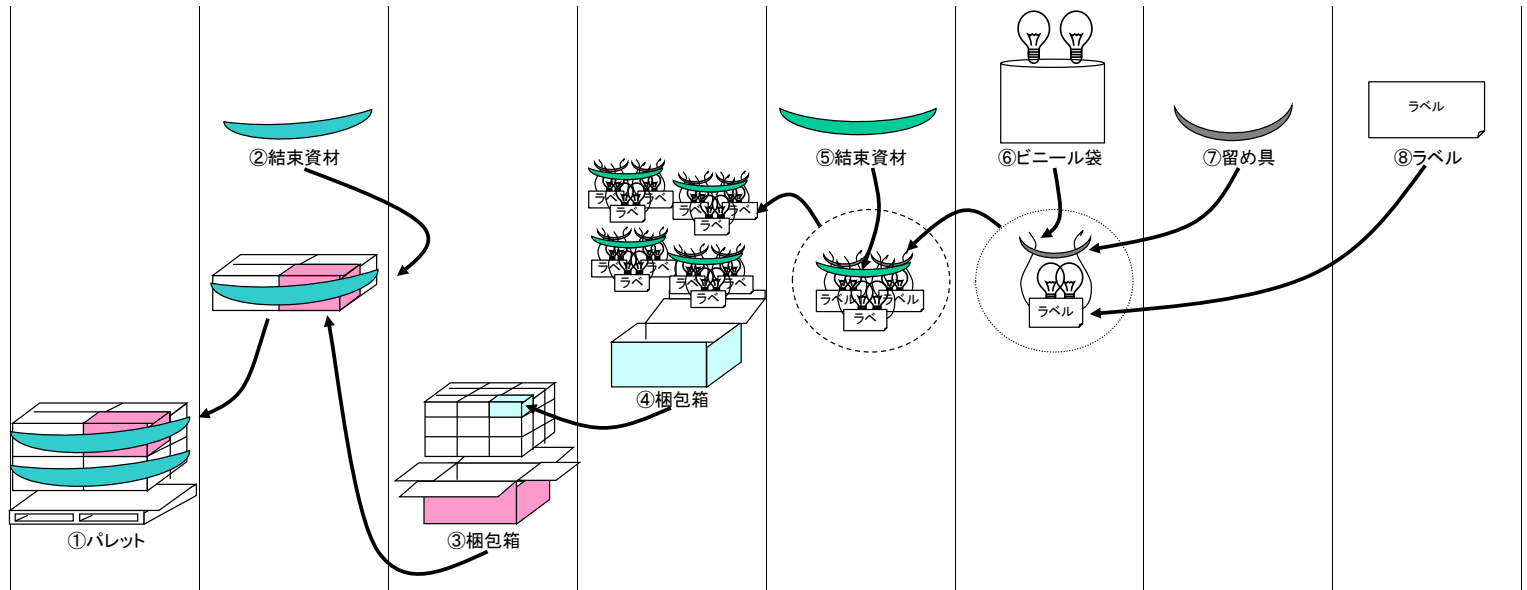
包装モデル		備考		
包装モデル 4			<ul style="list-style-type: none"> <li>・純正部品番号ラベルを添付するだけの場合もある。            (板金部品やパイプ部品等)</li> <li>・裸包装の場合には、梱包 / 包装資材コード ( (5) ) に裸包装を示すコードを入れる。また梱包 / 包装資材使用数 ( (2) ) に“1”を指定する。</li> </ul>	
	設定方法	(1) =1 (2) =1 (3) =4 (4) =35 (5) =* (6) =** (7) =	(1) = (2) =1 (3) =4 (4) =36 (5) =* (6) =** (7) =	

5.9.5 多重梱包・包装内容とjai:Packagingへの設定項目の関係

記号は5.9.1を参照

(図5.9-3)

梱包／包装指定内容構成要素	記号	設定項目	梱包				包装			
			外梱包の梱包方法指定	中梱包の結束方法指定	中梱包の梱包方法指定	内梱包の梱包方法指定	包装の結束方法指定	包装方法指定	包装資材の指定	包装ラベルの指定
《1》	収容可能数		5184 部品収容数	2592 部品収容数	648 部品収容数	24 部品収容数	6 部品収容数	2 部品収容数		
《2》	梱包／包装資材使用数		1	1	1	1	1	1	1	1
《3》	梱包／包装レベル		"3" 外梱包	"2" 中梱包	"2" 中梱包	"1" 内梱包	"4" 包装	"4" 包装	"4" 包装	"4" 包装
《4》	梱包／包装作業分類		"35" 梱包方法	"77" 結束方法	"35" 梱包方法	"35" 梱包方法	"77" 結束方法	"35" 包装方法	"36" 内装方法	"36" 内装方法
《5》	梱包／包装資材コード(荷姿コード)		梱包資材①のコード (荷姿コード)	結束資材② のコード	梱包資材③ のコード	梱包資材④ のコード	結束資材⑤ のコード	包装資材⑥ のコード	資材⑦ のコード	資材⑧ のコード
《6》	梱包／包装関連事項		補足事項	補足事項	補足事項	補足事項	補足事項	補足事項	補足事項	補足事項
《7》	梱包／包装単位個数		8	4 結束単位	27	12	3 結束単位			



項目名	定 義
収容可能数	梱包／包装階層ごとの部品収容数(キャパシティ)
梱包／包装資材使用数	梱包／包装に使用する資材数量
梱包／包装レベル	梱包／包装の階層を表わす
梱包／包装作業分類	梱包／包装の作業の分類
梱包／包装資材コード(荷姿コード)	梱包／包装に使用する資材の種類を表わすコード
梱包／包装関連事項	梱包／包装に関する補足事項
梱包／包装単位個数	当該梱包／包装内に収める、下位の梱包／包装の数量(キャパシティ) ・通常は下位レベルの作業分類が"梱包／包装(35)"をカウントする。 ・作業分類が"結束(77)"の場合は結束している梱包数を示す。
結束単位	梱包／包装を指定数量でひとまとめにし、ハンドリングの単位とする数量、及び、ひとまとめにした様子

## 6. 各メッセージのXML構造

### 6.1 SyncPlanningSchedule適用パターン

(図6.1-1)

Position	Element/Attribute	JAMA Usage	JAMA Occurrence	解説
	<b>jai:SyncPlanningSchedule</b>			
0150	<b>jai:DataArea</b>	R	1..1	
0200	<b>jai:PlanningSchedule</b>	R	1..1	
0210	<b>jai:PlanningScheduleHeader</b>	M	1..1	
0300	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..9	処理番号
0420	<b>oa:Party</b>	R	1..9	企業情報
0420	<b>oa:Party</b>			
0420	<b>oa:Party</b>			
0420	<b>oa:Party</b>			
0700	<b>jai:DateTimePeriod</b>	R	1..9	処理日や対象基準日
0750	<b>jai:PlanningScheduleShipToLine</b>	O	0..9999	明細部
0770	<b>oa:Party</b>	M	1..1	納入先
1120	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..9	注文番号1
1170	<b>jai:PlanningItemLine</b>	M	1..9999	部品明細
1200	<b>oa:Item</b>	R	1..1	部品
1370	<b>oa:Location</b>	O	0..7	納入場所
1420	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..5	
1480	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..5	注文番号2
1540	<b>oa:Party</b>	O	0..1	輸送業者
1600	<b>oa:Contact</b>	O	0..9	担当者
1870	<b>jai:Quantity</b>	O	0..9	
2210	<b>jai:DeliverySchedule</b>	R	1..999	部品ごとの納入計画
2240	<b>jai:DeliveryScheduleLine</b>	M	1..999	計画ごとの納入明細
2250	<b>jai:Quantity</b>	M	1..1	指示数
2280	<b>jai:DateTimePeriod</b>	M	1..9	指示日
2330	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..9	注文明細番号
2520	<b>jai:PriceDetails</b>	O	0..1	単価
2630	<b>jai:Packaging</b>	O	0..9	梱包/包装

一品一葉	納入拠点方式	部品単位方式	納入代行業者への送信メッセージ	明細部のない場合
単一納入先 単一部番 単一納期	同一納入先に対し 複数部番 複数納期	同一部番に対し 複数納入先 複数納期		
処理番号	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号
発注者	発注者	発注者	発注者	発注者
受注者	受注者	受注者	納入代行業者 (納入先)	受注者
出荷元	出荷元	出荷元		
仕入先	仕入先	仕入先		
n個	n個	n個	n個	使用しない
納入先	納入先	納入先	受注者	
注文番号1	注文番号1	注文番号1	注文番号1	
1個	n個	1個	n個	
部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	
納入場所	納入場所	納入場所	納入場所	
注文番号2	注文番号2	注文番号2	注文番号2	
担当者	担当者	担当者	担当者	
1個	n個	n個	n個	
1個	n個	n個	n個	
指示数	指示数	指示数	指示数	
指示日	指示日	指示日	指示日	
注文明細番号	注文明細番号	注文明細番号	注文明細番号	
単価	単価	単価		

6.2 SyncShipmentSchedule適用パターン

(図6.2-1)

Position	Element/Attribute	JAMA Usage	JAMA Occurrence	解説	部品単位	納期単位	場所単位	納期+場所単位	一品一葉 納期+場所+部品 単位	明細部の ない場合
	<b>jai:SyncShipmentSchedule</b>									
0110	oa:BODID	O	0..1		処理番号	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号
0160	<b>jai:DataArea</b>	R	1..1							
0210	<b>jai:ShipmentSchedule</b>	R	1..999		n個	n個	n個	n個	n個	1個
0220	<b>jai:ShipmentScheduleHeader</b>	R	1..1							
0310	oa:DocumentReference	O	0..10	管理番号	納入指示番号	納入指示番号	納入指示番号	納入指示番号	納入指示番号	
0370	oa:Party	R	1..9	企業情報	発注者	発注者	発注者	発注者	発注者	発注者
0370	oa:Party				受注者	受注者	受注者	受注者	受注者	受注者
0370	oa:Party				出荷元	出荷元	出荷元	出荷元	出荷元	出荷元
0370	oa:Party				仕入先	仕入先	仕入先	仕入先	仕入先	仕入先
0370	oa:Party						納入先	納入先	納入先	納入先
0430	oa:Location	O	0..9	納入場所			納入場所	納入場所	納入場所	
0700	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..10	納入指示日		指示日/時刻		指示日/時刻	指示日/時刻	
0730	<b>jai:ShipmentScheduleLine</b>	O	0..9999	明細部	n個	n個	n個	n個	1個	使用しない
0750	oa:ManufacturingItem	R	1..1	部品明細						
0760	oa:ItemID	R	1..10	部品	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	
0970	<b>jai:Packaging</b>	M	1..1	梱包/包装						
1190	oa:Party	O	0..9	納入先	1個	1個				
1230	oa:Location	O	0..9	納入場所	納入場所	納入場所				
1500	<b>jai:ShipmentScheduleDetail</b>	R	1..999	部品毎の納入計画	n個	1個	n個	1個	1個	
1510	oa:DocumentReference	O	0..9	管理番号	注文明細番号 納入指示明細番号	注文明細番号 納入指示明細番号	注文明細番号 納入指示明細番号	注文明細番号 納入指示明細番号		
1590	<b>jai:Quantity</b>	O	0..1	指示数	指示数	指示数	指示数	指示数	指示数	
1670	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..9	指示日/時刻	指示日/時刻		指示日/時刻			
1700	<b>jai:PriceDetails</b>	O	0..9	単価	単価	単価	単価	単価	単価	

6.3 SyncShipment適用パターン

(図6.3-1)

Position	Element/Attribute	JAMA Usage	JAMA Occurrence	解説	1メッセージ 複数納品書番号	1メッセージ 1納品書番号	明細部のない 場合
	<b>jai:SyncShipment</b>						
0150	<b>jai:DataArea</b>	R	1..1				
0220	<b>jai:Shipment</b>	R	1..1				
0230	<b>jai:ShipmentHeader</b>	R	1..1				
0290	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..3	納品書番号		納品書番号	
0460	<b>oa:Party</b>	R	1..9	発注者	発注者	発注者	発注者
0460	<b>oa:Party</b>	R	1..9	受注者	受注者	受注者	受注者
0460	<b>oa:Party</b>	R	1..9	出荷元	出荷元	出荷元	
0540	<b>oa:Location</b>	O	0..9	出荷場所	出荷場所	出荷場所	使用しない
0460	<b>oa:Party</b>	R	1..9	納入先	納入先	納入先	
0460	<b>oa:Party</b>	R	1..9	仕入先	仕入先	仕入先	
1300	<b>jai:ShipmentDetails</b>	O	0..9999	明細部	n個	n個	
1340	<b>jai:ShipmentItem</b>	R	1..9999	部品明細	部品明細	部品明細	使用しない
1350	<b>oa:ItemID</b>	R	1..9	部品	部品	部品	
1520	<b>jai:Packaging</b>	O	0..9	部品の梱包・包装	部品の梱包・包装	部品の梱包・包装	
2030	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..99	管理番号	納品書明細番号 納入指示明細番号 分納番号	納品書明細番号 納入指示明細番号 分納番号	
2111	<b>jai:Quantity</b>	R	1..10	出荷数量	出荷数量	出荷数量	
2180	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..5	指示日/時刻	指示日/時刻	指示日/時刻	
2280	<b>oa:Party</b>	O	0..1				
2340	<b>oa:Location</b>	R	1..9	納入場所	納入場所	納入場所	
2720	<b>jai:ShipmentUnit</b>	O	0..1	出荷単位の梱包・包装	出荷単位の梱包・包装	出荷単位の梱包・包装	
2730	<b>oa:ShipmentUnitItem</b>	R	1..1				
2750	<b>jai:Packaging</b>	M	1..9	出荷単位の梱包・包装	出荷単位の梱包・包装	出荷単位の梱包・包装	
3060	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..1	納品書番号	納品書番号		



6.4 SyncReceiveDelivery適用パターン

(図6.4-1)

Position	Element/Attribute	JAMA Usage	JAMA Occurrence	解説	受領情報/検収実績情報			不合格情報		明細部のない場合
					納入単位	輸送単位	部品単位	納入単位	部品単位	
	<b>jai:SyncReceiveDelivery</b>									
0150	<b>jai:DataArea</b>	R	1..1							
0200	<b>jai:ReceiveDelivery</b>	R	1..1							
0210	<b>jai:ReceiveDeliveryHeader</b>	R	1..1							
0320	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..9	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号	処理番号
0390	<b>oa:Party</b>	R	1..9	発注者	発注者	発注者	発注者	発注者	発注者	発注者
0390	<b>oa:Party</b>	R	1..9	受注者	受注者	受注者	受注者	受注者	受注者	受注者
0650	<b>jai:DateTimePeriod</b>	R	1..9	処理日や対象基準日						
0780	<b>jai:ReceiveDeliveryDetails</b>	O	0..9999	明細部	n個	n個	1個	n個	1個	
0810	<b>oa:DocumentReference</b>	O	0..9	納品書番号	納品書番号	納品書番号	納品書番号	納品書番号		使用しない
0860	<b>jai:CarrierDetail</b>	O	0..1	便番号	便番号					
0950	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..9	受領/検収日	受領/検収日					
0980	<b>oa:Party</b>	O	0..9	納入先	納入先					
1030	<b>oa:Location</b>	O	0..9	納入場所	納入場所					
0980	<b>oa:Party</b>	O	0..9	出荷元	出荷元					
1140	<b>jai:ReceiveDeliveryLine</b>	R	1..9999	部品明細	n個	n個	n個	n個	n個	
1141	<b>oa:Item</b>	R	1..1	部品	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	
1270	<b>jai:Quantity</b>	O	0..9	数量	受領/検収数量	受領/検収数量		不合格/返品数量		
1370	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..9	受領/検収日	受領/検収日			受領日		
1400	<b>jai:PercentageDetails</b>	O	0..9	特別採用率	特別採用率	特別採用率	特別採用率	特別採用率	特別採用率	
1430	<b>oa:Party</b>	O	0..99	企業情報	出荷元	出荷元	出荷元	出荷元	出荷元	
1430	<b>oa:Party</b>	O	0..99		納入先	納入先	納入先	納入先	納入先	
1480	<b>oa:Location</b>	O	0..9	納入場所	納入場所	納入場所	納入場所	納入場所	納入場所	
1730	<b>jai:Reference</b>	O	0..9	管理番号	明細番号	明細番号	明細番号	明細番号	明細番号	
1760	<b>jai:ReceivedPackage</b>	O	0..9999	部品ごとの受領/検収情報			n個		n個	
1770	<b>jai:Quantity</b>	R	1..1	部品ごとに複数の受領/検収情報を設定する場合の数量			受領/検収数量		不合格/返品数量	
1910	<b>jai:Reference</b>	O	0..9	数量の参考情報			管理番号		管理番号	
1940	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..9	受領/検収日			受領/検収日		受領日	

6.5 ProcessInvoice適用パターン

(図6.5-1)

Position	Element/Attribute	JAMA Usage	JAMA Occurrence	解説
0010	jai:ProcessInvoice			
0230	jai:DataArea	M	1..1	
0240	jai:Process	O	0..1	
0310	jai:Invoice	M	1..1	
0320	jai:InvoiceHeader	M	1..1	
0430	oa:DocumentReference	O	0..9	処理番号
0470	oa:Party	M	1..9	発注者
0470	oa:Party	M	1..9	受注者
0810	jai:DateTimePeriod	R	1..9	処理日や対象基準日
1780	jai:InvoiceLine	O	0..9999999	明細部
1800	oa:DocumentReference	O	0..10	納品書番号等
1870	oa:Item	R	1..1	部品
1980	jai:Quantity	M	1..5	数量
2160	jai:DateTimePeriod	O	0..35	検収日等
2210	jai:PriceDetails	O	0..25	単価
2270	jai:PercentageDetails	O	0..1	特別採用率
2331	jai:AmountValue	O	0..9	金額
2870	jai:Tax	O	0..99	消費税率
3360	oa:Party	O	0..99	出荷元
3440	oa:Location	O	0..9	出荷場所
3360	oa:Party	O	0..99	納入先
3440	oa:Location	O	0..9	納入場所
3600	oa:Contact	O	0..9	手配担当
3360	oa:Party	O	0..99	発注者
4040	jai:InvoiceSubLine	O	0..999	
4050	jai:Quantity	M	1..1	検収数量
4080	jai:DateTimePeriod	O	0..1	検収日
4110	oa:DocumentReference	O	0..9	納入指示明細番号
4160	oa:LineNumber	O	0..1	支払/繰越識別
4400	jai:InvoiceSummary	O	0..1	
4440	jai:MonetaryAmount	M	1..99	合計金額
4700	jai:TotalTax	O	0..9	税金

買掛金明細情報/有償支給明細情報					
一品一葉		部品単位方式		明細部なし	
発注者		発注者		発注者	
受注者		受注者		受注者	
n個		n個		使用しない	
注文明細番号					
部品番号		部品番号			
検収数量		検収数量(合計)			
検収日/時刻					
単価		単価			
金額		金額			
消費税		消費税			
出荷元		出荷元			
納入先		納入先			
納入場所		納入場所			
担当者		担当者			
発注者(事業所)		発注者(事業所)			
		n個			
		検収数量			
		検収日/時刻			
		注文明細番号			
合計金額	使用しない	合計金額	使用しない	合計金額	使用しない
消費税込合計金額		消費税込合計金額		消費税込合計金額	

6.6 SyncCalendar適用パターン

(図6.6-1)

Position	Element/Attribute	JAMA Usage	JAMA Occurrence	解説
	<b>jai:SyncCalendar</b>			
0120	<b>jai:DataArea</b>	R	1..1	
0170	<b>jai:Calendar</b>	R	1..1	
0180	<b>jai:CalendarHeader</b>	R	1..1	
0230	<b>oa:DocumentDateTime</b>	R	1..1	発行日/時刻
0240	<b>oa:Party</b>	O	0..9	発注者
0240	<b>oa:Party</b>	O	0..9	受注者
0310	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..9	カレンダー対象期日
0350	<b>jai:CalendarLine</b>	R	1..9999	
0400	<b>oa:Party</b>	R	1..1	カレンダーの対象となる企業(事業所)
0540	<b>jai:DateTimePeriod</b>	O	0..99	カレンダー





## 7. コアコンポーネント

コアコンポーネントとは、メッセージを構成するデータ要素を意味のある最小単位に共通化したものである。

以下にコアコンポーネントの構造の詳細を示す。

実際の使い方は8章を参照すること。

### (1) jai:ApplicationArea

送受信情報を設定する

	Occurrence
<b>jai:ApplicationArea</b>	
<b>jai:Sender</b>	1 .. 1
<b>oa:LogicalID</b>	1 .. 1
<i>schemeAgencyID</i>	optional
<b>jai:InterchangeDateTime</b>	0 .. 1
/ <b>jai:Sender</b>	
<b>oa:BODID</b>	0 .. 1
<b>jai:Receiver</b>	1 .. 1
<b>oa:LogicalID</b>	1 .. 1
<i>schemeAgencyID</i>	optional
/ <b>jai:Receiver</b>	
/ <b>jai:ApplicationArea</b>	

### (2) oa:Sync, jai:Process

変更情報提供識別を設定する

jai:ProcessはProcessInvoiceのみ

	Occurrence
<b>jai:Process</b>	
<b>oa:ActionCriteria</b>	1 .. 1
<b>oa:ChangeStatus</b>	1 .. 1
<b>oa:Code</b>	1 .. 1
/ <b>oa:ChangeStatus</b>	
/ <b>oa:ActionCriteria</b>	
/ <b>jai:Process</b>	

ProcessInvoice以外はoa:Sync

	Occurrence
<b>oa:Sync</b>	
<b>oa:ActionCriteria</b>	1 .. 1
<b>oa:ChangeStatus</b>	1 .. 1
<b>oa:Code</b>	1 .. 1
/ <b>oa:ChangeStatus</b>	
/ <b>oa:ActionCriteria</b>	
/ <b>oa:Sync</b>	

### (3) jai:MessageTypeCode

情報区分コードを設定する

	Occurrence
<b>jai:MessageTypeCode</b>	
<i>name</i>	required

- (4) jai:MessageControl  
受信確認用件数を設定する

		Occurrence
jai:MessageControl		
jai:ControlTotalTypeCode		0..1
jai:ControlTotalValue		1..1
/jai:MessageControl		

- (5) jai:DateTimePeriod  
日時を設定する

		Occurrence
jai:DateTimePeriod		
type		required
jai:DateTimeText		1..1
FormatCode		required
/jai:DateTimePeriod		

- (6) oa:DocumentDateTime  
メッセージの発行日・時刻を設定する

		Occurrence
oa:DocumentDateTime		

- (7) oa:Party  
関与者を設定する

		Occurrence
oa:Party		
role		required
oa:PartyIDs		0..1
oa:ID		1..1
schemeAgencyID		optional
/oa:PartyIDs		
oa:Name		0..5
oa:Location		0..9
oa:Contact		0..9
/oa:Party		

(8)を参照  
(14)を参照

- (8) oa:Location  
場所を設定する

		Occurrence
oa:Location		
type		required
oa:ID		0..3
schemeAgencyID		optional
oa:Name		0..3
oa:Address		0..1
/oa:Location		

(9)を参照

- (9) oa:Address  
住所、連絡先を設定する

		Occurrence
<b>oa:Address</b>		
oa:ID		0 .. 1
oa:LineOne		0 .. 1
oa:LineTwo		0 .. 1
oa:PostalCode		0 .. 1
/oa:Address		

- (10) oa:LineType  
明細ごとの変更区分を設定する

		Occurrence
<b>oa:LineType</b>		

- (11) oa:ItemID  
部品番号及び部品の追加情報を設定する

		Occurrence
<b>oa:ItemID</b>		
oa:ID		1 .. 1
<i>schemeID</i>		required
/oa:ItemID		

- (12) oa:Classification  
品目に関する情報を設定する

		Occurrence
<b>oa:Classification</b>		
<i>type</i>		optional
oa:Codes		1 .. 1
oa:Code		1 .. 1
<i>listAgencyID</i>		optional
/oa:Codes		
oa:Description		0 .. 1
<i>type</i>		optional
<b>oa&gt;Note</b>		0 .. 2
/oa:Classification		

(26)を参照



(13) jai:Packaging  
梱包情報を設定する

	Occurrence
jai:Packaging	
oa:PerPackageQuantity	0..1
<i>unitCode</i>	optional
oa:CapacityPerPackageQuantity	0..1
<i>unitCode</i>	optional
jai:PackagingDetails	0..1
oa:Quantity	0..1
jai:PackagingLevelCode	0..1
jai:PackagingRelatedDescriptionCode	0..1
jai:PackageTypeDescriptionCode	0..1
<i>listAgencyID</i>	optional
jai:PackageTypeDescription	0..1
/jai:PackagingDetails	
jai:NumberOfPackagesQuantity	0..1
jai:DateTimePeriod	0..5
/jai:Packaging	

(5)を参照

(14) oa:Contact  
担当者、担当部署を設定する

	Occurrence
oa:Contact	
<i>type</i>	required
oa:ID	0..1
oa:Name	0..1
oa:Communication	0..9
oa:ChannelCode	1..1
oa:Address	1..1
oa:ID	1..1
/oa:Address	
/oa:Communication	
/oa:Contact	

(15) jai:Quantity  
数量を設定する

	Occurrence
jai:Quantity	
<i>unitCode</i>	optional
<i>type</i>	required

(16) jai:PriceDetails  
単価等を設定する

	Occurrence
jai:PriceDetails	
<i>type</i>	optional
jai:PriceAmount	1..1
jai:SpecificationCode	0..1
oa:Code	1..1
/jai:SpecificationCode	
jai:SublineItemPriceChangeOperationCode	0..1
oa:Code	1..1
/jai:SublineItemPriceChangeOperationCode	
jai:DateTimePeriod	0..5
/jai:PriceDetails	

(5)を参照

(17) jai:PercentageDetails  
率を設定する

	Occurrence
jai:PercentageDetails	
jai:TypeCode	1..1
jai:Percentage	1..1
/jai:PercentageDetails	

(18) jai:AmountValue  
金額を設定する

	Occurrence
jai:AmountValue	
<i>Type</i>	required

(19) jai:MonetaryAmount  
合計金額を設定する

	Occurrence
jai:MonetaryAmount	
jai:Type	1..1
jai:Amount	1..1
jai:StatusDescriptionCode	0..1
jai:ClassificationInformation	0..1
jai:ClassificationCode	1..1
jai:ClassificationValue	1..1
/jai:ClassificationInformation	
/jai:MonetaryAmount	

(20) jai:Tax、jai:TotalTax  
税を設定する

	Occurrence
jai:Tax	
<i>type</i>	required
oa:Calculation	0..1
oa:RateNumeric	1..1
/oa:Calculation	
jai:TaxCategoryCode	0..1
jai:MonetaryAmount	0..1
/jai:Tax	

(19)を参照

	Occurrence
jai:TotalTax	
<i>type</i>	required
oa:Calculation	0..1
oa:RateNumeric	1..1
/oa:Calculation	
jai:TaxCategoryCode	0..1
jai:MonetaryAmount	0..9
/jai:TotalTax	

(19)を参照

(21) oa:DocumentReference  
管理番号、各種区分等を設定する

	Occurrence
<b>oa:DocumentReference</b>	
<i>type</i>	required
<b>oa:DocumentID</b>	0 .. 1
<b>oa:DocumentDateTime</b>	0 .. 1
<b>oa:LineNumber</b>	0 .. 1
<b>/oa:DocumentReference</b>	

(22) 参照  
(6) 参照

(22) oa:DocumentID  
管理番号、各種区分等の具体的な値を設定する

	Occurrence
<b>oa:DocumentID</b>	
<b>oa:ID</b>	1 .. 1
<b>oa:RevisionID</b>	0 .. 1
<b>oa:VariationID</b>	0 .. 1
<b>/oa:DocumentID</b>	

(23) jai:Reference  
各種管理番号および各種識別・区分を設定する

	Occurrence
<b>jai:Reference</b>	
<b>jai:ReferenceCodeQualifier</b>	1 .. 1
<b>jai:ReferenceID</b>	1 .. 1
<b>jai:DocumentLineID</b>	0 .. 1
<b>/jai:Reference</b>	

(24) jai:TransportIdentificationDetails  
便番号を設定する

	Occurrence
<b>jai:TransportIdentificationDetails</b>	
<b>jai:TransportStageCode</b>	0 .. 1
<b>jai:ConveyanceID</b>	0 .. 1
<b>jai:TransportMeansIdentificationName</b>	1 .. 1
<b>jai:DateTimePeriod</b>	0 .. 1
<b>/jai:TransportIdentificationDetails</b>	

(5) 参照

(25) oa:Status  
状況を設定する

	Occurrence
<b>oa:Status</b>	
<b>oa:Code</b>	1 .. 1
<b>oa:Description</b>	0 .. 1
<b>oa:Reason</b>	0 .. 1
<b>/oa:Status</b>	

(26) oa:Note  
文言を設定する

	Occurrence
<b>oa:Note</b>	
<i>type</i>	optional

## 8. データ項目の XML エレメント設定及び推奨コード値

データ項目を XML メッセージに設定するには、項目定義に適合するコアコンポーネントへの設定と、当該コアコンポーネントを構成するエレメントへの適切なコード設定を行う必要がある。

本章では、「4. データ項目」に記載したデータ項目を対象に、JAMA・JAPIA の定める標準設定方法を一覧形式で表わした。

これにより、データ項目に対する、定義、割付けられたコアコンポーネントの構造、及びエレメントに設定する推奨コード値を、これら相互の関連性も含めて参照することが可能である。

設定するコード値は、国連 (UN/CEFACT) で定められているコード表から引用しているが、一部、JAMA コードを使用している。

(JAMA コードについては、「別冊 JAMA コードブック」を参照)

なお、コアコンポーネントは、情報種によって、出現位置 (ポジション)、設定レベル (括り)、繰り返し回数等が異なるので、各社のメッセージ仕様策定にあたっては、該当する「JAMA・JAPIA XML 導入ガイドライン」を参照されたい。

表の見方

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	P08	かんぱん識別番号/かんぱん発行連番 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa:Note	○	99		oa:Note(1): かんぱん識別番号 oa:Note(2): かんぱん発行連番
/oa:Classification				

データ項目

設定条件  
 ◎: 必須  
 ○: 任意  
 ×: 使用しない

設定値

データ項目定義

かんぱん識別番号

かんぱん発行連番

仕入先、納入先、部品番号単位に  
採集されるかんぱんの番号  
・かんぱんを再発行するための連番

コアコンポーネント

繰り返しの最大回数

設定順序が指定されている場合の定義

## 8.1 メッセージヘッダー

### 送受信者情報

メッセージの送受信者情報および処理番号

	設定	最大回数	値	定義
<b>jai:ApplicationArea</b>				送受信情報を設定する
<b>jai:Sender</b>	◎	1		送信者情報
<b>oa:LogicalID</b>	◎	1		送信者識別コード(標準企業コードを推奨する)
<i>schemeAgencyID</i>	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
<b>jai:InterchangeDateTime</b>	○	1		送信日時刻
<b>/jai:Sender</b>				
<b>oa:BODID</b>	○	1		メッセージ処理番号(メッセージ管理番号)
<b>jai:Receiver</b>	◎	1		受信者情報
<b>oa:LogicalID</b>	◎	1		受信者識別コード(標準企業コードを推奨する)
<i>schemeAgencyID</i>	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
<b>/jai:Receiver</b>				
<b>/jai:ApplicationArea</b>				

### メッセージ仕様書番号

業務分類、適用業務区分等の単位に情報を識別するコード

	設定	最大回数	値	定義
<b>oa:DocumentID</b>				
<b>oa:ID</b>	◎	1	JAMAEI Exxx	JAMAガイドライン識別名 "xxx"は、ガイドラインの番号を示す
<b>oa:RevisionID</b>	○	1		各社メッセージ仕様書のレビジョン番号
<b>oa:VariationID</b>	○	1		各社メッセージ仕様書のバージョン番号
<b>/oa:DocumentID</b>				

## 8.2 日付・時間

### 発行日/時刻

注文書・納品書等の書面上の発行日

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentDateTime	◎	1		発行日/時刻 ccyy-mm-dd ccyy-mm-ddThh:mm:ss

### 対象基準日

当該メッセージ(業務)の対象となる範囲、または起点

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	157	Validity start date 対象基準日(終了日の指定無し)
			158	Horizon start date 対象基準日(開始日)159とペアで使用
			159	Horizon end date 対象基準日(終了日)158とペアで使用
jai:DateTimeText	◎	1		対象基準日
<i>FormatCode</i>	◎	1	6	ccyymb(年月前半/後半)
			7	ccyymw(年月週)
			102	ccyymdd(年月日)
			610	ccyymm(年月)
			614	ccyyma(年月旬)
			616	ccyyww(年週)
/jai:DateTimePeriod				

### 確定注文対象期間

確定注文の対象となる範囲  
(一括注文の場合に使用)

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	55	Confirmed date/time
jai:DateTimeText	◎	1		確定注文対象期間
<i>FormatCode</i>	◎	1	7	ccyymw(年月週)
			102	ccyymdd(年月日)
			610	ccyymm(年月)
			614	ccyyma(年月旬)
			616	ccyyww(年週)
/jai:DateTimePeriod				

### 処理日/時刻

当該情報を作成した、あるいは計算した日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	257	Calculation date
jai:DateTimeText	◎	1		処理日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymdd(年月日)
			203	ccyymddhhmm(年月日時分)
			204	ccyymddhhmss(年月日時分秒)
/jai:DateTimePeriod				

### オリジナルデータ作成日/時刻

再伝送等を行う時の元データの作成日/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	540	Instruction's original execution date
jai:DateTimeText	◎	1		オリジナルデータ作成日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymdd(年月日)
			203	ccyymddhhmm(年月日時分)
			204	ccyymddhhmss(年月日時分秒)
/jai:DateTimePeriod				

発注日

当該部品の発注日

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	4	Order date/time
jai:DateTimeText	◎	1		発注日
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

納入指示日/時刻

発注者が受注者に提示する納入日付/時刻  
 支給の場合は、発注者が受注者に提示、または受注者が発注者に要求する支給日/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	2	Derivery date/time.requested
jai:DateTimeText	◎	1		納入指示日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	7	ccyymmw(年月週)
			8	ccyymmdds(年月日シフト)
			9	ccyymddpp(年月日時間帯(パターン)、又は、年月日便)
			102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymddhmm(年月日時分)
			610	ccyymm(年月)
			614	ccyymma(年月旬)
			616	ccyyww(年週)
/jai:DateTimePeriod				

出荷指示日/時刻

発注者が受注者に提示する出荷日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	10	Shipment date/time.requested
jai:DateTimeText	◎	1		出荷指示日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	7	ccyymmw(年月週)
			8	ccyymmdds(年月日シフト)
			9	ccyymddpp(年月日時間帯(パターン)、又は、年月日便)
			102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymddhmm(年月日時分)
			610	ccyymm(年月)
			614	ccyymma(年月旬)
			616	ccyyww(年週)
/jai:DateTimePeriod				

出荷日/時刻

受注者が発注者の納入指示にもとづき部品を出荷した日付/時刻  
 支給の場合は、発注者または支給元が支給予定にもとづき構成部品を出荷した日付

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	11	Despatch date and or time
jai:DateTimeText	◎	1		出荷日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	9	ccyymddpp(年月日時間帯(パターン)、又は、年月日便)
			102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymddhmm(年月日時分)
/jai:DateTimePeriod				

中継地到着日/時刻

出荷便が中継地に到着する日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	132	Arrival date/time,estimated (Date/time when carrier estimates that a means of transport should arrive at the port of discharge or place of destination)
jai:DateTimeText	◎	1		中継地到着日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	9	ccyymmddpp(年月日時間帯(パターン)、又は、年月日便)
			102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymmddhhmm(年月日時分)
/jai:DateTimePeriod				

先行時間

納入日/時刻からオフラインまでの所要日数/時間  
(5.6 先行時間 参照)

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	359	Scheduled for delivery on or before (Scheduled for delivery on or before specified date and or time)
jai:DateTimeText	◎	1		先行時間
<i>FormatCode</i>	◎	1	804	Day(日)
			805	Hour(時間)
/jai:DateTimePeriod				

受領日/時刻

納入品を受領した日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	50	Goods receipt date/time
jai:DateTimeText	◎	1		受領日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymmddhhmm(年月日時分)
/jai:DateTimePeriod				

検収日/時刻

納入品を検収した日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	143	Acceptance date/time of goods
jai:DateTimeText	◎	1		検収日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymmddhhmm(年月日時分)
/jai:DateTimePeriod				

検査日

検査を行う(行った)日付

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	351	351:Inspection date
jai:DateTimeText	◎	1		検査日
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	102:ccyymmdd
/jai:DateTimePeriod				

回答納入日/時刻

受注者が発注者に回答する納入予定日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	317	Reply date
jai:DateTimeText	◎	1		回答納入日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymmddhhmm(年月日時分)
/jai:DateTimePeriod				



打切日

当該部品の打切りを行う日付

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	566	End date, scheduled
jai:DateTimeText	◎	1		打切日
<i>FormatCode</i>	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
			610	ccyymm(年月)
			614	ccyymma(年月旬)
/jai:DateTimePeriod				

得意先納入日/時刻

当該取引上の親発注者(自動車メーカー等)への納入日付/時刻

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	191	191: Delivery date/time, expected
jai:DateTimeText	◎	1		得意先納入日/時刻
<i>FormatCode</i>	◎	1	8	8: ccyymmdds(年月日シフト)
			9	9: ccyymmddpp(年月日時間帯(パターン)、 又は、年月日便)
			102	102: ccyymmdd
			203	203: ccyymmddhhmm
			610	610: ccyymm
			614	614: ccyymma(年月旬)
			616	616: ccyyww(年週)
/jai:DateTimePeriod				

納入指示対象期間内指示単位

当該メッセージ(業務)の対象となる範囲、または起点

	設定	最大回数	値	定義
jai:DeliveryFrequencyCode	◎	1		納入指示対象期間内指示単位
			D	Discrete 下記以外の場合
			G	Ten days 旬(10日)単位
			M	Monthly (calendar months) 月単位
			W	Weekly 週単位
			Y	Daily 日単位

納入指示対象期間

納入指示対象期間  
(10.2章を参照)

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	545	Assigned date
jai:DateTimeText	◎	1		納入指示対象期間
<i>FormatCode</i>	◎	1	7	ccyymmww(年月週)
			102	ccyymmdd(年月日)
			203	ccyymmddhhmm(年月日時分)
			610	ccyymm(年月)
			614	ccyymma(年月旬)
			616	ccyww(年週)
/jai:DateTimePeriod				

納入指示対象期間範囲

納入指示対象期間の具体的な日付範囲  
(10.2章を参照)

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
<i>type</i>	◎	1	323	Horizon period
jai:DateTimeText	◎	1		納入指示対象期間範囲
<i>FormatCode</i>	◎	1	718	ccyymmdd - ccyymmdd (開始年月日 - 終了年月日)
/jai:DateTimePeriod				

支払条件設定日

支払い条件を通達した日付

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	307	Payment instruction date
jai:DateTimeText	◎	1		支払条件設定日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

単価決定日

部品契約単価の決定日付

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	267	Rate/Price date/time
jai:DateTimeText	◎	1		単価決定日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

単価適用日

部品契約単価の適用日付

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	299	Price adjustment start date
jai:DateTimeText	◎	1		単価適用日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

適用開始年月日

該当部品の手配管理台帳(手配マスター)が作成された年月日

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	7	Effective from date/time
jai:DateTimeText	◎	1		適用開始年月日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

適用終了年月日

該当部品の手配管理台帳(手配マスター)が廃止される年月日

	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	36	Expiry date
jai:DateTimeText	◎	1		適用終了年月日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

時刻コード

納入指示時刻をコード化したもの

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	B01	時刻コード(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

生産日コード

当該注文部品を使用(車輛生産)する日付を識別するコード

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	B02	生産日コード(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

納入日コード

当該注文部品を納入する日付を識別するコード

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	B03	納入日コード(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Note	○	99		
/oa:Classification				

### 8.3 関与者

#### 発注者

・注文を行う企業/工場・事業所・  
事業部門等

#### 発注者名称

・発注者の名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	BY	Buyer
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		発注者
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		発注者名称
oa:Location	○	9		発注者に関連する場所
oa:Contact	○	9		発注者に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

#### 受注者

・注文を受ける企業/工場・事業所・  
事業部門等

#### 受注者名称

・受注者の名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	SE	Seller
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		受注者
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		受注者名称
oa:Location	○	9		受注者に関連する場所
oa:Contact	○	9		受注者に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

#### 仕入先

・当該部品の製作企業/工場・事業所・  
事業部門等

#### 仕入先名称

・仕入先の名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	MF	Manufacturer of goods
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		仕入先
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		仕入先名称
oa:Location	○	9		仕入先に関連する場所
oa:Contact	○	9		仕入先に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

出荷元

- ・当該部品を出荷する企業/工場・事業所・事業部門等
- ・支給の場合は、支給元を表わす
- ・出荷元の名称

出荷元名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	SF	Ship from
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		出荷元
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		出荷元名称
oa:Location	○	9		出荷元に関連する場所
oa>Contact	○	9		出荷元に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

納入先

- ・部品納入先の企業/工場・事業所・事業部門等
- ・支給の場合は、支給先を表わす
- ・納入先の名称

納入先名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	ST	Ship to
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		納入先
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		納入先名称
oa:Location	○	9		納入先に関連する場所
oa>Contact	○	9		納入先に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

親発注者

- ・注文元(自動車メーカー、販社等)の企業/工場・事業所・事業部門等
- ・親発注者の名称

親発注者名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	UD	Ultimate customer
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		親発注者
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		親発注者名称
oa:Location	○	9		親発注者に関連する場所
oa>Contact	○	9		親発注者に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

調達責任会社

・商流上で発注に対して最終的に責任を持つ企業/工場・事業所・事業部門等  
 ・調達責任会社の名称

調達責任会社名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	OB	Ordered by
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		調達責任会社
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		調達責任会社名称
oa:Location	○	9		調達責任会社に関連する場所
oa:Contact	○	9		調達責任会社に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

輸送業者

当該部品の輸送を行う業者、企業

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	CA	Carrier
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		輸送業者
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		輸送業者名称
oa:Location	○	9		輸送業者に関する場所
oa:Contact	○	9		輸送業者に関する担当者・担当部署
/oa:Party				

納入代行業者

・受注者の代わりに部品の納入を手配する業者、企業  
 ・納入代行業者の名称

納入代行業者名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	CG	Carrier's agent
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		納入代行業者
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		納入代行業者名称
oa:Location	○	9		納入代行業者に関連する場所
oa:Contact	○	9		納入代行業者に関連する担当者・担当部署
/oa:Party				

下請法対象メーカー識別

下請法対象メーカーか、対象外メーカーかを識別

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1	0	下請法対象外メーカー(JAMA内訳コード)
			1	下請法対象メーカー(JAMA内訳コード)
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	C01	下請法対象メーカー識別(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

## 8.4 場所

### 納入場所

- ・納入先の最初に受け入れる場所。  
工場の入口等に相当する。
- ・納入場所の名称

#### 納入場所名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	11	Place/port of discharge
oa:ID	◎	1		納入場所
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	○	1		納入場所名称
oa:Address	×			
/oa:Location				

### トラックヤード

納入トラックの待機場所

#### トラックヤード名称

トラックヤードの名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	276	Landing location
oa:ID	◎	1		トラックヤード
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	○	1		トラックヤード名称
oa:Address	×			
/oa:Location				

### 荷卸場所

- ・納入場所の中の部品を荷卸すエリア  
(供給ラインに持って行く前の保管場所)
- ・荷卸場所の名称

#### 荷卸場所名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	176	Pick-up location
oa:ID	◎	1		荷卸場所
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	○	1		荷卸場所名称
oa:Address	×			
/oa:Location				

### 倉庫

納入された部品を保管するための倉庫等

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	18	Warehouse
oa:ID	◎	1		倉庫
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	×			
oa:Address	×			
/oa:Location				



供給ライン

納入場所から、さらに工場内組み立てラインまで配送する場合の荷卸場所

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	7	Place of delivery
oa:ID	◎	1		供給ライン
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	×			
oa:Address	×			
/oa:Location				

供給工程

ラインの中の、部品が使われる場所に配送する場合の荷卸場所

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	54	Manufacturing department
oa:ID	◎	1		供給工程
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	×			
oa:Address	×			
/oa:Location				

中継地  
中継地名称

・部品納入時に一旦集荷する場所  
・中継地の名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	○	1	13	Place of transshipment
oa:ID	◎	1		中継地
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	○	1		中継地名称
oa:Address	×			
/oa:Location				

出荷場所  
出荷場所名称

・納入部品の出荷場所  
・出荷場所の名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	9	Place/port of loading
oa:ID	◎	1		出荷場所
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	○	1		出荷場所名称
oa:Address	×			
/oa:Location				

出荷元工場

納入部品の製作工場

	設定	最大回数	値	定義
oa:Location				
type	◎	1	19	Factory/plant
oa:ID	◎	1		出荷元工場
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Name	×			
oa:Address	×			
/oa:Location				

先行時間基準工程

先行時間により納入日を算出する際の  
基点となる生産工程

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	D01	先行時間基準工程 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

工程括りコード

作業場、人、ライン等の括り単位

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	D02	工程括りコード (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

## 8.5 品目

### 部品番号

発注者が部品等の品目を特定するために設定した番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		部品番号
<i>schemeID</i>	◎	1	IN	Buyer's item number
/oa:ItemID				

### 表示用部品番号

表示用に編集した部品番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		表示用部品番号
<i>schemeID</i>	◎	1	PD	Part number description
/oa:ItemID				

### 受注者部品番号

受注者(他OEM、商社等も含む)が部品等の品目を特定するために設定した番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		受注者部品番号
<i>schemeID</i>	◎	1	VN	Vendor item number
/oa:ItemID				

### 得意先部品番号

親発注者(自動車メーカー、販社等)が部品等の品目を特定するために設定した番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		得意先部品番号
<i>schemeID</i>	◎	1	UA	Ultimate customer's article number
/oa:ItemID				

### 部品色

部品の色を表わす名称、またはコード

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		部品色
<i>schemeID</i>	◎	1	CL	Color number
/oa:ItemID				

### 設計変更情報

設計変更内容通知の管理番号や概要等の情報

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		設計変更情報
<i>schemeID</i>	◎	1	EC	Engineering change level
/oa:ItemID				

### 発注者製品識別

発注者の製品を識別(車両種類等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		発注者製品識別
<i>schemeID</i>	◎	1	GB	Buyer's internal product group code
/oa:ItemID				

部品名称

部品等の名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	8	Product
listAgencyID	×			
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		部品名称
/oa:Classification				

受注者部品名称

受注者での部品名称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E17	受注者部品名称(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		受注者部品名称
/oa:Classification				

材料明細

原材料の明細(熱処理・表面処理、原材料の層別や元板/切断の区分等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	S: Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E01	E01: 材料明細
listAgencyID	◎	1	290	290: JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1		
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

重点管理部品

品質管理面等で、重点的管理を行う必要のある部品の識別と、その内容

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E02	重点管理部品(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

重要保安部品コード

重要保安部品の識別、及びその内容

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E09	重要保安部品コード(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

背番号

部品番号、納入場所等で決まる部品の略称

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E04	背番号(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

素材識別コード

部品を構成する材料等を表すコード

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		素材識別コード
schemeID	◎	1	EF	Material code
/oa:ItemID				

車種識別コード

車種を識別するコード

	設定	最大回数	値	定義
oa:ItemID				
oa:ID	◎	1		車種識別コード
schemeID	◎	1	MN	Model Number
/oa:ItemID				

部品加工状態区分

部品の加工状態

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E03	部品加工状態区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

防錆区分

部品の防錆仕様

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	116	Corrosion(腐食) resistance
listAgencyID	×			
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

現用/旧型区分

補修品・用品において、量産共通部品か、専用(量産打切り)部品かを識別

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E13	現用/旧型区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

部品識別

部品等品目の特性を識別するための付加項目

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E14	部品識別(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

部品取扱識別

同一部品で取扱の違い(收容数違い、商流違い、後工程違い等)を特定するための付加項目

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E18	部品取扱識別(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		受注者部品名称
/oa:Classification				

材料手配区分

材料手配に関して、自社手配か支給かを識別する区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E15	材料手配区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

国内輸出区分

当該部品を取付ける製品の国内/輸出を区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E16	国内輸出区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

内外区分

内製/外製を区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E06	内外区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

初物区分

初物であること、およびその内訳

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	61	New article
listAgencyID	×			
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	○	1		
oa:LineNumber	◎	1	E10	初物区分(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

打切区分

打切り対象の場合、打切り予定、または打切り完了かの状況

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	67	Balance out article 打切(状況を表わさず、単に区分として使用する場合)
listAgencyID	×			
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

検査区分

検査要否や検査内容

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	32	Type of test/inspection
listAgencyID	×			
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

検収結果識別

納入品の検収処理結果、およびその理由

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E07	検収結果識別 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
jai:ReferenceID	◎	1		各社内訳コード*
jai:DocumentLineID	◎	1	E07	検収結果識別 (JAMAコード)
/jai:Reference				

購入/支給識別

受注者からの購入か、受注者への支給かを識別  
(3.2 情報区分コード参照)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A01	購入/支給識別 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1	1	購入品 (JAMA内訳コード)
			2	支給品 (JAMA内訳コード)
type	◎	1	290	JAMA
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

有償/無償識別

支給部品が有償か無償かを識別

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	E08	有償/無償識別 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				



## 8.6 梱包・包装

詳細は、「5.9 梱包・包装について」を参照のこと

### <荷姿>

荷姿コード

収容可能数

梱包/包装関連事項

・納入時の容器種類、および梱包方法を表わすコード

・荷姿毎の部品収容数(キャパシティ)

・荷姿に関する補足事項

	設定	最大回数	値	定義
jai:Packaging				
oa:PerPackageQuantity	×			
unitCode	×			
oa:CapacityPerPackageQuantity	○	1		収容可能数
unitCode	×			
jai:PackagingDetails	◎	1		
oa:Quantity	×			
jai:PackagingLevelCode	○	1	3	Outer 外装
jai:PackagingRelatedDescriptionCode	○	1	35	Type of package 梱包/包装
jai:PackageTypeDescriptionCode	◎	1		荷姿コード
listAgencyID	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
jai:PackageTypeDescription	○	1		梱包/包装関連事項
/jai:PackagingDetails				
jai:NumberOfPackagesQuantity	×			
jai:DateTimePeriod	×			
/jai:Packaging				

### <梱包・包装>

実収容数

収容可能数

梱包/包装資材使用数

梱包/包装レベル

梱包/包装作業分類

梱包/包装資材コード

梱包/包装関連事項

梱包/包装単位個数

・当該梱包/包装ごとに実際に入っている部品の数

・当該梱包/包装ごとの部品収容数(キャパシティ)

・梱包/包装に使用する、資材の数量

・梱包/包装の階層を表わす

・梱包/包装の作業の分類

・梱包/包装に使用する資材の種類を表わすコード

・梱包/包装に関する補足事項

・当該梱包/包装内に収める下位の梱包/包装の数量(キャパシティ)

	設定	最大回数	値	定義
jai:Packaging				
oa:PerPackageQuantity	○			実収容数
unitCode	×			
oa:CapacityPerPackageQuantity	○	1		収容可能数
unitCode	×			
jai:PackagingDetails	○	1		
oa:Quantity	○	1		梱包/包装資材使用数
jai:PackagingLevelCode	○	1		梱包/包装レベル
1				Inner 内
2				Intermediate 中
3				Outer 外
4				No packaging hierarchy 商品化包装
jai:PackagingRelatedDescriptionCode	○	1		梱包/包装作業分類
35				Type of package 梱包/包装 外装
36				Package specifications 梱包/包装 内装
77				Material wrapping specification 結束方法
jai:PackageTypeDescriptionCode	○	1		梱包/包装資材コード
listAgencyID	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
jai:PackageTypeDescription	○	1		梱包/包装関連事項
/jai:PackagingDetails				
jai:NumberOfPackagesQuantity	○	1		梱包/包装単位個数
jai:DateTimePeriod	○	5		梱包単位の日付/時刻
/jai:Packaging				

梱包/包装指示区分

梱包/包装を取引先で行うか否かを指示する区分  
(部品単位で決まる場合)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	F01	梱包/包装指示区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

梱包/包装資材手配区分

梱包/包装資材に関して自社手配か支給かを識別する区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	F02	梱包/包装資材手配区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

## 8.7 担当者

### 購買担当

### 発注者の購買担当

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	PD	Purchasing Contact
oa:ID	◎	1		購買担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

### 手配担当

発注者の部品手配担当  
支給の場合は、支給担当を表わす。また、納入先の部品手配担当を表わすこともある

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	DL	Delivery contact
oa:ID	◎	1		手配担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

### 進捗担当

### 発注者の部品納入進捗担当

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	SC	Schedule contact
oa:ID	◎	1		進捗担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

情報システム担当

当該情報の発行を行ったシステム部門  
担当

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	IC	Information contact
oa:ID	◎	1		情報システム担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

検査担当

納入部品の検査担当

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	MC	Material control contact
oa:ID	◎	1		検査担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

出庫担当

支給部品の出荷担当者または担当部署

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	SD	Shipping contact
oa:ID	◎	1		出庫担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

支給担当

支給部品の部品別総括・購買担当者、  
または担当部署(プレス、車体等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Contact				
type	◎	1	LB	Place of delivery contact
oa:ID	◎	1		支給担当者または部署のコード
oa:Name	○	1		担当者、部署等の名称
oa:Communication	○	9		
oa:ChannelCode	◎	1		連絡手段
EM				Electronic mail e-mailアドレス
FX				Telefax Fax番号
TE				Telephone 電話番号
oa:Address	◎	1		
oa:ID	◎	1		具体的な連絡先
/oa:Communication				
/oa:Contact				

## 8.8 数量

### 注文数

当該部品の注文(内示、確定)数量  
支給の場合は、支給提示/要求(内示、  
確定)数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			注文数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	21	Ordered quantity

### 納入指示数

発注者が受注者に提示する納入数量  
支給の場合は、支給提示/要求(納入  
指示)数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			納入指示数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	113	Quantity to be delivered

### 納入指示合計数

注文数や納入指示数の合計  
支給の場合は、支給提示/要求(内示、  
確定、納入指示)数量の合計

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			納入指示合計数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	167	Total delivery quantity

### 前回注文数

当該部品の前回注文数量  
支給の場合は、前回の支給提示/要求  
(内示、確定、納入指示)数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			前回注文数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	18	Previous quantity

### 出荷数量

受注者が発注者の納入指示にもとづき  
納入する実出荷数量  
支給の場合は、発注者または、支給元  
が受注者(納入先)に支給する実数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			出荷数量
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	12	Despatch quantity

### 受領数量

納入品を受領した数量  
支給の場合は、受注者が支給を受けた  
数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			受領数量
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	48	Received quantity

### 検収数量

納入品を検収した数量  
支給の場合は、発注者が受注者に提  
示する支給実績数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			検収数量
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	194	Received and accepted

打切残数

当該部品の打切りまでの発注済(納入指示済)残数

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			打切残数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	143	Quantity, remaining

未納数量

注文、あるいは納入指示に対する未納入数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			未納数量
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	119	Short shipped

支払数量

発注者から受注者への支払い、または請求対象品の数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			支払数量
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	47	Invoiced quantity

回答納入数

受注者が発注者に回答する納入予定数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			回答納入数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	187	Quantity scheduled

バックオーダー数

発注者における当該部品のバックオーダー数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			バックオーダー数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	83	Backorder quantity

かんばん枚数

当該納入指示情報に含まれる「かんばん」の枚数

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	H01	かんばん枚数(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

納入指示発生件数

当該注文情報に含む納入指示の件数  
支給の場合は、当該支給提示/要求情報に含む納入指示の件数

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	H05	納入指示発生件数(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

数量単位

数量の単位

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			数量 数量個
unitCode	○	1		数量単位 未設定(default): C62に同じ(個) C62: 個(枚、本等含む) CS: 箱 CMQ: 立方センチメートル GRM: グラム KGM: キログラム K6: キロリットル LTR: リットル MLT: ミリリットル MMT: ミリメートル MTR: メートル MTK: 平方メートル MTQ: 立方メートル SET: セット
type	◎	1		数量内容コード

受信確認用件数

受信確認用の件数(フラットファイルのレコード件数等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		件数
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	H07	受信用確認件数(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:MessageControl				
jai:ControlTotalTypeCode	◎	1	2	Number of line items in message
jai:ControlTotalValue	◎	1		件数
/jai:MessageControl				

変動予測納入指示数量

内示する納入指示数に対して、確定時に変動する可能性のある納入指示数

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			変動予測納入指示数量
unitCode	○	optional		数量単位
type	◎	required	209	209:Additional replenishment demand quantity



実績調整数

N-1月分の生産台数調整分を、N月の納入発注数・内示数にて調整する数量 (N月内示の内数)

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			実績調整数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	263	Control quantity

計画変更数

前回提示に対する変更数量

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			計画変更数
unitCode	○	1		数量単位
type	◎	1	427	Corrected quantity

現品票発行枚数

容器に貼付するラベル(現品票)の枚数

	設定	最大回数	値	定義
jai:Quantity	◎			現品票発行枚数
unitCode	○	1		
type	◎	1	104	Chargeable number of containers

端数区分

端数であること、およびその理由

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	H02	端数区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード*
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	H02	端数区分(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

納入ロット括り区分

納入指示数を納入単位に丸めるか否か、およびその方法等

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	H03	納入ロット括り区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

生産変動予測数反映区分

生産変動予測数を注文時に反映するか否かを識別する区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	H04	生産変動予測数反映区分 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

## 8.9 単価・金額・税

### 単価 単価状態区分

- ・単価(型の場合は型総額)
- ・単価の状態(本単価、仮単価、未単価、旧単価、単価差)を表わす区分

	設定	最大回数	値	定義
jai:PriceDetails				
type	◎	1	AAA	Calculation net
jai:PriceAmount	◎	1		単価
jai:SpecificationCode	○	1		
oa:Code	◎	1		単価状態区分
			CON	Contract price 本単価
			PPR	Provisional price 仮単価
			NQT	No quote 未単価
			AAL	Old price 旧単価
			ABM	Base price difference 単価差
/jai:SpecificationCode				
jai:SublineItemPriceChangeOperationCode	×			
oa:Code	×			
/jai:SublineItemPriceChangeOperationCode				
jai:DateTimePeriod	○	1		単価決定日
/jai:PriceDetails				

### 支給品買上単価

### 単価状態区分

- ・購入部品1個当りの有償支給部品等の合計金額
- ・単価の状態(本単価、仮単価、未単価、旧単価、単価差)を表わす区分

	設定	最大回数	値	定義
jai:PriceDetails				
type	◎	1	AAA	Calculation net
jai:PriceAmount	◎	1		支給品買上単価
jai:SpecificationCode	○	1		
oa:Code	◎	1		単価状態区分
			CON	Contract price 本単価
			PPR	Provisional price 仮単価
			NQT	No quote 未単価
			AAL	Old price 旧単価
			ABM	Base price difference 単価差
/jai:SpecificationCode				
jai:SublineItemPriceChangeOperationCode	◎	1		
oa:Code	◎	1	I	Included in the baseline item unit price
/jai:SublineItemPriceChangeOperationCode				
jai:DateTimePeriod	○	1		単価決定日
/jai:PriceDetails				

### 材料費

### 単価の内訳の材料費部分

	設定	最大回数	値	定義
jai:PriceDetails				
type	◎	1	INF	INF:Information
jai:PriceAmount	◎	1		材料費
jai:SpecificationCode	◎	1		
oa:Code	◎	1	AAR	AAR:Material share of item price
/jai:SpecificationCode				
jai:SublineItemPriceChangeOperationCode	○	1		
oa:Code	◎	1	I	Included in the baseline item unit price
/jai:SublineItemPriceChangeOperationCode				
jai:DateTimePeriod	○	1		材料費決定日
/jai:PriceDetails				

加工費

単価の内訳の加工費部分

	設定	最大回数	値	定義
jai:PriceDetails				
type	◎	1	INF	INF:Information
jai:PriceAmount	◎	1		加工費
jai:SpecificationCode	◎	1		
oa:Code	◎	1	AAS	AAS:Labour share of item price
/jai:SpecificationCode				
jai:SublineItemPriceChangeOperationCode	○	1		
oa:Code	◎	1	I	Included in the baseline item unit price
/jai:SublineItemPriceChangeOperationCode				
jai:DateTimePeriod	○	1		加工費決定日
/jai:PriceDetails				

金額

金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:AmountValue	◎			金額
Type	◎	1	203	Line item amount

合計金額

購入/支給金額区分

・合計金額

・購入金額、支給金額を表わす区分

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai:Type	◎	1	79	Total line items amount
jai:Amount	◎	1		合計金額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
29				Debit 支給金額
30				Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

支払集計区分別金額

支払集計区分

・支払集計区分別に集計した金額

・支払額(買掛金額、有償支給金額)を分類するための区分、およびその内容(消費税に関する各種識別の組合わせ等)

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai:Type	◎	1	289	Subtotal amount
jai:Amount	◎	1		支払集計区分別金額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
29				Debit 支給金額
30				Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	◎	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

変更前金額

変更前の単価で算出した金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:AmountValue	◎			変更前金額
Type	◎	1	239	Amount not subject to price

変更後金額

変更後の単価で算出した金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:AmountValue	◎			変更後金額
Type	◎	1	5	Adjusted amount

特別採用率

減価採用購入する場合の採用率  
(%)、または値引率(%)

	設定	最大回数	値	定義
jai:PercentageDetails				
jai:TypeCode	◎	1	1	Allowance expressed as a percentage (値引きした結果の採用率(%))
			12	Discount expressed as a percentage (値引率(%))
jai:Percentage	◎	1		特別採用率
/jai:PercentageDetails				

消費税率  
消費税区分

・消費税の税率(%)  
・課税対象とその内容

	設定	最大回数	値	定義
jai:Tax				
type	◎	1	VAT	Value added tax
oa:Calculation	◎	1		
oa:RateNumeric	◎	1		消費税率
/oa:Calculation				
jai:TaxCategoryCode	○	1		消費税区分
			S	Standard rate 課税
			O	Services outside scope of tax 課税対象外
			E	Exempt from tax 免税
			Z	Zero rated goods 非課税
jai:MonetaryAmount	○	1		消費税額
/jai:Tax				

	設定	最大回数	値	定義
jai:TotalTax				
type	◎	1	VAT	Value added tax
oa:Calculation	◎	1		
oa:RateNumeric	◎	1		消費税率
/oa:Calculation				
jai:TaxCategoryCode	○	1		消費税区分
			S	Standard rate 課税
			O	Services outside scope of tax 課税対象外
			E	Exempt from tax 免税
			Z	Zero rated goods 非課税
jai:MonetaryAmount	○	9		消費税額
/jai:TotalTax				

消費税込合計金額

消費税込みの合計金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai>Type	◎	1	388	Total amount including Value Added Tax (VAT)
jai:Amount	◎	1		消費税込合計金額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
			29	Debit 支給金額
			30	Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

消費税額

法で定められた基準により算定された消費税額

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai>Type	◎	1	124	Tax amount
jai:Amount	◎	1		消費税額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
			29	Debit 支給金額
			30	Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

消費税合計金額

消費税の合計金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai>Type	◎	1	176	Message total duty/tax/fee amount
jai:Amount	◎	1		消費税合計金額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
			29	Debit 支給金額
			30	Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

消費税課税対象額

消費税課税対象の金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai>Type	◎	1	125	Taxable amount
jai:Amount	◎	1		消費税課税対象額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
			29	Debit 支給金額
			30	Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

消費税課税対象外額

消費税課税対象外の金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai:Type	◎	1	342	Non-taxable amount
jai:Amount	◎	1		消費税課税対象外額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
			29	Debit 支給金額
			30	Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

消費税免税額

消費税免税の金額

	設定	最大回数	値	定義
jai:MonetaryAmount				
jai:Type	◎	1	403	Exemption amount
jai:Amount	◎	1		消費税免税額
jai:StatusDescriptionCode	○	1		購入/支給金額区分
			29	Debit 支給金額
			30	Credit 購入金額
jai:ClassificationInformation	○	1		
jai:ClassificationCode	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
jai:ClassificationValue	◎	1		各社内訳コード
/jai:ClassificationInformation				
/jai:MonetaryAmount				

単価契約区分

部品毎に生産仕様(試作・生試・量産・KD・補修)、納入仕様(荷姿・物流)の違いで単価契約が異なる場合に設定

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	J01	単価契約区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

## 8.10 管理番号

### 処理番号

当該情報の作成処理を特定する番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:BODID	◎	1		処理番号

### 注文番号

注文を特定する番号(複数の明細を包含する)

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
<i>type</i>	◎	1	ON	Order number(purchase)
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		注文番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	○	1		進捗確認対象ドキュメント発行日 (進捗確認および回答情報のみで使用)
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	ON	Order number(purchase)
jai:ReferenceID	◎	1		注文番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

### 納入指示番号

納入指示書一枚を特定する番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
<i>type</i>	◎	1	AAJ	Delivery order number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		納入指示番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	○	1		進捗確認対象ドキュメント発行日 (進捗確認および回答情報のみで使用)
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	AAJ	Delivery order number
jai:ReferenceID	◎	1		納入指示番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

### 納品書番号

納品書一枚を特定する番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
<i>type</i>	◎	1	AAU	Despatch note document identifier
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		納品書番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	AAU	Despatch note document identifier
jai:ReferenceID	◎	1		納品書番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				



注文明細番号

注文情報の明細毎に付ける番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	PS	Purchase order number suffix
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		注文明細番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	PS	Purchase order number suffix
jai:ReferenceID	◎	1		注文明細番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

納入指示明細番号

納入指示書の明細毎に付ける番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	AAN	Delivery schedule number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		納入指示明細番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	AAN	Delivery schedule number
jai:ReferenceID	◎	1		納入指示明細番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

納品書明細番号

納品書の明細毎に付ける番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	AAK	Despatch advice number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		納品書明細番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	AAK	Despatch advice number
jai:ReferenceID	◎	1		納品書明細番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

分納番号

分割納入の場合、発注者からの注文、あるいは納入指示に対して、その納入が何回目かの順番、あるいは分割単位を区別する参照番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	AAP	Part consignment number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		分納番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	AAP	Part consignment number
jai:ReferenceID	◎	1		分納番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

前回発行番号

注文、納入指示の変更情報で、前回発行の管理番号が必要な場合に設定

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	PW	PW:Prior purchase order number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		前回発行番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	○	1		
oa:LineNumber	○	1		枝番
/oa:DocumentReference				

親注文番号

当該取引上の親発注者(自動車メーカー、販社等)の注文番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	CR	Customer reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		親注文番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

工事番号

試作等で特別に管理が必要なときに、イベント毎に付ける番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	AIV	Event reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		工事番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	AIV	Event reference number
jai:ReferenceID	◎	1		工事番号
jai:DocumentLineID	○	1		枝番号、追番等
/jai:Reference				

輸出番号

輸出申告単位に付ける番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	RF	Export reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		輸出番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

## 8.11 物流

### 便番号

当該取引での部品の輸送を行う  
便等を特定するための番号

	設定	最大回数	値	定義
<b>jai:TransportIdentificationDetails</b>				
<b>jai:TransportStageCode</b>	◎	1	3	At arrival メインルート
			12	At departure 仕入先出発便(サブルート)
			15	Main carriage - fourth carrier コンソリ4ルート
			21	Main carriage - first carrier コンソリ1ルート
			22	Main carriage - second carrier コンソリ2ルート
			23	Main carriage - third carrier コンソリ3ルート
<b>jai:ConveyanceID</b>	○	1		上記に対応する具体的なルートコード
<b>jai:TransportMeansIdentificationName</b>	○	1		便番号
<b>jai:DateTimePeriod</b>	○	1		便単位の日付
<b>/jai:TransportIdentificationDetails</b>				

### 構内物流ルート

部品を使用する場所に搬入するルート

	設定	最大回数	値	定義
<b>oa:Classification</b>				
<b>type</b>	◎	1	S	Structured (from industry code list)
<b>oa:Codes</b>	◎	1		
<b>oa:Code</b>	◎	1	L02	構内物流ルート(JAMAコード)
<b>listAgencyID</b>	◎	1	290	JAMA
<b>/oa:Codes</b>				
<b>oa:Description</b>	◎	1		各社内訳コード①
<b>type</b>	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
<b>oa:Note</b>	○	99		各社内訳コード②
<b>/oa:Classification</b>				

輸送識別

部品の輸送パターン、およびルート

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	L01	輸送識別 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	L01	輸送識別 (JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

## 8.12 識別・区分

### 通常/緊急/不定期区分 情報区分コード

・通常/緊急/不定期を区分  
・業務分類、適用業務区分等の単位に  
情報を識別するコード

	設定	最大回数	値	定義
jai:MessageTypeCode	◎	1	241	delivery schedule 通常注文 (jai:SyncPlanningSchedule)
			242	Delivery just-in-time 納入指示 (jai:SyncShipmentSchedule)
			222	Spot order 不定期注文
			224	Rush order 緊急注文
name	◎	1		情報区分コード (「3.2 情報区分コード」参照)

### 適用業務区分

適用業務(量産、生産試作、KD、補修  
品・用品、直接材料、間接材/副資材、  
設備)を区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A02	適用業務区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1	右記	1: 量産部品 2: 生産試作 3: KD部品 4: 補修品・用品 5: 直接材料 6: 間接材/副資材 7: 設備 以上JAMA内訳コード or 各社内訳コード
type	○	1	290	JAMA内訳コード使用の場合
			92	各社内訳コード使用の場合
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

### 通常/緊急区分

通常/緊急を区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A03	通常/緊急区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

緊急追送区分

KD用緊急追送部品のタイプを示す区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A06	緊急追送区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

定期/不定期区分

定期/不定期を区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A04	定期/不定期区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	A04	定期/不定期区分(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

内示/確定区分

当該メッセージ(業務)の対象となる範囲、または起点

	設定	最大回数	値	定義
jai:DeliveryScheduleCommitmentLevelCode	◎	1		内示/確定区分
			1	Firm 確定
			4	Planning/forecast 内示

内示発行区分

内示情報が発行済か否かを示す区分

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A07	内示発行区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

確定期間指示区分

注文の確定期間を識別(1旬確定か2旬間確定か等の指定)

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	◎	1	M06	確定期間指示区分(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

注文発生理由

当該注文の発生理由(通常注文、不良/仕損等に伴う代替品納入等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	A05	注文発生理由(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	◎	1	A05	注文発生理由(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
jai:ReferenceID	◎	1		各社内訳コード
jai:DocumentLineID	◎	1	A05	注文発生理由(JAMAコード)
/jai:Reference				

納入方式

納入方法(日別納入、多回納入、シムク口等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	M01	納入方式(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa:Note	○	99		
/oa:Classification				



納入指示サイクル

納入指示を出すサイクル(処理タイミング)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	M02	納入指示サイクル(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	M02	納入指示サイクル(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

納入サイクル

納入指示における、納入頻度、納入タイミング等

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	M03	納入サイクル(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

分納識別

分割納入を表わす

	設定	最大回数	値	定義
jai:Reference				
jai:ReferenceCodeQualifier	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
jai:ReferenceID	◎	1		各社内訳コード
jai:DocumentLineID	◎	1	M04	分納識別(JAMAコード)
/jai:Reference				

工程先行台数

組立ラインOFFから自工程まで遡った車両の台数

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	M07	工程先行台数(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

変更情報提供識別

変更情報の提供方法

	設定	最大回数	値	定義
oa:Sync				
oa:ActionCriteria	◎	1		
oa:ChangeStatus	◎	1		
oa:Code	◎	1	4	Change 変化分のみを送る
			5	Replace コンピュータトラブル等で 前回の計算結果を破棄し、 再送信する
			9	Original オリジナルを送る 変更分を混在して送信する 場合にも使用する
/oa:ChangeStatus				
/oa:ActionCriteria				
/oa:Sync				

	設定	最大回数	値	定義
jai:Process				
oa:ActionCriteria	◎	1		
oa:ChangeStatus	◎	1		
oa:Code	◎	1	9	Original オリジナルを送る 変更分を混在して送信する 場合にも使用する
/oa:ChangeStatus				
/oa:ActionCriteria				
/jai:Process				

変更区分

変更情報における、部品単位の変更の  
種別(追加、削除、変更)

	設定	最大回数	値	定義
oa:LineType	◎	1	1	Added (追加)
			9	Amendments (変更)

変更箇所

変更情報において、変更した項目、もし  
くはそれを識別する情報を設定

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	001	変更箇所(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

発注者側指示内容

回答対象となる発注者側が提示した注  
文、納入指示情報に関する内容

	設定	最大回数	値	定義
jai:DeliveryScheduleEnquiry				
oa:Party	○	9		仕入先・出荷元・納入先の企業情報を 設定する
jai:DateTimePeriod	◎	9		納入指示日/時刻、発注日を設定する
jai:Quantity	◎	1		数量
/jai:DeliveryScheduleEnquiry				

受注者側回答内容

受注者側が発注者側に回答する内容

	設定	最大回数	値	定義
oa:Status				
oa:Code	◎	1	43	Postponed(納期変更)
			46	Does not exist(未在庫)
			68	Split(Divided into parts)(分割納入)
			71	Available for ordering(納入可能)
			72	Not available for ordering(納入不可)
oa:Description	○	1		各社詳細コード(状況記述)
oa:Reason	○	1		各社詳細理由(詳細記述)
/oa:Status				

## 8.13 支払

### 型費全支払回数

### 型費の全支払回数

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N01	型費全支払回数(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		値
/oa:Classification				

### 型費累計支払回数

### 型費の累計支払回数(今回を含む支払い済み回数)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N02	型費累計支払回数(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		値
/oa:Classification				

### 支払伝票番号

### 支払に関わる伝票毎に付ける番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	AJK	Special instructions number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		支払伝票番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

### 費用番号

### 経理用の勘定科目等を表わす番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ADE	Account number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		費用番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

### 予算番号

### 予算に付けた番号

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ALA	Procurement budget number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		予算番号
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	○	1		枝番号、追番等
/oa:DocumentReference				

支払発生区分

当該支払(有償支給を含む)の発生区分(正常受入、受入訂正、型代等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N03	支払発生区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

支払/繰越識別

支払対象(有償支給を含む)か、繰越か(支払対象外)を識別、およびその理由

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N04	支払/繰越識別(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード*
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	◎	1	N04	支払/繰越識別(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

支払訂正理由

支払済情報に対する訂正、または今回支払情報(買掛金明細、有償支給明細)に対する訂正が発生した場合の訂正理由

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N05	支払訂正理由(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

原価計算区分

原価計算上の区分(JAMAコードブック)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N08	原価計算区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

支払集計区分

支払額(買掛金額、有償支給金額)を分類するための区分、およびその内容(消費税に関する各種識別の組み合わせ等)

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード*
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード*
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	N09	支払集計区分(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

## 8.14 帳票

### 現品票サイズ

			現品票のサイズ	
	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		現品票サイズ
			SS	SSサイズ(JAMA内訳コード)
			S	Sサイズ(JAMA内訳コード)
			M	Mサイズ(JAMA内訳コード)
			L	Lサイズ(JAMA内訳コード)
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	P02	現品票サイズ(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

### 現品票仕様

			「現品票サイズ」以外の現品票の仕様を表わす	
	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード*
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	P06	現品票仕様(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

### 現品票カーメーカーエリア

			現品票のカーメーカーエリアに設定する項目	
	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	P03	現品票カーメーカーエリア(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa:Note	◎	99		各社内訳コード* 現品票のカーメーカーエリアに設定する項目
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード*
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	P03	現品票カーメーカーエリア(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

納品書カーメーカーエリア

納品書(支給書)のカーメーカーエリアに  
設定する項目

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	P04	納品書カーメーカーエリア(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		各社内訳コード* 納品書のカーメーカーエリアに設定する項目
/oa:Classification				

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		各社内訳コード*
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	◎	1	P04	納品書カーメーカーエリア(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

かんぱんカーメーカーエリア

かんぱんのカーメーカー(後工程)エ  
リアに設定する項目

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	P05	かんぱんカーメーカーエリア(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	◎	99		各社内訳コード* かんぱんのカーメーカーエリアに設定する項 目
/oa:Classification				

かんぱん識別番号

・仕入先、納入先、部品番号単位に  
採集番されるかんぱんの番号  
・かんぱんを再発行するための連番

かんぱん発行連番

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	F	Free-form
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	P08	かんぱん識別番号/かんぱん発行連番 (JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	×			
type	×			
oa>Note	○	99		oa>Note(1):かんぱん識別番号 oa>Note(2):かんぱん発行連番
/oa:Classification				



帳票発行指示区分

納品書等帳票を発行するか否かの識別、およびその理由

	設定	最大回数	値	定義
oa:Classification				
type	◎	1	S	Structured (from industry code list)
oa:Codes	◎	1		
oa:Code	◎	1	P07	帳票発行指示区分(JAMAコード)
listAgencyID	◎	1	290	JAMA
/oa:Codes				
oa:Description	◎	1		各社内訳コード <sup>①</sup>
type	○	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent
oa>Note	○	99		各社内訳コード <sup>②</sup>
/oa:Classification				

帳票区分

帳票の種類識別

	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	ZZZ	Mutually defined reference number
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		帳票区分
1				現品票(JAMA内訳コード)
2				かんぱん(JAMA内訳コード)
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	x			
oa:LineNumber	◎	1	P10	帳票区分(JAMAコード)
/oa:DocumentReference				

## 8.15 文言

### 支払方法等文言

商取引上の支払方法等に関する文言

		設定	最大回数	値	定義
oa:Note		◎			支払方法等文言
	<i>type</i>	◎	1	AAI	General information

### 発注者コメント

発注者のコメント(受注者への連絡事項等)

		設定	最大回数	値	定義
oa:Note		◎			発注者コメント
	<i>type</i>	◎	1	CUR	Customer remarks

### 受注者コメント

受注者のコメント(発注者への連絡事項等)

		設定	最大回数	値	定義
oa:Note		◎			受注者コメント
	<i>type</i>	◎	1	SUR	Supplier remarks

## 8.16 カレンダー

### カレンダー識別

	適用するカレンダーの識別			
	設定	最大回数	値	定義
oa:DocumentReference				
type	◎	1	AOJ	Calendar
oa:DocumentID	◎	1		
oa:ID	◎	1		カレンダー識別
/oa:DocumentID				
oa:DocumentDateTime	×			
oa:LineNumber	×			
/oa:DocumentReference				

### 稼働日

稼働日または、稼働/非稼働(またはシフト状況)を示す記号

	稼働日または、稼働/非稼働(またはシフト状況)を示す記号			
	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	314	Planned duration of works
jai:DateTimeText	◎	1		稼働日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
FormatCode			ZZZ	Mutually defined (31桁記号列(稼働・非稼働の日・シフトの指定))
/jai:DateTimePeriod				

### 稼働開始日

期間の最初の日

	期間の最初の日			
	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	490	Selection period, start date
jai:DateTimeText	◎	1		稼働開始日
FormatCode	◎	1	102	ccyymmdd(年月日)
/jai:DateTimePeriod				

### 稼働日数

期間中の実稼働日数

	期間中の実稼働日数			
	設定	最大回数	値	定義
jai:DateTimePeriod				
type	◎	1	345	Days of operation
jai:DateTimeText	◎	1		稼働日数
FormatCode	◎	1	814	Working days
/jai:DateTimePeriod				

カレンダー適用部署

カレンダーを適用する部署

	設定	最大回数	値	定義
oa:Party				
role	◎	1	BY	Buyer 発注者
			ST	Ship to 納入先
oa:PartyIDs	◎	1		
oa:ID	◎	1		会社企業コード(+事業所コード)
schemeAgencyID	◎	1	92	Assigned by buyer or buyer's agent 各社独自のコードを使用する場合
			289	JP, JIPDEC/ECPC CII標準企業コード
			311	JP, TDB (Teikoku Databank, Ltd.) 帝国データバンクの企業コード
/oa:PartyIDs				
oa:Name	○	5		企業名(+事業所名)
oa:Location	×			
oa:Contact	○	9		カレンダー適用部署を設定する
type	◎	1	DL	Delivery contact
oa:ID	◎	1		カレンダー適用部署のコード
oa:Name	○	1		カレンダー適用部署の名称
oa:Communication	×			
oa:ChannelCode	×			
oa:Address	×			
oa:ID	×			
/oa:Communication				
/oa:Contact				
/oa:Party				

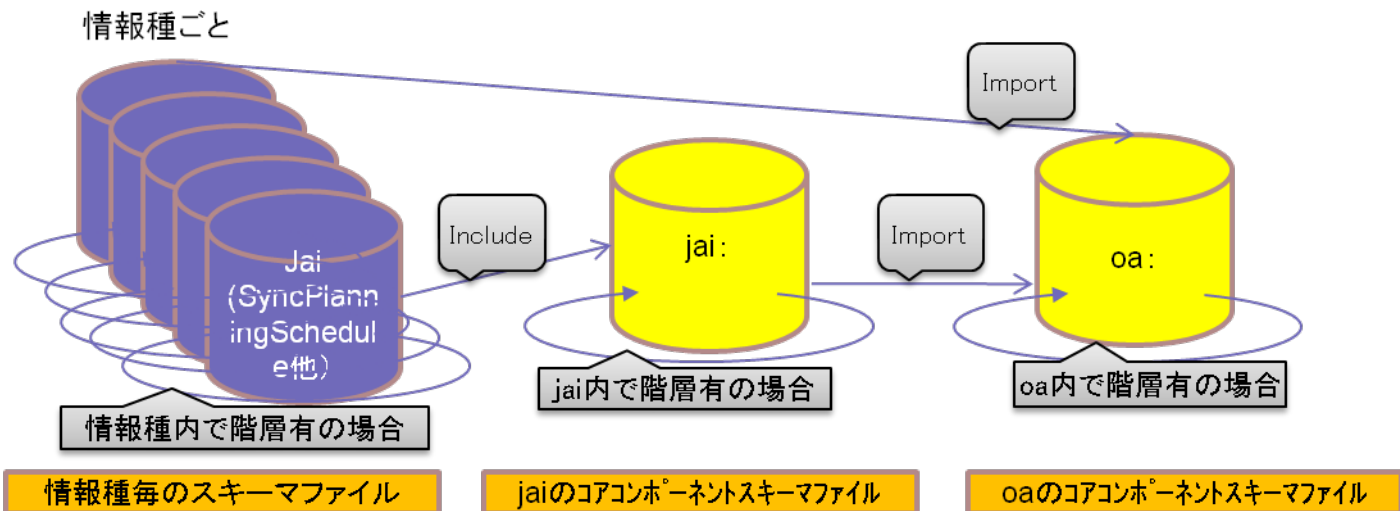
## 9. JAMA・JAPIA 標準スキーマ

JAMA・JAPIA 標準スキーマは各情報種ごとに設定されているスキーマとコアコンポーネントスキーマから構成される。

実際の構成は下図の通りである。

各情報種の骨格の部分については情報種ごとのスキーマファイル、骨格を構成する各種要素はコアコンポーネントとして、情報種に依存しない共通のコアコンポーネントスキーマファイル（jai と oa でそれぞれ一つのスキーマファイル）で定義している。

利用時には共通のコアコンポーネントスキーマファイルは情報種毎のスキーマから自動的に呼び出される。



JAMA・JAPIA 標準スキーマはXMLの構造とUsageと繰り返し回数とデータ型を定義している。

したがって、JAMA・JAPIA XML 版取引情報標準書において繰り返し回数などを変更する場合は、スキーマも変更する。



<数量>

FormatCode	コード名	内容
8 0 4	Day	日数（先行時間などの数量表記）
8 0 5	Hour	時間（先行時間などの数量表記）
8 0 6	Minute	分（先行時間などの数量表記）
8 1 4	Working Days	稼働日数

尚、JAMA・JAPIA 標準 XML では日付／時間／期間の表記について、以下を推奨する。

- ・ 年は西暦 4 桁(CCYY)で表記する。
- ・ 開始日や終了日など期間を指定(type=157,158,159)する場合は、年月日(CCYYMMDD)で表記する。  
但し、週や旬指定などで一意に日を特定できない場合は、週や旬表記(CCYYWW(年週)、CCYYMMA(年月旬)、CCYYMM(年月)など)も可とする。

## 10.2 注文または納入指示の期間単位の表記方法 (SyncPlanningSchedule)

注文または納入指示の期間単位 (指定する数量が日単位か週グロス値かなど) を示す場合は、jai:DeliveryFrequencyCode (納入指示対象期間内指示単位) を用いて表記する。

以下に主な納入指示対象期間内指示単位を列記する。

jai:DeliveryFrequencyCode	コード名	内容
M	Monthly	月単位
G	Ten days	旬（10日）単位
W	Weekly	週単位
Y	Daily	日単位
D	Discrete	シフト、パターンなどの単位 (上記以外の場合)

jai:DeliveryFrequencyCode の設定方法については、10.3 章を参照のこと。

10.3 納入指示対象期間と納入指示単位との関係

例

(表10.3-1)

jai:SyncPlanningSchedule		JAMA項目名	Code Value	12月第1旬 (確定)	12月第2旬 (内示)	12月第3旬 (内示)	1月第1旬 (内示)	1月第1旬 (内示)	~	2月 (内示)	2月 (内示)
2210	jai:DeliverySchedule										
2220	jai:DeliveryScheduleCommitmentLevelCode	内示/確定区分	1: 確定 4: 内示	1	4	4	4	4		4	4
2230	jai:DeliveryFrequencyCode	納入指示 対象期間内 指示単位	Y: Daily W: Weekly G: Ten days M: Monthly D: Discrete	Y 日毎の指定	Y 日毎の指定	Y 日毎の指定	G 旬 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 値	G 旬 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 値		M 月 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 値	M 月 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 値
納入指示数の、対象期間内における指示単位(日、週 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 、旬 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 、月 <sup>g</sup> × <sub>10</sub> 値か)を示す(指示の出し方)											
2231	jai:DateTimePeriod										
2232	type		323: Horizon period	323	←	←	←	←		←	←
2233	jai:DateTimeText	納入指示 対象期間範囲		20111201- 20111210	20111211- 20111220	20111221- 20111231	20120101- 20120110	20120101- 20120110		20120201- 20120228	20120201- 20120228
2234	FormatCode		7: CCYMMW (年月週) 102: CCYMMDD 610: CCYMM 614: CCYMMMA (旬) 616: CCYWW (年週) 718: CCYMMDD-CCYMMDD	718	←	←	←	←		←	←
2240	jai:DeliveryScheduleLine										
2250	jai:Quantity	納入指示数	個数	納入指示数	←	←	←	←		←	←
2260	unitCode										
2270	type		113: 納入指示数	113	←	←	←	←		←	←
2280	jai:DateTimePeriod										
2290	type		2: 納入指示日	2	←	←	←	←		←	←
2300	jai:DateTimeText	納入指示日/時刻	日付	20111201	20111211	20111221	2012011	20120101		201202	20120201
2301	FormatCode		102: CCYMMDD 203: CCYMMDDHHMM 610: CCYMM 614: CCYMMMA 616: CCYWWW 8: CCYMMDDS (年月日シフト) 9: CCYMMDDPP (年月日時間帯or年月日便)	102	←	←	614	102 最初の日を 指定		610	102 最初の日を 指定



## 10.4 Classificationの設定パターン

oa:Classificationはtype属性の値(SまたはF)により、使用できる要素が異なる。詳細は下表の通り。

<b>oa:Classification</b>			
<i>type</i>	S	S	F
<b>oa:Codes</b>			
<b>oa:Code</b>	○	○	○
<i>listAgencyID</i>	△	△	△
<b>/oa:Codes</b>			
<b>oa:Description</b>	○	○	
<i>type</i>	△	△	
<b>oa&gt;Note</b>		○	○
<b>/oa:Classification</b>			

○:必須    △:任意

## 取引情報標準書 V2.10 (JAMAEIE145) からの変化点

No.	変化点		変更箇所	V2.10 (JAMAEIE145)	V2.20 (JAMAEIE165)	状況	備考
	内容	説明					
1	情報の更新	帳票ガイドラインの情報と併せて更新	5.7章 帳票とメッセージの項目について			変更	

## 検討委員

一般社団法人 日本自動車工業会

電子情報委員会／ビジネス システム部会／メッセージWG

主 査	徳山 朋子 (日産)
副主査	山崎 直倫 (ホンダ)
委 員	鈴木 勝治 (いすゞ)
	檜崎 契 (いすゞ)
	大亀 衛 (川崎重工)
	村松 直樹 (スズキ)
	速水 雅弘 (ダイハツ)
	小山 幸雄 (トヨタ)
	阿部 忠樹 (日野)
	鎗田 明 (富士重工)
	藤原 裕久 (マツダ)
	中村 洋介 (三菱)
	谷井 秀一郎 (三菱ふそうトラック・バス)
	中村 晃一 (ヤマハ)
	本間 直人 (UDトラックス)

連絡先: 一般社団法人 日本自動車工業会 総務統括部 電子情報システム担当

〒105-0012 東京都港区芝大門一丁目1番30号 日本自動車会館

TEL: 03-5405-6130

FAX: 03-5405-6136

Copyright: 一般社団法人 日本自動車工業会